



SBÍRKA ZÁKONŮ

ČESKÁ REPUBLIKA

Částka 82

Rozeslána dne 29. srpna 2000

Cena Kč 67,80

O B S A H:

281. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 168/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí
 282. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 169/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility
 283. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení, ve znění nařízení vlády č. 15/1999 Sb.
 284. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 172/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky
 285. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 175/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na jednoduché tlakové nádoby, ve znění nařízení vlády č. 80/1999 Sb.
 286. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 176/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu
 287. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 177/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na spotřebiče plyných paliv
 288. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 14/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výtahy, ve znění nařízení vlády č. 227/1999 Sb.
 289. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 180/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na účinnost teplovodních kotlů spalujících kapalná nebo plyná paliva
 290. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení
 291. Nařízení vlády, kterým se stanoví grafická podoba označení CE
 292. Nařízení vlády, kterým se mění nařízení vlády č. 171/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hračky
 293. Nařízení vlády, kterým se stanoví technické požadavky na váhy s neautomatickou činností
-

281

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 168/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 168/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí, se mění takto:

1. § 1 včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„§ 1

(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí.

(2) Pro účely tohoto nařízení se za elektrické zařízení považuje jakékoliv zařízení určené pro použití v rozsahu jmenovitých napětí od 50 V do 1000 V střídavého proudu a jmenovitých napětí od 75 V do 1500 V stejnosměrného proudu, s výjimkou zařízení a jevů uvedených v příloze č. 1 k tomuto nařízení.

(3) Stanovenými výrobky podle § 12 odst. 1 zákona jsou elektrická zařízení.

nebo c) neexistují nebo nekonkretizují všechny základní požadavky, nebo

e) českými technickými normami, pokud neexistují ani technické normy podle písmena d)

a vlastnosti elektrického zařízení jsou s nimi v souladu, má se za to, že základní požadavky jsou splněny.“

3. V § 3 odstavec 1 zní:

„(1) Před uvedením elektrického zařízení na trh provede nebo zajistí posouzení shody elektrického zařízení se všemi základními požadavky (dále jen „posouzení shody“) výrobce nebo dovozce postupem podle přílohy č. 4 k tomuto nařízení a vydá prohlášení o shodě podle § 5, popřípadě postupuje podle § 5a.“

4. V § 3 se doplňuje odstavec 3, který zní:

„(3) Posouzení shody podle § 3, postupem stanoveným v příloze č. 4 k tomuto nařízení s výjimkou bodů 2 a 7, uchovávání dokladů stanovených v § 4 a označování elektrických zařízení včetně vydání ES prohlášení o shodě podle § 5a může zajistit výrobcem zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).“

5. § 4 zní:

„§ 4

Doklady o provedeném posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) pořizované výrobcem nebo dovozcem zahrnují technickou dokumentaci, jejíž obsah je uveden v bodě 5 přílohy č. 4 k tomuto nařízení. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“

6. V § 5 odst. 1 písmeno e) zní:

„e) seznam technických předpisů a dokumentů podle § 2 odst. 2 použitých při posouzení shody,“

7. V § 5 odst. 1 písm. f) se za číslici „2“ vkládá čárka.

8. Za § 5 se vkládá nový § 5a, který včetně poznámky pod čarou č. 3) zní:

„§ 5a

(1) U elektrických zařízení, která mají původ

¹⁾ Směrnice Rady 73/23/EHS z 19. února 1973 o harmonizaci právních předpisů členských států, týkajících se elektrických zařízení, určených pro užívání v určitých mezích napětí, ve znění směrnice Rady 93/68/EHS.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

2. V § 2 odstavec 2 zní:

„(2) Pokud jsou základní požadavky konkretizovány

- a) harmonizovanými českými technickými normami,
- b) určenými normami,
- c) technickými normami přejímajícími ve státech Evropské unie harmonizované evropské normy, zahraniční technické normy nebo dokumenty,
- d) bezpečnostními ustanoveními technických norem Mezinárodní organizace pro normalizaci v elektrotechnice (IEC) nebo Mezinárodní komise pro předpisy ke schvalování elektrotechnických výrobků (CEE), pokud normy podle písmen a), b)

v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a která splňují požadavky podle tohoto nařízení, výrobce nevypracovává prohlášení o shodě podle § 7, ale umísťuje na elektrické zařízení označení CE³⁾ a vypracovává ES prohlášení o shodě podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení. Označení CE se umísťuje na každé elektrické zařízení nebo, pokud to není možné, na obal, návod k použití nebo záruční list tak, aby bylo viditelné, snadno čitelné a nesmazatelné.

(2) Na elektrickém zařízení, jeho obalu, návodu k použití nebo záručním listu může být umístěno i jiné přípustné označení než označení CE, jen pokud tím nebude snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

(3) Podléhají-li elektrická zařízení též jiným nařízením vlády, která se týkají jiných požadavků a rovněž stanovují umístění označení CE, vyjadřuje označení CE shodu též s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.

(4) Jestliže však jedno nebo několik těchto nařízení vlády po přechodnou dobu připouští, aby výrobce zvolil, kterým ustanovením se bude řídit, pak označení CE znamená shodu pouze s těmi ustanoveními nařízení vlády, která výrobce použil. V tomto případě musí být v průvodní dokumentaci, upozorněních nebo návodech, požadovaných příslušnými nařízeními vlády a přiložených k elektrickému zařízení, uveden seznam použitých nařízení vlády.

středí“ nahrazují slovy „v prostředí s nebezpečím výbuchu“.

11. V příloze č. 1 se za slova „Zařízení pro napájení elektrických ohradníků“ vkládají na nový řádek slova „Rádiové a elektrické rušení“.

12. V příloze č. 2 bodu 1 písm. b) se za slova „která je výrobcem,“ vkládá slovo „značka“ a za slovo značka se vkládá čárka.

13. V příloze č. 2 bodu 2 písm. a) se za slova „osoby a“ vkládají slova „domácí a“.

14. V příloze č. 2 bodu 2 písm. b) se zrušuje slovo „elektrické“.

15. V příloze č. 2 bodu 2 písm. c) se za slovo „osoby“ vkládá čárka a slova „domácí a hospodářská zvířata“ a za slova „která mohou“ se vkládají slova „podle zkušenosti“.

16. V příloze č. 2 bodu 2 písmeno d) zní:
„d) izolace musí odpovídat předvídatelným podmínkám.“.

17. V příloze č. 2 bodu 3 písm. a) se za slovo „osoby“ vkládá čárka a slova „domácí a hospodářská zvířata“.

18. V příloze č. 2 bodu 3 písm. b) se za slovo „osoby“ vkládá čárka a slova „domácí a hospodářská zvířata“ a slova „s výjimkou působení elektromagnetického rušení, jehož působení je posuzováno podle zvláštního předpisu,¹⁾“ včetně poznámky pod čarou č. 1) se zrušují.

19. V příloze č. 2 bodu 3 písm. c) se slovo „předpokládaných“ nahrazuje slovem „předvídatelných“ a za slovo „osoby“ se vkládá čárka a slova „domácí a hospodářská zvířata“.

20. Za přílohu č. 2 se doplňují přílohy č. 3 a 4, které znějí:

³⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“.

9. V příloze č. 1 se v nadpise slovo „ELEKTRICKÁ“ zrušuje, za slovo „ZARÍZENÍ“ se vkládají slova „A JEVY“ a slovo „KTERÁ“ se nahrazuje slovem „KTERÉ“.

10. V příloze č. 1 se slova „ve výbušném pro-

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 168 /1997 Sb.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

ES prohlášení o shodě obsahuje:

- identifikační údaje o výrobcí elektrického zařízení,
- identifikační údaje o zplnomocněném zástupci, pokud byl ustanoven,
- popis elektrického zařízení,
- odkaz na harmonizované normy,
- kde to připadá v úvahu, odkazy na technické specifikace [§ 2 písm. f) bod 1 zákona], s nimiž je deklarována shoda,
- identifikační údaje o podepsané osobě, která je zplnomocněna přijímat závazky jménem výrobce nebo zplnomocněného zástupce,
- poslední dvojčíslí roku, v němž bylo označení CE na výrobek umístěno.

Příloha č. 4 k nařízení vlády č. 168/1997 Sb.

VNITŘNÍ KONTROLA VÝROBY

1. Vnitřní kontrola výroby je postup posuzování shody, při němž výrobce, který plní povinnosti podle bodů 2 a 3, zajišťuje a prohlašuje, že elektrické zařízení splňuje požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.
2. Výrobce vypracovává technickou dokumentaci popsanou v bodě 5.
3. Výrobce uchovává pro účely dozoru technickou dokumentaci tak, aby byla k dispozici orgánu dozoru po dobu nejméně deseti let od ukončení výroby elektrického zařízení.
4. Není-li v Evropském společenství výrobce elektrického zařízení ani jeho zplnomocněný zástupce, uchovává dokumentaci podle bodu 3 osoba, která uvádí elektrické zařízení v Evropském společenství na trh.
5. Technická dokumentace musí umožňovat posouzení shody elektrického zařízení s požadavky tohoto nařízení. Musí, v rozsahu nezbytném pro toto posouzení, obsahovat údaje o konstrukci, výrobě a funkci elektrického zařízení. Musí obsahovat
 - a) obecný popis elektrického zařízení,
 - b) koncepční návrh a výrobní výkresy a schémata součástí, podsestav, obvodů apod.,
 - c) popisy a komentáře nutné pro srozumitelnost výkresů a schémat a funkce elektrického zařízení,
 - d) seznam dokumentů podle § 2 odst. 2, které byly zcela nebo částečně použity, a pokud nebyly takové dokumenty použity, uvedou se popisy řešení přijatých pro splnění základních požadavků,
 - e) výsledky provedených konstrukčních výpočtů, provedených zkoušek apod.,
 - f) zkušební protokoly.
6. Výrobce uchovává s technickou dokumentací kopii prohlášení o shodě nebo ES prohlášení o shodě.
7. Výrobce provádí všechna nezbytná opatření, aby výrobní postup zajišťoval shodu vyráběných elektrických zařízení s technickou dokumentací podle bodu 2 a s požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.“

Čl. II

Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh v Evropském společenství, namísto označení spotřebičů podle § 5a odst. 1 vydávat prohlášení o shodě podle § 5.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 3 odst. 3 a bodu 4 přílohy č. 4, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

282

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 169/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 169/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility, se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility.

