

ÚŘEDNÍ LIST

Československé republiky

Částka 117.

V Praze dne 6. prosince 1955.

Cena 60 haléřů.

OBSAH:

(216. a 217.) Vyhláška státního úřadu plánovacího o hospodaření s průmyslovými diamanty.

217. Vyhláška úřadu pro normalisaci, kterou se vyhláší technické státní normy pro sodnodraselné sklo zušlechťené, pro vápenec stavební, pro odpady bavlněných přízí, pro konopné příze, pro konopné nitě a síťové příze, pro bílé šifony, pro tkaniny vybarvené v kuse, pro flanel pestře tkaný, pro krajinky pololněné, pro keprovky bavlněné, pro šňůru k polnici, pro bavlněnou plachtovinu, pro tkaniny na obaly a k jiným technickým účelům, pro nákupní tašky síť-

kové, pro síťky na vlasy, pro dětský krymrový kabátek, pro alergenu, pro kůru chinovníku, pro dílen-
ský ocelový nábytek, pro disky a pro ozuby.

Úřední sdělení: Podávání návrhů na udělení státních cen Klementa Gottwalda v roce 1956. — Úprava dodávek a odběru strojírenských výrobků vyráběných podniky ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů. — Postup při dodávkách a odběru podnikově plánovaných hutních výrobků v případech, kdy odběratelé nepředkládají celoroční požadavky.

216.

VYHLÁŠKA

státního úřadu plánovacího

ze dne 26. listopadu 1955

o hospodaření s průmyslovými diamanty.

Státní úřad plánovací stanoví v dohodě se zúčastněnými ministerstvy podle § 8 odst. 3 vládního nařízení č. 201/1950 Sb., o hmotném zásobování:

§ 1.

(1) Výrobci i spotřebitelé surových průmyslových diamantů, diamantového boartu, diamantového prášku a diamantových nástrojů (dále jen „průmyslové diamanty“) jsou povinni průmyslových diamantů hospodárně využívat a v největší míře je nahrazovat jiným vhodným materiálem.

(2) Průmyslových diamantů se smí používat jen v případech uvedených v příloze k této vyhlášce. Výjimky z tohoto ustanovení může v odůvodněných případech povolit ministerstvo nadřízené spotřebiteli průmyslových diamantů.

§ 2.

(1) Výrobci průmyslových diamantů jsou povinni připojit k dodávce každého průmyslového diamantu dva evidenční listy jako podklad pro vedení evidence průmyslových diamantů, jejich životnosti a příčin vyřazení z provozu (odstavce 2 a 4). Tato povinnost se vztahuje i na podniky zahraničního obchodu, pokud průmyslové diamanty dovážejí.

(2) Spotřebitelé průmyslových diamantů jsou povinni oba evidenční listy běžně vyplňovat. Jednoho z evidenčních listů používají jako podkladu pro evidenci své vlastní spotřeby průmyslových diamantů, jejich životnosti a příčin vyřazení z provozu.

(3) Průmyslové diamanty, které bylo během čtvrtletí nutno pro technickou neupotřebitelnost vyřadit z provozu, vrátí spotřebitel výrobci, a to vždy najednou během měsíce následujícího po ukončení čtvrtletí; pokud však jde o diamantový prášek nebo o nástroje s diamantovým práškem, rozhodne výrobce podle míry jejich opotřebení, zda budou vykoupeny nebo regenerovány a spotřebiteli vráceny. Zároveň s vyřazenými průmyslovými diamanty vrátí spotřebitel výrobci i řádně vyplněný druhý evidenční list.

(4) Aby bylo možno řádně vyhodnotit jakost průmyslových diamantů a hospodárnost jejich používání, jsou výrobci povinni vést na podkladě evidenčních listů, které jim spotřebitelé vrátili, celkovou evidenci spotřeby průmyslových diamantů, které vyrobili, jejich životnosti a příčin vyřazení z provozu.

(5) Výrobci vyhodnotí průmyslové diamanty vrácené podle odstavce 3 aspoň jednou za čtvrt-roku a rozhodnou o tom, ve kterém podniku budou tyto diamanty zpracovány. Podnik, kterému budou průmyslové diamanty takto odevzdány, povede o nich zvláštní evidenci; o množství těchto diamantů mu bude zmenšen bilanční příděl.

§ 3.

(1) S výjimkou uvedenou v odstavci 2 jsou výrobci průmyslových diamantů povinni zaplatit spo-

třebitel cenu vrácených průmyslových diamantů do 3 měsíců ode dne, kdy je obdrželi.

(2) Cenu vráceného diamantového prášku-nebo cenu vrácených nástrojů, které diamantový prášek obsahují, výrobce spotřebiteli zaplatí jen tehdy, jestliže je vykupuje. Jestliže výrobce diamantový prášek (nástroj) nevykupuje, je povinen jej za úplaty regenerovat a do 4 měsíců ode dne, kdy jej obdržel, vrátit spotřebiteli.

§ 4.

(1) S výjimkou uvedenou v odstavci 2 hospodaří ve spotřebitelském podniku s průmyslovými diamanty hlavní technolog.

(2) S diamantovými vrtacími korunkami hospodaří ve spotřebitelském těžebním podniku vedoucí technického odboru vlastníka vrtací soupravy a ve spotřebitelském průzkumném podniku vedoucí vrtacích prací vlastníka vrtací soupravy.

(3) Hospodaření s diamantovými vrtacími korunkami ve spotřebitelském podniku kontroluje hlavní geolog nadřízeného ministerstva. Hospodaření s ostatními průmyslovými diamanty ve spotřebitelském podniku kontroluje hlavní technolog nadřízeného ministerstva.

§ 5.

Zrušují se všechny předpisy, které odporují ustanovením této vyhlášky; zejména se zrušuje vyhláška ministerstva průmyslu č. 654/1950 Ú. I. I, o hospodaření s diamantovou surovinou a s náradím s diamanty, a vyhláška státního úřadu plánovacího č. 313/1952 Ú. I., o hospodaření s průmyslovými diamanty.

§ 6.

Tato vyhláška nabývá účinnosti dnem 1. ledna 1956.

Ministr-předseda
státního úřadu plánovacího:
Ing. Šimůnek v. r.

Příloha k vyhlášce č. 216/1955 Ú. I.

Průmyslových diamantů se smí používat jen v těchto případech:

A. diamantových průvlaků:

1. pro tažení drátů:

a) wolframového	tahy v sadě, max. průměr 0,30 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
b) molybdenového	tahy v sadě, max. průměr 0,30 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
c) z konstrukční oceli uhlíkové	tahy v sadě, max. průměr 0,18 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 0,18 mm a menší
d) z tvrdě tažené strunové oceli	tahy v sadě, max. průměr 0,60 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
e) z AK materiálu	tahy v sadě, max. průměr 0,60 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 0,80 mm a menší
f) z patentovaných ocelí	tahy v sadě, max. průměr 0,30 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 0,30 mm a menší
g) z martensitické oceli	tahy v sadě, max. průměr 0,80 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 0,80 mm a menší
h) z nízkouhlíkaté oceli pokovované	tahy v sadě, max. průměr 0,80 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 0,80 mm a menší
ch) z mědi pro holé vodiče	tahy v sadě, max. průměr 0,60 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,40 mm a menší
h) z mědi pro smaltované vodiče	tahy v sadě, max. průměr 1,25 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
j) z mědi pokovené	tahy v sadě, max. průměr 1,20 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,20 mm a menší
k) z bronzových drátů pro holé vodiče a jiné účely	tahy v sadě, max. průměr 0,80 mm a menší tahy kalibrační, max. průměr 1,05 mm a menší

- l) z bronzových drátů pro smaltované vodiče : tahy v sadě, max. průměr 1,25 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
- m) z mosazi pro holé vodiče : tahy v sadě, max. průměr 0,70 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,00 mm a menší
- n) z mosazi pro smaltované vodiče : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 1,25 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,25 mm a menší
- o) z niklu a jeho slitin : : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 1,00 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,00 mm a menší
- p) z odporového materiálu : : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 1,00 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,00 mm a menší
- r) z platiny a jejích slitin : : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 1,50 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
- s) ze zlata a jeho slitin : : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 0,20 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 0,20 mm a menší
- t) ze stříbra a jeho slitin : : : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 0,50 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,30 mm a menší
- u) z hliníku a jeho slitin : : : : : : : tahy v sadě, max. průměr 1,50 mm a menší
tahy kalibrační, max. průměr 1,50 mm a menší
2. pro tažení injekčních jehel: tahy kalibrační, max. průměr 3,00 mm a menší
3. pro tažení tenkostěnných trubí-
ček pro elektronické účely: tahy kalibrační, max. průměr 3,00 mm a menší