¹⁾ Směrnice Rady 89/336/EHS z 3. května 1989 o sbližování právních předpisů členských států, týkajících se elektromagnetické kompatibility, ve znění směrnice Rady 91/263/EHS, směrnice Rady 92/31/EHS a směrnice Rady 93/68/EHS.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní text se označuje jako odstavec 2.

2. V § 1 odst. 2 se za písmeno d) vkládá nové písmeno e), které zní:

„e) za oprávněnou osobu osoba, která je rozhodnutím o autorizaci oprávněna k vydávání technických zpráv a certifikátů, splňující podmínky uvedené v příloze č. 3 k tomuto nařízení.“

Dosavadní písmeno e) se označuje jako písmeno f).

3. V § 1 odst. 2 písmeno f) zní:

„f) za ES certifikát o přezkoušení typu dokument, který vydává autorizovaná osoba (§ 11 zákona) na základě ES přezkoušení typu a v němž potvrzuje, že typ zkoušeného přístroje, majícího původ v členských státech Evropského společenství nebo v České republice, vyhovuje ustanovením tohoto nařízení, která se na něj vztahují. U přístrojů majících původ v jiných státech vydává autorizovaná osoba certifikát typu.“

4. V § 2 se dosavadní text označuje jako odstavec 1 a doplňuje se odstavec 2, který zní:

„(2) Pokud jsou technické požadavky na výrobky

z hlediska elektromagnetické kompatibility stanoveny pro určité přístroje i jinými nařízeními, toto nařízení se pro tyto přístroje nepoužije.“

5. Dosavadní poznámka pod čarou č. 1) se označuje jako poznámka pod čarou č. 3), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

6. V § 3 odst. 2 se za slovo „příloze“ vkládají slova „č. 1“.

7. V § 3 odst. 3 se slova „(§ 4 odst. 4 zákona)“ nahrazují slovy „a určenými normami (§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraničními technickými normami přejímajícími ve státech Evropské unie harmonizovanou evropskou normu“.

8. V § 4 odst. 1 se slova „harmonizovanými českými technickými normami (§ 4 odst. 4 zákona)“ nahrazují slovy „technickými normami podle § 3 odst. 3“.

9. V § 4 odstavec 2 zní:

„(2) U přístrojů, jejichž vlastnosti nejsou v souladu s technickými normami podle § 3 odst. 3, nebo pokud takové normy nekonkretizují všechny základní požadavky, které se na dané přístroje vztahují, vypracuje výrobce soubor technické dokumentace, který musí popisovat přístroj, musí uvádět postupy použité k zajištění shody přístroje s požadavky na ochranu uvedenými v § 3 a musí rovněž obsahovat buď technickou zprávu nebo certifikát vydané oprávněnou osobou.“

10. V § 4 odst. 3 se slova „telekomunikačních koncových zařízení a“ včetně poznámky pod čarou č. 2) zrušují, slova „certifikát typu“ se nahrazují slovy „ES certifikát o přezkoušení typu nebo certifikát typu podle § 1 odst. 2 písm. f)“ a slova „orgánem státní správy“ se nahrazují slovy „správním úřadem“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 3) se označuje jako poznámka pod čarou č. 4), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

11. V § 4 se doplňuje odstavec 4, který zní:

„(4) Posouzení shody podle odstavců 1 a 3, uschovávání dokladů podle § 5 a označování přístroje podle § 7a může zajistit výrobcem zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).“

12. Za § 4 se vkládá nový § 4a, který zní:

„§ 4a

Toto nařízení se nepoužije, pokud by bránilo přijetí

- a) opatření týkajících se uvedení do provozu a užívání přístroje určeného pro specifické umístění a zaměřených na překonání existujících nebo předpokládaných problémů s elektromagnetickou kompatibilitou,
- b) opatření týkajících se instalace přístroje zaměřeného na ochranu veřejných telekomunikačních sítí nebo přijímacích nebo vysílacích stanic užívaných pro bezpečnostní účely.“

13. § 5 zní:

„§ 5

Doklady o použitím způsobu posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) zahrnují technickou dokumentaci a v případě použití postupu posouzení shody podle § 4 odst. 2 dokumenty vydané při posuzování shody oprávněnou osobou a při použití postupu posouzení shody podle § 4 odst. 3 dokumenty vydané při posuzování shody autorizovanou osobou nebo doklady vydané správním úřadem. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“

14. § 6 se zrušuje.

15. V § 7 odst. 1 písm. e) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 3 odst. 3.“

16. V § 7 odst. 1 písmeno f) zní:

„f) pokud byl vydán stanovený dokument [technická zpráva, certifikát podle § 1 odst. 2 písm. e) nebo certifikát typu podle § 1 odst. 2 písm. f)], údaje o osobě, která tento dokument vydala (obchodní jméno osoby, sídlo, identifikační číslo), číslo a datum vydání dokumentu, popřípadě doba jeho platnosti a identifikační údaje o správním úřadu, pokud vydal doklad stanovený právními předpisy,“

17. Za § 7 se vkládá nový § 7a, který včetně poznámky pod čarou č. 5) zní:

„§ 7a

(1) U přístrojů, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky podle tohoto nařízení, výrobce nevypracovává prohlášení o shodě podle § 7, ale umísťuje na přístroj označení CE⁵⁾ a vypracovává ES prohlášení o shodě podle přílohy č. 2 k tomuto nařízení. Označení CE se umísťuje na každý přístroj nebo, pokud to není možné, na obal, návod k použití nebo záruční list.

(2) Na přístroji, jeho obalu, návodu k použití nebo záručním listu může být umístěno i jiné přípustné označení než označení CE, jen pokud tím nebude snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

(3) Podléhají-li přístroje též jiným nařízením vlády, která se týkají jiných požadavků a rovněž stanovují umístění označení CE, vyjadřuje označení CE shodu též s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.

(4) Jestliže však jedno nebo několik těchto nařízení vlády po přechodnou dobu připouští, aby výrobce zvolil, kterým ustanovením se bude řídit, pak označení CE znamená shodu pouze s těmi ustanoveními nařízení vlády, která výrobce použil. V tomto případě musí být v průvodní dokumentaci, upozorněních nebo návodech, požadovaných těmito nařízeními vlády a přiložených k příslušnému přístroji, uveden seznam použitých nařízení vlády.

⁵⁾ Nařízení vlády č. 291 /2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

18. Dosavadní příloha se označuje jako příloha č. 1 a její označení zní: „Příloha č. 1 k nařízení vlády č. 169/1997 Sb.“

19. V příloze č. 1 větě první se za slovo „používání“ vkládá slovo „zejména“.

20. V příloze č. 1 větě předposlední se slova „harmonizovaným českým technickým normám“ nahrazují slovy „technickým normám podle § 3 odst. 3“.

21. Za přílohu č. 1 se doplňují přílohy č. 2 a 3, které včetně poznámky pod čarou č. 6) znějí:

„Příloha č. 2 k nařízení vlády č. 169/1997 Sb.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

ES prohlášení o shodě obsahuje

- a) popis přístroje, na který se vztahuje,
- b) odkaz na technické specifikace [§ 2 písm. f) bod 1 zákona], podle nichž je shoda prohlášena, a kde to připadá v úvahu, odkaz na právní předpisy⁶⁾ související se zajištěním shody přístroje s ustanoveními tohoto nařízení,
- c) identifikační údaje o podepsané osobě, která je zplnomocněna přijímat závazky jménem výrobce nebo zplnomocněného zástupce,
- d) kde to připadá v úvahu, odkaz na ES certifikát o přezkoušení typu, vydaný autorizovanou osobou.

Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 169/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou

1. Potřebné personální vybavení a nezbytné prostředky a vybavení.
2. Odborná způsobilost a profesionální bezúhonnost pracovníků.
3. Nezávislost zaměstnanců a technických pracovníků, kteří provádějí zkoušky, připravují zprávy, vydávají certifikáty a provádějí ověřování podle tohoto nařízení, vůči všem subjektům přímo nebo nepřímo zainteresovaným na dotyčném výrobku.
4. Zachování mlčenlivosti zaměstnanců autorizované osoby o skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti autorizované osoby podle tohoto nařízení.
5. Pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

⁶⁾ Vyhláška č. 390/1992 Sb., o povolování amatérských vysílacích rádiových stanic.“.

Čl. II

Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh Evropského společenství, namísto § 7a použít § 7.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 4 odst. 4, který nabývá účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

283

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení, ve znění nařízení vlády č. 15/1999 Sb.

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízením vlády č. 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení, ve znění nařízení vlády č. 15/1999 Sb., se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se stanoví technické požadavky na strojní zařízení v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou.²⁾“

¹⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 98/37/ES z 22. června 1998 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se strojních zařízení, ve znění článku 21 odst. 1 směrnice Evropského parlamentu a Rady 98/79/ES.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní odstavec 1 se označuje jako odstavec 2 a dosavadní odstavec 2 se zrušuje.

2. V § 1 odst. 2 písmeno c) zní:

„c) vyměnitelné přídavné zařízení, kterým je strojní zařízení pozměňující funkci strojního zařízení, které je uváděno na trh za účelem připojování ke strojnímu zařízení nebo k řadě různých strojních zařízení, nebo k traktoru jejich obsluhou, přičemž toto zařízení není náhradní díl nebo nástroj.“

3. V § 1 odst. 2 se písmeno d) zrušuje.

4. V § 1 se doplňují odstavce 3, 4, 5 a 6, které včetně poznámky pod čarou č. 3) znějí:

„(3) Pro účely tohoto nařízení se za bezpečnostní součást považuje součást, která není vyměnitelným přídavným zařízením podle odstavce 2 písm. c) a která je uváděna na trh samostatně, aby plnila při používání bezpečnostní funkci, a jejíž selhání nebo chybná funkce ohrožuje bezpečnost nebo zdraví osob.