* Pro tažení drátů průměrů 1,05 mm a větších se smí používat diamantových průvleků přeleštěných. Diamantových průvleků nových o průměrech 1,05 mm a větších se smí používat jen v případě, že přeleštěné nejsou k dispozici.

B. diamantových vrtacích korunek:

- a) v horninách minimálního č. 6 podle ČSN jak pro podniky těžby, tak i průzkumu;
- b) pro měkké horniny, t. j. č. 7 až 13 podle ČSN jen v technologicky zdůvodněných případech. Minimální průměry diamantových vrtacích korunek jsou 36 mm.
Maximální průměry u těžebních podniků jsou 66 mm.
Maximální průměry u průzkumných podniků jsou 93 mm.
Jiné použité průměry jen v technologicky zdůvodněných případech.
Diamantových vrtacích korunek se smí používat jen s přiběrákem.
Diamantových vrtacích korunek bez přiběráků se smí použít jen v technologicky zdůvodněných případech.

C. diamantových orovnávačů pro orovnávaní brusných kotoučů:

- a) pro broušení do kulata nad průměr 10 mm na toleranci IT 8 a menší, nebo na požadovanou drsnost povrchu $H_{sk} (= h_{rms})$ $0,6\mu$ a menší
- b) pro broušení do kulata průměr 10 mm a menší
- c) pro broušení otvorů nad průměr 30 mm na toleranci IT 8 a menší, nebo na požadovanou drsnost $H_{sk} (= h_{rms})$ $0,6\mu$ a menší

- d) pro broušení otvorů ze slinutých karbidů hmoždíky keramických a kovových
- e) pro broušení otvorů průměru 30 mm a menší
- f) pro automatické brusky na broušení otvorů
- g) pro broušení ploch obvodem kotouče na toleranci IT 8 a menší nebo na drsnost $0,6\mu$ a menší
- h) pro broušení ploch čelem kotouče na toleranci IT 7 a menší, nebo na požadovanou drsnost $H_{sk} (= h_{rms})$ $0,6\mu$ a menší
- ch) u bezhrotých brusek při zapichovacím tvarovém a průběžném broušení, jakož i u podávacích kotoučů na toleranci IT 8 a menší
- i) u brusek na obkročáky pro drsnost povrchu $H_{sk} (= h_{rms})$ $0,4\mu$ a menší
- j) u všech brusek na ozubení
- k) u brusek na závit — zde jen orovnávačů s diamantovým práškem a orovnávačových špiček pro tvarování radiusů
- l) pro broušení profilových tvarů
- m) u automatických brusek na vyostřování odvalových fréz
- n) u brusek kopírovacích — Studer
- o) u diamantových brusných kotoučů.

D. diamantových brusných kotoučů:

- a) pro nejjemnější dokončovací broušení karbidových noží, frézovacích hlav a fréz pro jemné

obrábění ploch a předepsanou drsností povrchu $H_{sk} (= h_{rms}) 0,8\mu$ a menší

- b) pro opracování utvářečů třísek karbidových noží
- c) pro broušení otvorů slinutých karbidů
- d) pro broušení slinutých karbidů do kulata na toleranci IT 8 a menší nebo na požadovanou drsnost $H_{sk} (= h_{rms}) 0,6\mu$ a menší
- e) pro broušení ploch slinutých karbidů na toleranci IT 8 a menší nebo na požadovanou drsnost povrchu $H_{sk} (= h_{rms}) 0,6\mu$ a menší
- f) pro broušení profilových tvarů slinutých karbidů
- g) pro ostření karbidových výstružníků a hlubinných vrtáků o průměru 6,00 mm a menší
- h) pro ostření karbidových výstružníků a hlubinných vrtáků pro opracování materiálů o pevnosti 100 kg/mm² a více
- ch) pro nejjemnější dokončovací práce při ostření karbidových výstružníků a hlubinných vrtáků o průměru 6,01 mm a větší
- i) pro jemné a nejjemnější broušení pracovních ploch karbidových měřidel
- j) pro broušení, hlazení a leštění technických kamenů z monokrystalického a slinutého korundu, jakož i achátu
- k) pro broušení optického a technického skla
- l) pro profilové brousící stroje.

E. diamantových hrotů pro měření tvrdosti:

- a) u slinutých hmot karbidických, keramických a kovových
- b) u litých tvrdých kovů
- c) u monokrystalického i slinutého korundu
- d) u kalených, nitridovaných či jinak vytvrzovaných ocelí
- e) v těch případech, kdy norma ČSN výlučně předepisuje kontrolu přístroje s diamantovým hrotem
- f) v technologicky zdůvodněných případech podle předpisů vojenských, exportních či jiných zakázek.

Pro měření mikrotvrdosti.

F. diamantových pilek:

- a) k řezání slinutých a litých karbidů

- b) k řezání syntetických a syntrovaných korundů
- c) k řezání technického a optického skla
- d) k řezání křemene
- e) k řezání technických kamenů z achátu
- f) k řezání technických kamenů z materiálů, které nelze řezat jinými vhodnými způsoby.

G. řezacích a opukávacích diamantů k řezání a opukávání skla.

H. rycích diamantů:

- a) pro optické stupnice o šířce rysky pod 0,02 mm
- b) pro čerění (gilašování) střínek.

I. diamantových nástrojů:

- a) k opracování slinutých a litých karbidů
- b) k opracování technických kamenů z monokrystalického i slinutého korundu
- c) k opracování technického a optického skla
- d) k opracování křemene
- e) k opracování tvrzené gumy a jiných silně oterých hmot, které se nedají opracovat náhradními materiály
- f) k opracování materiálů a předmětů, u nichž se nedá přesnost či jakost opracování docílit jiným náhradním nástrojem
- g) k opracování technických kamenů z materiálů, které nelze obrábět jinými vhodnými způsoby.

J. diamantového boartu:

- a) k opracování diamantových nástrojů
- b) k opracování nástrojů ze slinutých a litých karbidů
- c) k opracování nástrojů z monokrystalického a slinutého korundu.

K. diamantového prášku:

- a) k opracování diamantových nástrojů
- b) k opracování nástrojů ze slinutých a litých karbidů
- c) k opracování technických kamenů monokrystalického a slinutého korundu, jakož i achátu
- d) k opracování přírodních i syntetických šperkařských kamenů.

L. zubolékařských nástrojů.

217.

VYHLÁŠKA

úřadu pro normalisaci

ze dne 14. listopadu 1955,

kterou se vyhláší technické státní normy pro sodnodraselné sklo zušlechťené, pro vápenec stavební, pro odpady bavlněných přízí, pro konopné příze, pro konopné nitě a síťové příze, pro bílé šifony, pro tkaniny vybarvené v kuse, pro flanel pestře tkaný, pro krajinky pololněné, pro keprovky bavlněné, pro šňůru k polnici, pro bavlněnou plachtovinu, pro tkaniny na obaly a k jiným technickým účelům, pro nákupní tašky síťkové, pro síťky na vlasy, pro dětský krymrový kabátek, pro alergenu, pro kůru chinovníku, pro dilenský ocelový nábytek, pro disky a pro ozuby.

Úřad pro normalisaci vyhláší podle § 8 vládního nařízení č. 45/1951 Sb., o technické normalisaci:

§ 1.

(1) Norma ČSN 70 4110 „Sodnodraselné sklo zušlechťené matovým nebo leštěným výbrusem, běžnou rytinou, leptanými a kombinovanými dekory“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro všechny druhy výrobků zhotovených ručně ze sodnodraselného skla křišťálového nebo barevného. Jedná zejména o názvosloví, zkoušení, přejímání, dodávání, balení, dopravě a skladování.

§ 2.