(4) Činnosti výrobce, pokud je tak dále stanoveno v tomto nařízení, může zajistit jím zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

(5) Jestliže výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce nezajistí posouzení shody podle § 3, zajistí toto posouzení ten, kdo strojní zařízení nebo bezpečnostní součást uvádí na trh. Posouzení shody podle § 3 zajišťuje i ten, kdo sestavuje strojní zařízení nebo jeho části nebo bezpečnostní součásti různého původu nebo vyrábí strojní zařízení nebo bezpečnostní součásti pro své vlastní použití.

(6) Posouzení shody se neprovádí nebo nezajišťuje, jestliže se ke strojnímu zařízení nebo traktoru připojuje vyměnitelné přídavné zařízení [§1 odst. 2 písm. c)] za předpokladu, že jsou tyto části slučitelné a u každé z těchto částí tvořících sestavené strojní zařízení byla posouzena shoda, byla pro ně vydána prohlášení o shodě nebo byla opatřena označením CE (§ 5a). Označení CE³⁾ se týká výrobků majících původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství.

³⁾ Nařízením vlády č. 291 /2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

5. V § 2 odstavec 3 zní:

„(3) Pokud je v harmonizované české technické normě (§ 4a zákona) nebo zahraniční technické normě přejímající v členských státech Evropského společenství harmonizovanou evropskou normu uveden jeden nebo několik základních požadavků na strojní zařízení a strojní zařízení jsou vyrobena v souladu s touto normou, má se za to, že takto vyrobená strojní zařízení odpovídají příslušným základním požadavkům.“

6. V § 2 se doplňují odstavce 4 a 5, které včetně poznámky pod čarou č. 4) znějí:

„(4) Jsou-li nebezpečí nebo rizika u strojních zařízení nebo bezpečnostních součástí uvedená v tomto nařízení obsažena zcela nebo částečně v jiných nařízeních vlády, která blíže určují daná nebezpečí nebo rizika, potom od doby účinnosti takových nařízení vlády se na tato nebezpečí nebo rizika u dotčených strojních zařízení nebo bezpečnostních součástí toto nařízení nevztahuje nebo se od jejich uplatnění upustí.

(5) Na strojní zařízení, jejichž nebezpečí jsou převážně elektrického původu, se vztahuje zvláštní právní předpis.⁴⁾

⁴⁾ Nařízením vlády č. 168/1997 Sb., kterým se stanoví technické

požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí, ve znění nařízení vlády č. 281/2000 Sb.“.

7. V § 3 odst. 1 prvním řádku se za slovo „výrobce“ doplňují slova „, popřípadě zplnomocněný zástupce“.

8. V § 3 odst. 1 písm. a) se za slovo „výrobce“ doplňují slova „, popřípadě zplnomocněný zástupce“.

9. V § 3 odst. 1 písmena b) a c) znějí:

„b) pro strojní zařízení uvedené v příloze č. 4 k tomuto nařízení, jehož vlastnosti nejsou v souladu s technickými normami podle § 2 odst. 3 nebo pokud takové technické normy nekonkretizují všechny základní požadavky, které se na dané strojní zařízení vztahují nebo pro něž takové technické normy neexistují, zajistí jejich výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce před uvedením na trh posouzení shody vzorku strojního zařízení (dále jen „ES přezkoušení typu“) autorizovanou osobou [§ 12 odst. 4 písm. b) zákona] podle přílohy č. 5 k tomuto nařízení,

c) pro strojní zařízení uvedená v příloze č. 4 k tomuto nařízení, jejichž vlastnosti jsou v souladu s technickými normami podle § 2 odst. 3, které konkretizují všechny základní požadavky, výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce podle své volby

1. vypracuje technickou dokumentaci podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení a zašle ji autorizované osobě (§ 11 odst. 1 zákona), která potvrdí příjem technické dokumentace a archivuje ji,

2. předloží technickou dokumentaci podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení autorizované osobě, která ověří, že technické normy podle § 2 odst. 3 byly výrobcem, popřípadě zplnomocněným zástupcem nebo dovozcem správně použity, a vypracuje osvědčení o úplnosti a vhodnosti technické dokumentace k posouzení shody, nebo

3. podrobí vzorek strojního zařízení ES přezkoušení typu podle přílohy č. 5 k tomuto nařízení.“.

10. V § 3 se odstavec 2 zrušuje.

Dosavadní odstavec 3 se označuje jako odstavec 2.

11. V § 3 odst. 2 se za slova „autorizovaná osoba“ vkládají slova „během ES přezkoušení typu [postup podle § 3 odst. 1 písm. b) nebo c) bod 3]“.

12. V § 3 se za odstavec 2 vkládá nový odstavec 3, který zní:

„(3) Podléhají-li výrobky též jiným nařízením vlády, která se týkají jiných základních požadavků a rovněž stanovují umístění označení CE nebo vydání prohlášení o shodě, vyjadřuje označení CE nebo prohlášení o shodě shodu též s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.“.

13. V § 3 odstavec 4 zní:

„(4) Je-li však jedním nebo několika z těchto nařízení vlády umožněna během přechodného období volba postupu posuzování shody, pak označení CE (§ 5a) nebo prohlášení o shodě udává shodu pouze s těmi nařízeními vlády, která byla použita. V tomto případě jsou odkazy na uplatněná nařízení vlády uvedeny v dokumentaci, pokynech nebo návodech, které jsou nařízeními vlády požadovány a které jsou dodávány se strojním zařízením.“.

14. V § 3 se doplňuje odstavec 5, který zní:

„(5) Tímto nařízením se neomezuje platnost technických předpisů, které obsahují požadavky nezbytné pro ochranu osob a zejména dělníků při používání daných strojních zařízení nebo bezpečnostních součástí. Při tom se předpokládá, že způsob úpravy používaných strojních zařízení nebo bezpečnostních součástí je v souladu se základními požadavky tohoto nařízení.“.

15. Za § 3 se vkládá nový § 3a, který zní:

„§ 3a

U strojního zařízení [§ 1 odst. 2 písm. a) a b)] určeného k začlenění do jiného strojního zařízení nebo k sestavení s jiným strojním zařízením tak, že vznikne strojní zařízení, na které se vztahuje toto nařízení, se posouzení shody jeho vlastností se základními požadavky neprovádí, pokud výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce vydá o tom prohlášení (§ 5 odst. 3). Toto ustanovení neplatí pro strojní zařízení schopná samostatné funkce [§ 1 odst. 2 písm. a) a b)], pro vyměnitelná přídavná zařízení a bezpečnostní součásti [§ 1 odst. 2 písm. c) a odst. 3].“.

16. § 4 zní:

„§ 4

Doklady o použitém způsobu posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) zahrnují technickou dokumentaci uvedenou v příloze č. 3 k tomuto nařízení, popřípadě dokumenty vydané při posuzování shody autorizovanou osobou. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“.

17. V § 5 odst. 1 písm. d) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“, v písmenu e) se za slova „autorizovaná osoba“ vkládají slova „[podle § 3 odst. 1 písm. b) a c)]“.

18. V § 5 odst. 3 se slova „[příloha č. 2 bod s)]“ nahrazují slovy „(§ 3a)“.

19. V § 5 odst. 3 se za písmeno d) vkládá nové písmeno e), které zní:

„e) vyjádření, že strojní zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude vydáno prohlášení o shodě strojního zařízení, do něhož má být začleněno,“.

Dosavadní písmeno e) se označuje jako písmeno f).

20. Za § 5 se vkládá nový § 5a, který zní:

„§ 5a

(1) U strojních zařízení, která mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, se namísto vydání prohlášení o shodě umísťuje na výrobku označení CE. Označení CE je možné použít na strojní zařízení [§ 1 odst. 2 písm. a) až c)] tehdy, pokud bylo pro ně vydáno ES prohlášení o shodě podle přílohy č. 6 bodu 1. Pro bezpečnostní součást (§ 1 odst. 3) se označení CE nepoužije a vydává se pro ni ES prohlášení o shodě podle přílohy č. 6 bodu 3.

(2) Označení CE se umísťuje na strojní zařízení

zřetelně a viditelně podle bodu 1.7.3 přílohy č. 1 k tomuto nařízení. Na strojní zařízení je zakázáno umísťovat označení, která by mohla třetí osoby uvést v omyl, pokud jde o význam a znázornění označení CE. Jakékoli jiné označení může být na strojní zařízení umístěno jen tehdy, pokud tím nebude snížena viditelnost a čitelnost označení CE. Označení CE se týká pouze strojních zařízení uvedených v § 5a odst. 1.

(3) Na veletrzích, výstavách, předváděních apod. lze strojní zařízení nebo bezpečnostní součásti, které nejsou v souladu s ustanoveními tohoto nařízení, provozovat za předpokladu, že jsou viditelně označené upozorněním na tento nesoulad a sdělením, že nejsou určeny k prodeji, dokud nebude výrobcem, popřípadě zplnomocněným zástupcem soulad s tímto nařízením zajištěn. Během předvádění se zajišťují potřebná opatření k ochraně osob.

21. V příloze č. 1 ÚVODNÍ USTANOVENÍ zní:

- a) Základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnosti se uplatňují pouze tehdy, existuje-li odpovídající nebezpečí u daného strojního zařízení, a to při jeho používání za podmínek předpokládaných výrobcem. V každém případě požadavky 1.1.2, 1.7.3 a 1.7.4 platí pro veškerá strojní zařízení, kterých se týká toto nařízení.
- b) Základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost uvedené v tomto nařízení jsou závazné. Avšak dosažení cílů určených základními požadavky nemusí být, za daného stavu techniky, vždy možné. V takovém případě je nutné navrhovat a vyrábět strojní zařízení tak, aby se těmto cílům co nejvíce přiblížilo.
- c) Základní požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost jsou seskupeny podle nebezpečí, kterých se týkají. Strojní zařízení představují řadu nebezpečí, která mohou být uvedena i v několika článcích této přílohy. Výrobce posoudí tato nebezpečí tak, aby identifikoval ta, která přicházejí v úvahu u jeho stroje.“.