(1) Norma ČSN 72 1210 „Vápenec stavební“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro kusový vápenec používaný ve stavebnictví. Jedná zejména o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, dodávání, dopravě a skladování vápence stavebního. Nahrazuje TP 7-37-52 Vápenec kusový pro stavbu.

§ 3.

(1) Norma ČSN 80 1189 „Odpady bavlněných přízí, opotřebené vřetenové šňůry, pohonné pásy, provazy a lana“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma vytyčuje zejména technické požadavky, jedná o zkoušení, přejímání a balení předmětů, jichž se týká.

§ 4.

(1) Norma ČSN 80 2240 „Konopné příze“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro rezné konopné příze jednoduché, předené za sucha, kterých se používá převážně na výrobu nití, motouzů, šňůr, lan a jiných provaznických výrobků.

§ 5.

(1) Norma ČSN 80 2245 „Konopné nitě a síťové příze“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro rezné nehlazené konopné nitě a síťové příze, které se vyrábějí z příze podle ČSN 80 2240. Jedná zejména o technických požadavcích, názvosloví, zkoušení, přejímání, adjustaci, balení, dopravě a skladování konopné nitě a síťové příze.

§ 6.

(1) Norma ČSN 80 3110 „Bílé šifony“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro bělené šifony na osobní prádlo. Jedná zejména o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, adjustaci, balení, dopravě a skladování bílých šifonů. Nahrazuje TP 6-22-52 a TPJ 72-54.

§ 7.

(1) Norma ČSN 80 3115 „Tkaniny vybarvené v kuse“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro barevné šifony na osobní prádlo. Jedná zejména o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, adjustaci, balení, dopravě a skladování tkanin barvených v kuse. Nahrazuje TP 6-22-52 a TPJ 72-54.

§ 8.

(1) Norma ČSN 80 3130 „Flanel pestře tkaný“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro pestře tkaný flanel na košile a pyžama. Jedná o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, adjustaci, balení, dopravě a skladování flanelu. Nahrazuje TPJ 199-54.

§ 9.

(1) Norma ČSN 80 3615 „Krajinky pololněné“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro pololněné krajinky druh 20501, 20502 a 20503. Norma nahrazuje TP 6-610-52.

§ 10.

(1) Norma ČSN 80 3616 „Keprovky bavlněné“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro keprové tkanice bavlněné druh 20113, 20102, 20103 a 20105. Nahrazuje TP 6-608-52.

§ 11.

(1) Norma ČSN 80 3720 „Šňůra k polnici“ je od 1. října 1955 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro šňůru k polnici druh 41901. Vytyčuje zejména technické požadavky, jedná o zkou-

šení, přejímání, balení, dopravě a skladování šňůr k polnici.

§ 12.

(1) Norma ČSN 80 4594 „Bavlněná plachtovina (ságl)“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro plachtovinu k speciálním technickým účelům. Jedná o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, balení, dopravě a skladování bavlněných plachtovin.

§ 13.

(1) Norma ČSN 80 4810 „Tkaniny na obaly a k jiným technickým účelům“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro tkaniny vyráběné z příze jutové, lněné koudelové, papírové a užívá se jich na obaly, k šití pytlů, izolaci, čalounění a k jiným technickým účelům.

§ 14.

(1) Norma ČSN 80 6660 „Nákupní tašky síťkové“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma vytyčuje zejména technické požadavky, jedná o názvosloví, zkoušení, přejímání, adjustaci, balení, dopravě a skladování nákupních tašek.

§ 15.

(1) Norma ČSN 80 6680 „Síťky na vlasy“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro dámské a pánské síťky na vlasy. Jedná zejména o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, adjustaci, balení, dopravě a skladování.

§ 16.

(1) Norma ČSN 80 7555 „Dětský krymrový kabátek“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma vytyčuje zejména technické požadavky, jedná o zkoušení, přejímání, dodávání, balení, dopravě a skladování dětských krymrových kabátků.

§ 17.

(1) Norma ČSN 86 4110 „Alergena“ je od 1. října 1955 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro běžně vyráběné alergeny k diagnostice a léčbě alergických chorob. Jedná zejména o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, balení, značení a dopravě alergenů.