22. V příloze č. 1 v nadpisu v bodu 1 se slova „PRO NAVRHOVÁNÍ A VÝROBU STROJNÍCH ZAŘÍZENÍ“ zrušují.

23. V příloze č. 1 se za bod 1.1 vkládá bod 1.1.1, který zní:

„1.1.1 Názvosloví

Pro účely tohoto nařízení se dále rozumí:

- a) nebezpečným prostorem každá oblast uvnitř a okolo strojního zařízení, ve které je osoba vystavena nebezpečí, které ohrožuje její zdraví a bezpečnost,
- b) ohroženou osobou každá osoba, která se nachází v nebezpečném prostoru nebo částí těla do tohoto prostoru zasahuje,
- c) obsluhou osoba nebo osoby, které strojní zařízení instalují, obsluhují, seřizují, udržují, čistí, opravují nebo přepravují.“.

24. V příloze č. 1 se dosavadní body 1.1.1 až 1.1.4 označují jako body 1.1.2 až 1.1.5.

25. V příloze č. 1 bodu 1.1.2 písm. b) se slova „nebo dovozce“ zrušují, slovo „konstrukci“ se nahrazuje slovy „při výrobě“, v bodu 3 se za slova „opatření přetrvávají“ vkládají slova „upozornit na potřebu speciálního výcviku“, slovo „upřesnit“ se nahrazuje slovem „stanovit“ a v písmenu c) se slova „nebo dovozce“ zrušují.

26. V příloze č. 1 bodu 1.2.3 se slova „jednu část spouštěcího mechanismu“ nahrazují slovy „jediné spouštěcí zařízení“.

27. V příloze č. 1 bodu 1.2.5 písm. b) se slovo „spouštění“ nahrazuje slovem „pohyby“.

28. V příloze č. 1 bodu 1.3.5 se v nadpisu a větě první za slovo „víceúčelové“ vkládá slovo „kombinované“.

29. V příloze č. 1 bodu 1.3.8.2 písm. b) se slova „místně ovládaná“ nahrazují slovy „dálkově ovládaná“.

30. V příloze č. 1 bodu 1.4.1 písm. e) se slova „výrobní proces“ nahrazují slovy „sledování výrobního procesu“.

31. V příloze č. 1 bodu 1.4.2.2 písm. a) se za slova „Pohyblivé ochranné kryty“ vkládají slova „typ A“ a v písmenu b) se za slova „Pohyblivé ochranné kryty“ vkládají slova „typ B“.

32. V příloze č. 1 bodu 1.5.1 se na konci doplňuje tato věta: „Zvláštní právní předpisy platné pro elektrická zařízení navržená pro použití v určitém rozsahu napětí je nutno uplatnit i na strojní zařízení, která jsou určena pro tento rozsah napětí.“.

33. V příloze č. 1 bodu 1.5.10 se za slova „redukován na“ vkládá slovo „neškodnou“ a na konci věty se zrušují slova „tak nízkou, jaká je rozumně dosažitelná“.

34. V příloze č. 1 bodu 1.5.14 se slovo „umožňují“ nahrazuje slovy „zabrání tomu“ a slovo „nemohly“ se nahrazuje slovem „mohly“.

35. V příloze č. 1 bodu 1.6.2 se věta „Části strojního zařízení, kde se osoby pohybují nebo stojí, je třeba navrhovat a vyrábět tak, aby se zabránilo pádům.“ zrušuje.

36. V příloze č. 1 bodu 1.6.4 se slova „musí existovat možnost jej provádět“ nahrazují slovy „musí být možné provádět jej“.

37. V příloze č. 1 bod 1.6.5 zní:

„1.6.5 Strojní zařízení musí být navrženo a vyrobeno tak, aby bylo možné čistit vnitřní části, které obsahovaly nebezpečné látky nebo přípravky (nebo obojí), aniž by bylo zapotřebí do nich vstupovat, a rovněž musí být umožněno nezbytné odblokování zvenčí. Není-li zcela možné vyloučit vstup do strojního zařízení, musí se učinit konstrukční opatření umožňující provádět čištění za minimálního nebezpečí.“.

38. V příloze č. 1 bodu 1.7.0 se v názvu slovo „sdělovače“ nahrazuje slovem „zařízení“ a na konci druhé věty se zrušují slova „tj. zejména musí odpovídat dané funkci a jejich počet nesmí být příčinou nadměrné psychické zátěže“.

39. V příloze č. 1 bodu 1.7.2 se v poslední větě zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a na žádost musí být doplněna v jazycích, kterým obsluha rozumí.“.

40. V příloze č. 1 bodu 1.7.3 se za písmeno a) vkládá nové písmeno b), které zní:

„b) označení CE pro výrobky mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství“.

Dosavadní písmena b), c) a d) se označují jako písmena c), d) a e).

41. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. a) odst. 4 se zrušují slova „instalace nebo montáže nebo obojího“, za slovo „odděleně“ se vkládají slova „– montáže, demontáže“, v odstavci 5 se slovo „pokynů“ nahrazuje slovem „pokyny“ a v odstavci 6 se slova „náradí, které je součástí dodávky strojního zařízení“ nahrazují slovy „nástrojů, které mají být ke stroji připojeny“.

42. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. b) se slova „Návod k používání v českém jazyce musí být dodán spolu se strojním zařízením.“ nahrazují slovy „Návod k používání musí být vypracován výrobcem, popřípadě zplnomocněným zástupcem nebo dovozcem v českém jazyce nebo v jednom z jazyků členských států Evropského společenství. Při uvádění do provozu musí být strojní zařízení opatřeno překladem návodu v jazyce nebo jazycích země, kde se má strojní zařízení používat, a návodem k používání v původním jazyce. Tento překlad musí vypracovat buď výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce nebo osoba uvádějící strojní zařízení na trh v dané jazykové oblasti. Výjimku z tohoto požadavku tvoří návod k údržbě určený pro odborné pracovníky zaměstnávané výrobcem, popřípadě zplnomocněným zástupcem. Ten může být sepsán pouze v českém jazyce nebo v jednom z jazyků Evropského společenství, kterému tito pracovníci rozumí.“.

43. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. c) se slovo „diagramy“ nahrazuje slovem „schémata“ a text v závorce na konci věty se zrušuje.

44. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. d) se slova „Obchodní literatura“ nahrazují slovy „Jakákoliv dokumentace“.

45. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. e) se slova „druhu a množství“ nahrazují slovy „druh a hmotnost“.

46. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. f) bodu 3 větě třetí se slova „nemohou být“ nahrazují slovy „nejsou“ a slova „harmonizované české technické normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 3“.

47. V příloze č. 1 bodu 1.7.4 písm. g) se slova „nebo dovozce“ zrušují.
48. V příloze č. 1 bodu 2.1 písm. a) větě první se slova „části strojního zařízení“ nahrazují slovem „materiály“, za slova „ve styku“ se vkládají slova „s potravinami“ a slovo „hygienických“ se nahrazuje slovem „právních“. V druhé větě se slovo „části“ nahrazuje slovem „materiály“.
49. V příloze č. 1 bodu 2.1 písm. c) větě první se slova „montážní celky musí být navrhovány“ nahrazují slovy „spojování částí musí být navrhováno“ a druhá věta zní: „Mělo by být zhotoveno přednostně svařováním nebo souvislým lepením.“.
50. V příloze č. 1 bodu 2.2 písm. a) se slova „úchopnou nebo“ zrušují.
51. V příloze č. 1 bodu 2.3 písm. d) se za slovo „používáním“ vkládají slova „válcových frézovacích nástrojů“ a slova „kruhového průřezu“ se zrušují.
52. V příloze č. 1 bodu 3 se na konci druhé věty slovo „přestávkami“ nahrazuje slovy „prací na pevných stanovištích“, ve větě čtvrté se zrušují slova „být provedeny“ a za slova „strojního zařízení“ se vkládají slova „výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce provést nebo nechat provést“.
53. V příloze č. 1 bodu 3.3.1 se slova „pohybů (rázů)“ nahrazují slovem „narázů“.
54. V příloze č. 1 bodu 3.3.3 nadpis zní: „Zastavování“.
55. V příloze č. 1 bodu 3.3.4 se slova „zařízení ovládaná pěším řidičem musí být navržena“ nahrazují slovy „systém strojního zařízení ovládaného pěším řidičem musí být navržen“ a slovo „snižovala“ se nahrazuje slovem „snižoval“.
56. V příloze č. 1 bodu 3.4.1 větě první se za slova „pohyb strojního zařízení“ vkládají tato slova: „z klidové polohy“.
57. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 větě třetí se za slovem „musí“ zrušují slova „být provedeny“, za slova „typu konstrukce“ se vkládá slovo „výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce provést nebo nechat provést“ a za slova „opatřeny“ vkládá slovo „následující“.
58. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 písmeno a) zní:
„a) pásové nebo kolové nakladače,“.
59. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 písmeno c) zní:
„c) pásové nebo kolové traktory,“.
60. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 písmeno d) zní:
„d) shrnovače – s nakládáním i bez nakládání (skrejpry),“.
61. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 písmeno e) zní:
„e) srovnávače (grejdry),“.
62. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 písmeno f) zní:
„f) kloubové dampry,“.
63. V příloze č. 1 bodu 3.4.4 se zrušují slova „být provedeny“ a za slova „typu konstrukce“ se vkládají tato slova: „výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce provést nebo nechat provést“.
64. V příloze č. 1 bodu 3.4.6 se slova „vlečným (spojovacím)“ nahrazují slovy „tažným nebo závěsným“ a slova „přenášející zatížení na zem“ se nahrazují slovy „uzpůsobenou zatížení a podkladu.“.
65. V příloze č. 1 bodu 3.4.8 se číslice „1.3.8“ nahrazuje číslicemi „1.3.8.1“.
66. V příloze č. 1 bodu 3.5.3 se za slovo „postřikování“ vkládají slova „předmětných produktů“ a slovo „materiálů“ se zrušuje.
67. V příloze č. 1 bodu 3.6.1 věta třetí zní: „Bez dotčení požadavků, které je třeba dodržovat při provozu na pozemních komunikacích, musí mít strojní zařízení s jedoucím řidičem následující vybavení.“ V písmenu b) se slova „výrobce nebo dovozce“ zrušují.
68. V příloze č. 1 bodu 3.6.2 větě první se za slova „uvedené v“ vkládá slovo „bodů“.
69. V příloze č. 1 bodu 3.6.3 větě první se za slova „uvedených v“ vkládá slovo „bodů“ a v písmenu a) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“.

70. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.1 se slova „se musí pro každý typ příslušného motorového vozíku provést zkouška stability na naklápěcí plošině nebo zkouška obdobná“ nahrazují slovy „pro každý typ příslušného motorového vozíku výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce provede nebo nechá provést zkoušku stability na naklápěcí plošině nebo zkoušku obdobnou“.

71. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.3 větě první se slova „při používání nebo“ zrušují, za slovy „určených výrobcem“ se zrušuje slovo „a“ a za slova „při instalaci a“ se vkládá slovo „při“.

72. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.4 větě první se slovo „kotoučů“ zrušuje, ve druhé větě se zrušují slova „a kladky“ a za slova „Bubny“ se vkládá slovo „a“, ve třetí větě se slovo „pět“ nahrazuje číslicí „5“, ve čtvrté větě se slovo „čtyři“ nahrazuje číslicí „4“, v poslední větě se slova „musí být“ nahrazují slovy „výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce“ a slovo „provedeny“ se nahrazuje slovy „provede nebo nechá provést příslušné zkoušky“.

73. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.5 písm. a) se slovo „pěti“ nahrazuje číslicí „5“.

74. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.5 písm. b) se slovo „krátkočlánkové“ nahrazuje slovy „z krátkých článků“ a slovo „čtyři“ se nahrazuje číslicí „4“.

75. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.5 písm. c) se v poslední větě za slova „a nekonečných smyček“ vkládají slova „stejně jako“.

76. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.5 písm. d) se slovo „čtyři“ nahrazuje číslicí „4“.

77. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.5 písm. f) se slova „musí být u každého typu součástí uvedených v a), b), c) a d) provedeny příslušné zkoušky“ nahrazují slovy „výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce u každého typu součástí uvedených v písmenech a), b), c) a d) provede nebo nechá provést příslušné zkoušky“.

78. V příloze č. 1 bodu 4.1.2.6 písm. a) se za slovo „osazeno“ vkládá slovo „ovládacími“, v písmenu d) se slovo „dovoluje“ nahrazuje slovem „vyžaduje“.

79. V příloze č. 1 bodu 4.2.1 v názvu se slovo „Ovládače“ nahrazuje slovem „Ovládání“.

80. V příloze č. 1 bodu 4.2.1.3 se slovo „nákladu“ nahrazuje slovem „břemene“.

81. V příloze č. 1 bodu 4.2.4 větě první se slova „musí být učiněna“ nahrazují slovy „výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce provádí“. Ve třetí větě se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněného zástupce nebo dovozce“.

82. V příloze č. 1 bodu 4.3.1 větě první se slova „s uvedenými údaji“ nahrazují slovy „se jménem výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce nebo dovozce a s odkazem na příslušný certifikát“, slova „harmonizovanými českými technickými normami“ se nahrazují slovy „technickými normami podle § 2 odst. 3“ a v písmenu a) se slovo „ , popřípadě dovozcem“ nahrazuje slovy „ , popřípadě zplnomocněným zástupcem nebo dovozcem“.

83. V příloze č. 1 bodu 4.3.2 se doplňuje písmeno d), které zní:
„d) označení CE pro výrobky mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství.“.

84. V příloze č. 1 bodu 4.3.3 větě první se za slova „stanovených v“ vkládá slovo „bodů“, v předposlední větě se zrušují slova „nebo podpěrami“.

85. V příloze č. 1 bodu 4.4.2 větě první a v odstavci 1 písm. a) se slovo „části“ nahrazuje slovem „bodů“.

86. V příloze č. 1 bodu 5.4 větě druhé se slovo „mechanických“ nahrazuje slovem „mechanizovaných“.

87. V příloze č. 1 bodu 5.6 se věta „Pokud se jedná o strojní zařízení obsahující vysoce hořlavé součásti, vybavuje se strojní zařízení zabudovaným hasicím systémem.“ nahrazuje větou „Ustanovení bodu 3.5.2 písm. b) je závazné pro strojní zařízení obsahující vysoce hořlavé části.“.

88. V příloze č. 1 bodu 6.1.1 se slovo „osob“ zrušuje.

89. V příloze č. 1 bodu 6.1.2 se za slova „musí být“ vkládá slovo „zpravidla“.

90. V příloze č. 1 bodu 6.1.3 v názvu se slovo „Překročení“ nahrazuje slovem „Kontrola“.

91. V příloze č. 1 bodu 6.2.1 písm. a) se slova „vůči strojnímu zařízení“ zrušují, za slovo „kabiny“ se vkládají slova „vůči strojnímu zařízení“ a v písmenu b) se za slova „musí být“ vkládají slova „při provozu“.

92. V příloze č. 1 bodu 6.2.2 se slova „v poloze jiné než je klidová poloha“ nahrazují slovy „do jiné než klidové polohy“.

93. V příloze č. 2 písm. a) se slovo „zvedání“ nahrazuje slovem „zdvihání“ a slova v závorce se zrušují, v písmenu b) se slova „strojní zařízení používaná ve zdravotnictví jako prostředek zdravotnické techniky“ nahrazují slovy „zdravotnické prostředky“.

94. V příloze č. 2 písm. e) se slova „únik radionuklidů“ nahrazují slovy „emisi radionuklidů“.

95. V příloze č. 2 písmeno i) zní:

„i) dopravní prostředky, např. vozidla a jejich přípojně dopravní prostředky, letadla a plavidla, určené výhradně k přepravě cestujících železniční, silniční, leteckou nebo vodní dopravou, stejně jako dopravní prostředky určené k přepravě zboží železniční, silniční, leteckou nebo vodní dopravou; nejsou vyloučena vozidla používaná v průmyslu těžby nerostů,“.

96. V příloze č. 2 písmeno l) zní:

„l) zemědělské a lesnické traktory. Zemědělským nebo lesnickým traktorem se rozumí jakékoli motorové vozidlo vybavené koly nebo pásy, které má alespoň dvě nápravy, jehož hlavní funkcí je tažná síla a které je zvláště konstruováno pro tažení, tlačení, nesení nebo pohon určitého nářadí, strojů nebo přípojných vozidel určených pro užití v zemědělství nebo lesnictví. Může být vybaveno pro přepravu nákladů a osob. Toto nařízení se vztahuje pouze na traktory podle uvedené definice, které jsou vybaveny pneumatikami, mají nejméně dvě nápravy a maximální konstrukční rychlost od 6 km/h do 40 km/h,“.

97. V příloze č. 2 písm. m) se slova „nebo policejní účely, nebo pro požární ochranu“ nahrazují slovy „účely nebo pro účely zajištění veřejného pořádku“.

98. V příloze č. 2 se písmeno s) zrušuje.

99. V příloze č. 3 se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“, slova „harmonizovanou českou technickou normou“ se nahrazují slovy „technickou normou podle § 2 odst. 3“.

100. V příloze č. 3 bodu 1) písm. e) se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněného zástupce“.

101. V příloze č. 3 bodu 1) písm. f) se v druhém řádku za slovo „výrobce“ doplňují slova „ , popřípadě zplnomocněným zástupcem“ a ve třetím řádku se za slovo „výrobce“ doplňují slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“.

102. V příloze č. 3 se na konci bodu 2) doplňuje tato věta: „Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce provádí nezbytná vyhodnocování nebo zkoušky na součástech, příslušenství nebo i na kompletním strojním zařízení, aby se ujistil, že strojní zařízení, jak je navrženo a vyrobeno, je schopno bezpečné instalace a uvedení do provozu.“ a za bod 2) se doplňují body 3) a 4), které znějí:

„3) Dokumentace uvedená v odstavci 1 nemusí být trvale k dispozici, ale je nutné ji sestavit a zpřístupnit v přiměřeném čase. Nemusí obsahovat podrobné výkresy nebo další upřesňující informace týkající se částí použitých při výrobě strojního zařízení, pokud jejich znalost není nezbytná k ověření shody se základními požadavky nařízení vlády. U výrobků majících původ v členských státech Evropského společenství se zmíněná dokumentace vyhotovuje v jednom z úředních jazyků Evropského společenství, s výjimkou návodů k používání strojního zařízení.

4) Nepředložení dokumentace na řádně odůvodněný požadavek orgánu dozoru (§ 18 zákona) může být dostatečným podkladem ke zpochybnění předpokladu shody strojního zařízení s požadavky tohoto nařízení.“.

103. V příloze č. 4 bodech 1.1, 1.2 a 1.3 se slova „Kotoučové pily“ nahrazují slovem „Pily“ a v bodu 14. se slovo „univerzálními“ nahrazuje slovem „křížovými“ a slovo „části“ slovem „bodů“.

104. V příloze č. 5 nadpis zní:

„ES PŘEZKOUŠENÍ TYPU“.

105. V příloze č. 5 bodu 1) se slova „přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“.

106. V příloze č. 5 bodu 2) věta první zní: „Žádost o ES přezkoušení typu, kterou výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce podává u autorizované osoby, obsahuje:“. V písmenu a) se slovo „dovozci“ nahrazuje slovy „zplnomocněným zástupci nebo dovozci“.