§ 18.

(1) Norma ČSN 86 6111 „Kůra chinovníku“ je od 1. října 1955 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro dovážanou a zpracovatelem dodávanou kůru kmenů, větví a kořenů chinovníku červeného z čeledi rostlin mařinovitých. Vytyčuje zejména technické požadavky, jedná o zkoušení, přejímání, balení, dopravě a skladování kůry chinovníku.

§ 19.

* (1) Technickými státními normami od 1. ledna 1956 jsou normy

ČSN 91 0091 „Dílenský ocelový nábytek“

ČSN 91 1030 „Dílenská ocelová stolička“

ČSN 91 1057 „Ocelová stěna pro svařeče“

ČSN 91 1114 „Dílenské ocelové skříně jednokřídlové na nářadí“

ČSN 91 1115 „Dílenská ocelová skříň dvoukřídlová na nářadí“

ČSN 91 1116 „Dílenská ocelová skříň na nářadí“

ČSN 91 1188 „Dílenský ocelový stojan na výkresy“.

(2) Normy jednájí zejména o názvosloví, technických požadavcích, zkoušení, přejímání, balení, dopravě a skladování předmětů, jichž se týkají.

§ 20.

(1) Norma ČSN 94 0110 „Disky“ je od 1. ledna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro disky používané pro lehkou atletiku.

§ 21.

* (1) Technickými státními normami od 1. ledna 1956 jsou normy:

ČSN 95 1114 „Ozuby“

ČSN 95 1115 „Tupé ozuby“

ČSN 95 1116 „Ostré ozuby“

ČSN 95 1117 „Ozuby H“.

(2) Normy udávají zejména základní rozměry a materiál předmětů, jichž se týkají. Normy ČSN 95 1115 a ČSN 95 1116 nahrazují ČSN 1286 tab. I a II z prosince 1937.

Za předsedu:

Ing. Dostal v. r.

* Tyto normy tvoří sadu.

ÚŘEDNÍ SDĚLENÍ

Ze sekretariátu výboru pro státní ceny Klementa Gottwalda.

Podávání návrhů na udělení státních cen Klementa Gottwalda v roce 1956.

Výbor pro státní ceny Klementa Gottwalda oznamuje, že návrhy na udělení státních cen Klementa Gottwalda za rok 1955 mohou být podány veřejnými institucemi, organizacemi nebo jednotlivci nejpozději do 12 hodin dne 31. prosince 1955 sekretariátu výboru pro státní ceny Klementa Gottwalda, úřad předsednictva vlády, Praha 1-Malá Strana, nábreží kpt. Jaroše č. 4. Na návrhy později došlé nebude vzat zřetel.

Návrhy musí být předloženy ve třech vyhotoveních, a to nikoliv souborně, nýbrž na každého navrhovaného jednotlivce nebo kolektiv zvlášť; musí obsahovat osobní data navrhovaného, zejména jeho plné jméno a příjmení, jeho tituly a povolání, jakož i přesnou adresu jeho pracoviště a bydliště. Návrhy musí být doloženy podrobným zdůvodněním a popisem navrhované práce (díla) a řádnou dokumentací. Doporučuje se připojit k návrhům posudky odborníků nebo institucí seznámených s navrhovanou prací (dílem). Bylo-li provedeno oponentské řízení, je třeba zaslat jeho výsledek a uvést, kdo je provedl; kromě toho je třeba uvést jména odborníků nebo vědeckých, po případě kulturních institucí s prací (dílem) obeznámených. Vědecká díla a díla z oboru kultury je třeba předložit současně s návrhem.

Z ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů.

Úprava dodávek a odběru strojírenských výrobků vyráběných podniky ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů.

Ministerstvo hutního průmyslu a rudných dolů stanovilo v dohodě s odběratelskými ministerstvy (ústředními úřady) a se souhlasem hlavního arbitra republiky Československé, výnosem ze dne 18. října 1955, č. j. 510, následující způsob dodávek a odběru strojírenských výrobků vyráběných podniky ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů:

I.