107. V příloze č. 5 bodu 2) písm. b) se za slovo „doplněné“ vkládá slovo „, popřípadě“.

108. V příloze č. 5 bod 4) zní:

- „4) Pokud výrobek splňuje odpovídající ustanovení tohoto nařízení a má původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, vydá autorizovaná osoba certifikát ES přezkoušení typu, pro výrobky s jiným původem vydá certifikát typu. Vydaný certifikát doručí žadateli. V uvedených certifikátech jsou závěry ES přezkoušení typu a podmínky jejich vydání. K těmto certifikátům se rovněž přikládají výkresy a popisy nutné pro identifikaci vzorku.“.

109. V příloze č. 5 bod 5) zní:

- „5) Veškerá dokumentace a korespondence týkající se postupů při ES přezkoušení typu se vypracovává v českém jazyce nebo v úředním jazyce členského státu, kde je subjekt notifikován, popřípadě v jazyce, na kterém se subjekt a autorizovaná osoba dohodnou.“.

110. V příloze č. 5 se za bod 5) vkládají nové body 6), 7) a 8), které znějí:

- „6) Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce informuje autorizovanou osobu, u které byla posouzena shoda postupem uvedeným v § 3 odst. 1 písm. b) nebo c) o všech změnách, i nepatrných, které provedl nebo hodlá provést na strojním zařízení, k němuž se schválený vzorek vztahuje. Autorizovaná osoba přezkoumá tyto změny a informuje výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce nebo dovozce, zda certifikáty podle přílohy č. 5 bodu 4) zůstávají v platnosti.
- 7) Autorizovaná osoba, která odmítne vystavit certifikát podle přílohy č. 5 bodu 4) informuje o tom ostatní osoby autorizované k činnosti podle tohoto nařízení a Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“).
- 8) Autorizovaná osoba, která zruší certifikát podle přílohy č. 5 bodu 4) informuje o tom Úřad a uvede důvody svého rozhodnutí.“.

111. V příloze č. 5 se doplňuje bod 9), který zní:

- „9) Autorizovaná osoba, která odmítne vystavit certifikát, informuje o tom příslušné osoby notifikované v Evropském společenství. Úřad o tom informuje ostatní členské státy a Komisi a uvede důvody tohoto rozhodnutí.“.

112. Doplnují se přílohy č. 6 a 7, které znějí:

„Příloha č. 6 k nařízení vlády č. 170/1997 Sb.

PROHLÁŠENÍ PRO STROJNÍ ZAŘÍZENÍ A BEZPEČNOSTNÍ SOUČÁSTI

1. Obsah ES prohlášení o shodě strojního zařízení

ES prohlášení o shodě obsahuje tyto údaje:

- název a adresu výrobce (obchodní název a úplná adresa; zplnomocnění zástupci rovněž uvádějí obchodní název a adresu výrobce),
- popis strojního zařízení (uvede se typ, značka, výrobní číslo apod.),
- veškerá příslušná ustanovení, která strojní zařízení splňuje,
- případá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby a číslo certifikátu ES přezkoušení typu,
- případá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby, které byla zaslána dokumentace podle § 3 písm. c) bodu 1,
- případá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby, která provedla ověření podle § 3 písm. c) bodu 2,
- případá-li to v úvahu, odkaz na technické normy podle § 2 odst. 3,
- případá-li to v úvahu, použité národní technické normy a specifikace,
- identifikaci osoby mající zmocnění k podpisu za výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce.

Toto prohlášení je sepsáno ve stejném jazyce jako originál návodu k používání [viz příloha č. 1 bod 1.7.4 písm. b)] a je napsáno buď na stroji nebo tiskacími písmeny rukou. Je opatřeno překladem do jednoho z úředních jazyků země, v níž má být strojní zařízení používáno. Tento překlad je vyhotoven podle stejných podmínek, jaké platí pro překlad návodu k používání.

2. Obsah prohlášení výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce (§ 3a)

Prohlášení obsahuje tyto údaje:

- a) název a adresu výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce,
- b) popis strojního zařízení nebo jeho částí,
- c) připadá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby a číslo certifikátu ES přezkoušení typu,
- d) připadá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby, které byla předána dokumentace podle § 3 písm. c) bodu 1,
- e) připadá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby, která provedla ověření podle § 3 písm. c) bodu 2,
- f) připadá-li to v úvahu, odkaz na technické normy podle § 2 odst. 3,
- g) vyjádření, že strojní zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude vydáno prohlášení o shodě strojního zařízení, do něhož má být začleněno, s ustanoveními tohoto nařízení,
- h) identifikaci podpisující osoby.

3. Obsah ES prohlášení o shodě pro bezpečnostní součásti uváděné na trh samostatně

ES prohlášení o shodě obsahuje tyto údaje:

- a) název a adresu výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce (obchodní jméno, úplná adresa),
- b) popis bezpečnostní součásti (značka výrobce, typ, výrobní číslo, pokud existuje, atd.),
- c) bezpečnostní funkci plněnou bezpečnostní součástí, pokud není zřejmá z popisu,
- d) připadá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby a číslo certifikátu ES přezkoušení typu,
- e) připadá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby, které byla předána dokumentace podle § 3 písm. c) bodu 1,
- f) připadá-li to v úvahu, název a adresu autorizované osoby, která provedla ověření podle § 3 písm. c) bodu 2,
- g) připadá-li to v úvahu, odkaz na technické normy podle § 2 odst. 3,
- h) připadá-li to v úvahu, použité národní technické normy a specifikace,
- i) identifikaci osoby mající zmocnění k podpisu za výrobce nebo za zplnomocněného zástupce.

Toto prohlášení je sepsáno ve stejném jazyce jako originál návodu k používání [viz příloha č. 1 bod 1.7.4 písm. b)] a je napsáno buď na stroji nebo tiskacími písmeny rukou. Je opatřeno překladem do jednoho z úředních jazyků země, v níž má být strojní zařízení používáno. Tento překlad je vyhotoven podle stejných podmínek, jaké platí pro překlad návodu k používání.

Příloha č. 7 k nařízení vlády č. 170/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou

1. Autorizovanou osobou, jejím vedoucím a pracovníky odpovědnými za provádění ověřovacích zkoušek nesmí být konstruktér, výrobce, dodavatel nebo ten, kdo provádí instalaci ověřovaného strojního zařízení, ani zplnomocněný zástupce některé z těchto stran. Nesmějí se podílet ani přímo ani jako zplnomocnění zástupci na konstrukčním návrhu, výrobě, uvádění na trh nebo na údržbě strojního zařízení. To však nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem a autorizovanou osobou.

2. Autorizovaná osoba a její pracovníci provádějí ověřovací zkoušky na nejvyšším stupni profesionality a technické způsobilosti a nesmějí být vystaveni žádným tlakům, zejména finančním, které by mohly ovlivnit jejich rozhodování nebo výsledky kontrol, zvláště od osob nebo skupin osob se zájmem na výsledcích ověřování.

3. Autorizovaná osoba musí mít k dispozici nezbytný okruh pracovníků a vlastní potřebné vybavení, aby mohla řádně provádět administrativní a technické úkony spojené s ověřováním. Musí mít rovněž přístup k zařízení nezbytnému pro zvláštní ověřování.

4. Zaměstnanci odpovědní za ověřování musí mít

- a) odpovídající technické a odborné vzdělání,

- b) dostatečné znalosti o požadavcích zkoušek, které provádějí, a dostatečné praktické zkušenosti z takových zkoušek,
- c) schopnost vystavovat certifikáty a vypracovávat zprávy a protokoly požadované pro doložení provedených zkoušek.

5. Autorizovaná osoba musí zaručit nestrannost pracovníků provádějících ověřování. Jejich odměňování nesmí záviset na počtu provedených zkoušek nebo na výsledcích těchto zkoušek.

6. Autorizovaná osoba je povinna uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

7. Pracovníci autorizované osoby musí být vázáni zachováním mlčenlivosti o všech informacích získaných při činnosti autorizované osoby podle tohoto nařízení.“.

Čl. II

Do jednoho roku po nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh Evropského společenství, namísto označení výrobku podle § 5a odst. 1 vydávat prohlášení o shodě podle § 5 odst. 1.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv s výjimkou § 1 odst. 4 a bodu 9 přílohy č. 5, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

284

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 172/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 172/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky, se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky.

¹⁾ Směrnice Rady 89/686/EHS z 21. prosince 1989 o sbližování právních předpisů členských států, týkajících se osobních ochranných prostředků, ve znění směrnic Rady 93/68/EHS, 93/95/EHS a 96/58/ES.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“.

Dosavadní odstavce 1 a 2 se označují jako odstavce 2 a 3.

2. Za § 1 se vkládá nový § 1a, který zní:

„§ 1a

Shromažďování technické dokumentace podle § 4, posuzování shody podle § 5 a označování osobních ochranných prostředků, včetně vydání ES prohlášení o shodě, může zajistit výrobcem zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

3. § 2 zní:

„§ 2

(1) Stanovenými výrobky podle § 12 odst. 1 zákona jsou osobní ochranné prostředky s výjimkou

- a) osobních ochranných prostředků, jež jsou stanoveným výrobkem podle jiného nařízení vlády, které stanoví posouzení shody s požadavky na jejich bezpečnost,

- b) osobních ochranných prostředků specifikovaných v seznamu výrobků, na které se nařízení vlády nevztahuje, uvedených v příloze č. 1 k tomuto nařízení, nezávisle na důvodu vyjmutí uvedeném pod písmenem a).

(2) Na veletržích, výstavách apod. nesmí být bráněno předvádění osobních ochranných prostředků, které neodpovídají ustanovením tohoto nařízení, za předpokladu, že na tuto skutečnost upozorní zřetelné označení, včetně upozornění, že je zakázán prodej nebo použití pro jakýkoliv účel, dokud osobní ochranný prostředek nebude výrobcem nebo dovozcem uveden do shody s tímto nařízením.

(3) Součástí osobních ochranných prostředků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, které nenesou označení CE a které jsou určeny k zabudování do osobních ochranných prostředků, lze uvádět na trh za předpokladu, že se nejedná o části podstatné pro bezchybné fungování osobních ochranných prostředků.“.

4. § 3 zní:

„§ 3

(1) Osobní ochranné prostředky musí splňovat základní hygienické a bezpečnostní požadavky (dále jen „základní požadavky“) uvedené v příloze č. 2 k tomuto nařízení.

(2) Pokud jsou základní požadavky na osobní ochranné prostředky konkretizovány harmonizovanými českými technickými normami (§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraničními technickými normami přijímanými ve státech Evropské unie harmonizovanou evropskou normu a jejich vlastnosti jsou s nimi v souladu, má se za to, že jsou základní požadavky splněny.“.

5. § 4 zní:

„§ 4

Před uvedením osobních ochranných prostředků na trh shromáždí výrobce nebo dovozce technickou dokumentaci v rozsahu stanoveném v příloze č. 3 k tomuto nařízení, aby mohla být, v případě potřeby, předložena příslušným orgánům. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“.

6. § 5 zní:

„§ 5

(1) U osobních ochranných prostředků, s výjimkou těch, které jsou uvedeny v odstavci 4, zajistí jejich výrobce nebo dovozce před sériovou výrobou posouzení shody vzorku osobního ochranného prostředku ES přezkoušením typu autorizovanou osobou podle § 6.

(2) Podmínky autorizace k činnostem při posuzování shody osobních ochranných prostředků (§ 11 odst. 2 zákona) jsou stanoveny v příloze č. 5 k tomuto nařízení.

(3) Výroba osobních ochranných prostředků složitě konstrukce uvedených v odstavci 6 podléhá navíc podle volby výrobce buď ověřování shody výrobku s certifikovaným typem podle § 7 nebo posuzování systému jakosti výroby podle § 8.

(4) ES přezkoušení typu se neprovádí u osobních ochranných prostředků jednoduché konstrukce, u nichž může konstruktér, výrobce nebo dovozce předpokládat, že uživatel je schopen sám zhodnotit úroveň ochrany proti rizikům, která mohou být včas a bezpečně uživatelem rozpoznána.

(5) Osobní ochranné prostředky jednoduché konstrukce zahrnují výhradně osobní ochranné prostředky určené pro ochranu jejich uživatele proti

- a) povrchovému mechanickému působení (např. zahradnické rukavice, náprstky),
- b) slabě agresivním čistícím prostředkům, jejichž působení lze snadno vyloučit (např. ochranné rukavice proti zředěným čistícím prostředkům),
- c) rizikům při manipulaci s horkými předměty, které nevystaví uživatele teplotám převyšujícím 50 °C nebo nebezpečným nárazům (např. rukavice, zástěry pro profesionální používání),
- d) klimatickým vlivům, které však nejsou extrémní (např. pokrývka hlavy, sezónní oděv, obuv),
- e) drobnějším nárazům a vibracím, které nemohou způsobit zranění životně důležitých částí těla a jejichž účinek nemůže způsobit poškození s trvalými následky (např. lehká ochrana hlavy proti skalpování vlasů, rukavice, lehká obuv), nebo
- f) slunečnímu záření (sluneční brýle).

(6) Ověřování shody výrobku s certifikovaným typem nebo posuzování systému jakosti výroby se provádí u osobních ochranných prostředků složitě konstrukce, které jsou určeny k ochraně života a k ochraně proti rizikům, která mohou vážně a trvale poškodit zdraví, a u kterých může konstruktér předpokládat, že tato nebezpečí není uživatel schopen včas rozpoznat. Tato kategorie zahrnuje výhradně:

- a) osobní ochranné prostředky k ochraně dýchacích orgánů s filtry proti dráždivým, nebezpečným, toxickým nebo radioaktivním aerosolům obsahu-

jícím pevné nebo kapalně částice nebo proti plynům,

- b) osobní ochranné prostředky k ochraně dýchacích orgánů zajišťující plnou izolaci vůči okolní atmosféře, včetně dýchacích přístrojů pro potápění,
- c) osobní ochranné prostředky poskytující pouze časově omezenou ochranu proti chemickým škodlivinám nebo proti ionizujícímu záření,
- d) zásahové prostředky pro použití v horkých prostředích, s účinky srovnatelnými se vzduchem o teplotě 100 °C nebo vyšší, ve kterých může vznikat nebezpečí od infračerveného záření, plamenů nebo rozstřiku velkého množství roztaveného materiálu,
- e) zásahové prostředky pro použití v chladných prostředích, s účinky srovnatelnými se vzduchem o teplotě -50 °C nebo nižší,
- f) osobní ochranné prostředky chránící před pádem z výšky nebo do hloubky,
- g) osobní ochranné prostředky proti rizikům způsobeným elektrickým proudem a nebezpečným napětím nebo izolační osobní ochranné prostředky užívané při práci pod vysokým napětím.

(7) Vztahují-li se na osobní ochranné prostředky též jiná nařízení vlády, pak

- a) v případě, že se jedná o jiná nařízení vlády, která zahrnují jiná hlediska a rovněž stanovují umístění označení CE pro výrobky, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, nebo vypracování prohlášení o shodě u ostatních výrobků, vyjadřuje označení CE nebo prohlášení o shodě shodu též s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády,
- b) jestliže však jedno nebo několik těchto nařízení vlády po přechodnou dobu připouští, aby výrobce nebo dovozce zvolil, kterým ustanovením se bude řídit, pak označení CE u výrobků majících původ v České republice nebo v Evropském společenství vyjadřuje shodu pouze s těmi nařízeními, která výrobce použil. V takovém případě musí být přiložen k příslušným osobním ochranným prostředkům seznam použitých nařízení v předepsané průvodní dokumentaci, v upozorněních nebo návodech požadovaných příslušnými nařízeními.“

7. § 6 zní:

„§ 6

(1) ES přezkoušení typu [§ 12 odst. 4 písm. b) zákona] je postup, při kterém autorizovaná osoba posuzuje shodu vzorku (prototypu) osobního ochranného prostředku s požadavky tohoto nařízení a potvrzuje, že vzorek osobního ochranného prostředku těmto požadavkům odpovídá.

(2) Žádost o ES přezkoušení typu podává výrobce

nebo dovozce jedné autorizované osobě vybrané s ohledem na druh osobního ochranného prostředku, který má být posuzován. Žádost obsahuje

- a) název a adresu výrobce a výrobní jednotky, která osobní ochranné prostředky vyrábí, u dovážených výrobků pak též údaje o výrobcí a o místě výroby,
- b) technický spis podle bodu 1 přílohy č. 3 k tomuto nařízení,
- c) vzorek (prototyp) v množství, které je pro posouzení shody nezbytné.

(3) Autorizovaná osoba postupuje při ES přezkoušení typu tak, že před prováděním zkoušek vzorku přezkoumá technický spis dodaný výrobcem nebo dovozcem a posoudí jeho správnost a úplnost s ohledem na technické normy podle § 3 odst. 2. Pokud výrobce neuplatnil nebo pouze částečně uplatnil technické normy podle § 3 odst. 2 nebo v případě, že takové normy neexistují, musí autorizovaná osoba přezkoumat vhodnost technických specifikací užitých výrobcem, aby zjistila jejich soulad se základními požadavky, a to dříve, než provede dodaný technický spis.

(4) Autorizovaná osoba při zkoušce vzorku postupuje tak, že

- a) prověřuje, zda vzorek (prototyp) byl vyroben v souladu s technickým spisem a může být použit pro určený účel,
- b) provádí zjištění a zkoušky nezbytné k posouzení shody vzorku s technickými normami podle § 3 odst. 2,
- c) pokud výrobce neuplatnil nebo pouze částečně uplatnil technické normy podle § 3 odst. 2 nebo v případě, že takové normy neexistují, autorizovaná osoba provede nezbytné zjištění a zkoušky, aby potvrdila shodu vzorku s technickými specifikacemi užitými výrobcem a soulad vzorku se základními požadavky.

(5) Pokud vzorek (prototyp) odpovídá základním požadavkům, vydá autorizovaná osoba u výrobků, které mají původ v členských státech Evropského společenství nebo v České republice, certifikát o ES přezkoušení typu a u ostatních výrobků certifikát typu. Vydaný certifikát předá autorizovaná osoba výrobcí nebo dovozci. Certifikát obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledků zkoušek, podmínky spojené s jeho vydáním, popisy a zobrazení certifikovaného osobního ochranného prostředku, nezbytné pro jeho identifikaci.

(6) Doklady o použitém způsobu posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) zahrnují technickou dokumentaci, výsledky provedených zkoušek a certifikát podle § 6 odst. 5.

(7) Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“), Evropská komise, notifikované osoby v členských státech Evrop-

ského společenství a ostatní členské státy mohou obdržet kopii certifikátu vydaného podle § 6 odst. 5 a na odůvodněnou žádost kopii technického spisu dodaného výrobcem nebo dovozcem a kopii zprávy o provedených kontrolách a zkouškách.

(8) Úřad a ostatní autorizované osoby mohou obdržet kopii certifikátu vydaného podle § 6 odst. 5 a na odůvodněnou žádost kopii souboru technické dokumentace dodané výrobcem a kopii zprávy o provedených kontrolách a zkouškách.

(9) Autorizovaná osoba, která odmítne vydat certifikát podle § 6 odst. 5, informuje o tom Úřad a ostatní notifikované osoby v členských státech Evropského společenství. Autorizovaná osoba, která odejme certifikát podle § 6 odst. 5, informuje o tom Úřad a členský stát, který certifikát vydal.

(10) Autorizovaná osoba, která odmítne vydat certifikát podle § 6 odst. 5, informuje o tom Úřad a ostatní autorizované osoby. V případě, kdy autorizovaná osoba certifikát vydaný podle § 6 odst. 5 odejme z důvodu nesplnění základních požadavků, informuje o této skutečnosti Úřad, s uvedením důvodů pro toto rozhodnutí.“

8. V § 7 odst. 1 písm. a) se za slovo „osobou“ vkládají slova „a shodu s příslušnými základními požadavky tohoto nařízení“ a v písmenu b) se za slovo „výrobcem“ doplňují slova „nebo dovozcem“.