Pro dodávky a odběr strojírenských výrobků ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů platí obdobně ustanovení Základních podmínek dodávky strojů a zařízení a jejich částí (MST-ZPD 2), vydaných ministerstvem strojírenství, s těmito odchylkami:

- a) v textu základních podmínek dodávky se nahrazují slova „ministerstvo strojírenství“ slovy „ministerstvo hutního průmyslu a rudných dolů“;
- b) v bodě 12 a následujících bodech těchto základních podmínek dodávky, kde se cituje vládní usnesení ze dne 19. května 1953, se připojí též citace vládního usnesení ze dne 8. ledna 1954. Toto usnesení pojednává o způsobu a lhůtách pro objednávání strojů a zařízení s dlouhými průběžnými dobami výroby vyráběných v podnicích ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů;
- c) odstavec 1 bodu 13 základních podmínek dodávky zní takto: „Nárok na dodávku výrobků jiných, t. j. výrobků, na něž se přílohy A k vládním usnesením ze dne 19. května 1953 a z 8. ledna 1954 nebo jejich doplňky a změny nevztahují nebo vztahovat nebudou, musí odběratel uplatnit předložením objednávky v termínech daných průběžnými dobami výroby, které jsou uvedeny ve zvláštním seznamu vydaném hlavní správou odbytu ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů“.

II.

Tento výnos nabývá účinnosti dnem 1. ledna 1956. Veškerá ustanovení již uzavřených hospodářských smluv, pokud jimi jsou na rok 1956 a další léta upravovány právní poměry mezi smluvními stranami a jsou v rozporu s tímto výnosem, pozbývají platnosti.

III.

Pro dodávku strojírenských výrobků vyráběných podniky ministerstva hutního průmyslu a rudných dolů, jež jsou určeny pro vývoz, platí podrobné odběrní podmínky pro dodávku strojírenských výrobků určených pro vývoz.

Náměstek ministra:

Joch v. r.

*

Postup při dodávkách a odběru podnikově plánovaných hutních výrobků v případech, kdy odběratelé nepředkládají celoroční požadavky.

Ministerstvo hutního průmyslu a rudných dolů uzavřelo s odběratelskými ministerstvy (ústředními orgány) pro rok 1956 se zřetelem k § 20 vládního nařízení č. 33/1955 Sb., o hospodářských smlouvách, a ve smyslu ustanovení § 8 odst. 4 vyhlášky hlavního arbitra č. 184/1955 Ú. l., kterou se vydávají směrnice

pro uzavírání hospodářských smluv na rok 1956, tuto dohodu:

„Na dodávky a odběr fondovaných a centralisovaně plánovaných hutních výrobků podniky a jinými organizacemi socialistického sektoru, jejichž potřeba je kryta dispoičními fondy hutních odbytových základen nebo jejichž potřeba podnikově plánované produkce nepřesahuje stanovené limity pro povinné předložení celoročních požadavků, se neuzavírají hospodářské smlouvy. Odběratelské podniky (organizace) mohou v těchto případech své objednávky předkládat místně příslušným hutním odbytovým základnám kdykoliv podle své potřeby.

Vyžadují-li však odběratelé zajištění takových dodávek a odběru hospodářskými smlouvami, musí předložit své objednávky ve stanovených předkládacích lhůtách před dodávkovým čtvrtletím. Takto předložené objednávky se považují za návrhy přímých smluv, jež musí hutní odbytová základna nebo jiný dodavatelský podnik, kterému byly tyto objed-

návky příslušnou hutní odbytovou základnou postoupeny, potvrdit do 45 dnů po uplynutí předkládací lhůty.”

Náměstek ministra:

Joch v. r.

Sbírka zákonů republiky Československé.

Dne 3. prosince 1955 byla vydána 30. částka obsahující:

pod č.: 52. Nařízení o přesunu působnosti ve věcech hospodaření s některými místnostmi. — 53. Nařízení, kterým se doplňuje a mění vládní nařízení č. 183/1947 Sb., jímž se určují zemědělské výrobní oblasti.

Cena 30 halérů.

Objednávky vyřizuje administrace Sbírky zákonů, Praha, Malá Strana, Tržiště 9. Telefon 489-41 až 49. — Účet Státní banky československé 149-5320.