9. V § 7 odstavec 2 zní:

„(2) Vzorek osobního ochranného prostředku odebraný autorizovanou osobou se podrobuje zjištění a zkouškám uvedeným v technických normách podle § 3 odst. 2 nebo nezbytným pro prokázání shody výrobku se základními požadavky.“

10. V § 7 odst. 3 se za slova „příslušný certifikát“ vkládají slova „podle § 6 odst. 5“ a slovo „typu“ se zrušuje a za slova „která certifikát“ se vkládají slova „podle § 6 odst. 5“ a slovo „typu“ se zrušuje.

11. V § 7 odst. 4 se na konci doplňuje tato věta: „V takovém případě autorizovaná osoba učiní příslušná opatření přiměřená závažnosti zjištěné chyby nebo chyb a informuje Úřad.“

12. V § 7 se doplňuje odstavec 5, který zní:

„(5) Výrobce nebo dovozce musí na požádání předložit zprávu autorizované osoby orgánům dozoru.“

13. § 8 zní:

„§ 8

(1) Posuzování systému jakosti výroby [§ 12 odst. 4 písm. d) zákona] je postup, při kterém autorizovaná osoba schvaluje u výrobce systém řízení jakosti a dohledem podle § 9 zjišťuje, zda výrobce dodržuje

závazky vyplývající ze schváleného systému řízení jakosti.

(2) V rámci tohoto postupu výrobce předkládá žádost o schválení systému řízení jakosti autorizované osobě podle vlastního výběru. Žádost obsahuje

- a) všechny údaje vztahující se k příslušné kategorii osobního ochranného prostředku, včetně, kde to přichází v úvahu, dokumentace vztahující se k certifikovanému typu,
- b) dokumentaci o systému řízení jakosti, která obsahuje zejména popis účelu systému jakosti, organizační schémata, rozsahy odpovědnosti řídicích pracovníků a jejich pravomocí při zajišťování jakosti, popis zkoušek a kontrol, které musí být provedeny po výrobě, a popis prostředků uplatňovaných při kontrole efektivního fungování systému řízení jakosti,
- c) záruku dodržovat závazky vyplývající ze systému řízení jakosti a udržovat jeho použitelnost a účinnost.

(3) Výrobce v rámci systému řízení jakosti podrobuje každý osobní ochranný prostředek přezkoušení podle § 7 odst. 2 pro posouzení shody výrobku s příslušnými základními požadavky.

(4) Autorizovaná osoba

- a) posoudí zajištění systému řízení jakosti a rozhodne, zda splňuje podmínky uvedené v odstavci 3. U systémů řízení jakosti respektujících příslušné technické normy podle § 3 odst. 2 autorizovaná osoba vychází z toho, že systém tato ustanovení splňuje,
- b) provádí v rámci auditu všechna nezbytná objektivní hodnocení složek systému řízení jakosti a zejména kontroluje, zda systém zajišťuje shodu vyráběných osobních ochranných prostředků s certifikovaným typem,
- c) rozhodnutí obsahující výsledky kontroly a věcné odůvodnění sdělí výrobci.

(5) Výrobce informuje autorizovanou osobu, která schválila systém řízení jakosti, o všech plánovaných změnách tohoto systému. Autorizovaná osoba přezkoumá navržené změny a rozhodne, zda změněný systém řízení jakosti odpovídá příslušným ustanovením. Své rozhodnutí sdělí výrobci. Sdělení obsahuje výsledky kontroly a odůvodněné rozhodnutí.

14. § 9 zní:

„§ 9

(1) Účelem dohledu nad výrobcem provozovaným systémem řízení jakosti je zajistit, aby výrobce

přesně dodržoval závazky vyplývající ze schváleného systému řízení jakosti.

(2) Výrobce umožní autorizované osobě pro účely dohledu vstup do prostorů pro provádění kontrol a zkoušek a kontrol skladování osobních ochranných prostředků a poskytne jí všechny požadované podklady, zejména

- a) dokumentaci o systému řízení jakosti,
- b) technickou dokumentaci,
- c) příručky řízení jakosti.

(3) Autorizovaná osoba provádí pravidelný audit, aby zajistila, že výrobce dodržuje a využívá schválený systém řízení jakosti. Kopii zprávy o auditu poskytne výrobci. Autorizovaná osoba může u výrobce provádět i neohlášené návštěvy. V případě takových návštěv poskytuje výrobci protokol o návštěvě, a jestliže je to účelné, i zprávu o auditu. Výrobce předloží na požádání orgánům dozoru zprávu autorizované osoby.

15. V § 10 odst. 1 písm. e) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 3 odst. 2“.

16. Za § 10 se vkládá nový § 10a, který zní:

„§ 10a

(1) U osobních ochranných prostředků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky tohoto nařízení, se namísto vydání prohlášení o shodě podle § 10 umísťuje na každý výrobek označení CE podle přílohy č. 4 k tomuto nařízení a vydává se ES prohlášení o shodě, jímž se osvědčuje, že osobní ochranný prostředek uváděný na trh je ve shodě s ustanoveními tohoto nařízení. Náležitosti ES prohlášení o shodě jsou uvedeny v příloze č. 6 k tomuto nařízení. ES prohlášení o shodě se zpracovává pouze pro potřeby orgánů dozoru.

(2) Označení CE musí být připojeno na každý kus vyrobeného osobního ochranného prostředku tak, aby bylo viditelné, čitelné a nesmazatelné po celou předpokládanou dobu jeho životnosti; pokud to však s ohledem na vlastnosti výrobku není možné, může být označení CE připojeno na obal. V případě účasti autorizované osoby v etapě kontroly výroby, jak je stanoveno v § 7, 8 a 9, musí být připojeno její identifikační číslo.

(3) Na osobní ochranný prostředek nebo jeho obal může být připojeno i jiné přípustné označení, pokud tím nebude snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

17. V příloze č. 2 nadpis zní:

„ZÁKLADNÍ HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POŽADAVKY“.

18. V příloze č. 2 název bodu 1.1.2.1 zní: „Nejvyšší možná úroveň ochrany“.

19. V příloze č. 2 bodu 1.4 se doplňují písmena h) a i), která znějí:

- „h) pokud to připadá v úvahu, odkazy na právní předpisy použité v souladu s § 5 odst. 7 písm. b),
i) názvu, adresy a identifikačním čísle autorizované osoby zúčastněné ve stadiu navrhování osobního ochranného prostředku.“.

20. V příloze č. 2 bodu 2.8 se slova „odst. 4“ nahrazují slovy „odst. 5“.

21. V příloze č. 2 bodu 2.14 se na konci věty doplňují slova „(viz bod 3)“.

22. V příloze č. 2 bod 3.5 včetně poznámky pod čarou č. 3) zní:

„3.5 Ochrana proti škodlivým účinkům hluku

Osobní ochranný prostředek určený pro předcházení škodlivým účinkům hluku musí být schopen utlumit hluk na takovou míru, že ekvivalentní hladiny zvuku vnímané uživatelem nepřevýší za žádných okolností nejvyšší přípustné hodnoty stanovené zvláštním právním předpisem. Pokud není zvláštní právní předpis vydán, uplatňují se denní mezní limity stanovené směrnicí Rady.³⁾

Každý osobní ochranný prostředek musí nést označení stupně útlumu hluku a hodnotu indexu komfortu osobního ochranného prostředku; pokud to není možné, musí být označení umístěno na obalu.

³⁾ Směrnice Rady 86/188/EHS ze dne 12. května 1986 o ochraně pracujících před riziky vyvolanými vystavením účinku hluku při práci.“.

23. V příloze č. 2 bodu 3.6.1 větě první se slovo „zapálení“ nahrazuje slovem „samovznícení“.

24. V příloze č. 2 bodu 3.9.1 se nadpis „Optické záření“ nahrazuje nadpisem „Neionizující záření“ a ve větě první se slovo „optického“ nahrazuje slovem „neionizujícího“.

25. Příloha č. 3 zní:

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 172/1997 Sb.

TECHNICKÁ DOKUMENTACE DODÁVANÁ VÝROBCEM NEBO DOVOZCEM

Dokumentace podle § 4 obsahuje všechny důležité údaje o prostředcích užitých výrobcem pro zajištění toho, aby osobní ochranný prostředek vyhovoval příslušným základním požadavkům.

V případě osobních ochranných prostředků uvedených v § 5 odst. 1 dokumentace zahrnuje zejména

1. technický spis sestávající z

- a) celkových a podrobných výkresů osobního ochranného prostředku doplněných, pokud je to potřebné, výpočty a výsledky zkoušek vzorku v míře nezbytné pro ověření shody základních požadavků,
- b) úplného seznamu základních požadavků a norem podle § 3 odst. 2 nebo jiných technických specifikací, které byly vzaty v úvahu při navrhování výrobku;

2. popis kontrolních a zkušebních prostředků použitých výrobcem nebo dovozcem pro ověření shody výroby osobního ochranného prostředku s technickými normami podle § 3 odst. 2 nebo jinými technickými specifikacemi a pro zachování úrovně jakosti;

3. kopie informačních pokynů uvedených v příloze č. 2 bodu 1.4.“.

26. Doplňují se přílohy č. 4, 5 a 6, které včetně nadpisu a poznámky pod čarou č. 4) znějí:

„Příloha č. 4 k nařízení vlády č. 172/1997 Sb.

OZNAČENÍ CE

1. Grafická podoba označení CE je stanovena zvláštním právním předpisem.⁴⁾
2. U osobních ochranných prostředků malých rozměrů nemusí být požadavek na minimální rozměry nejmeně 5 mm dodržen.
3. V případě účasti autorizované osoby v etapě kontroly výroby, jak je uvedeno v § 7, 8 a 9, musí být za CE označením shody připojeno její identifikační číslo.

Příloha č. 5 k nařízení vlády č. 172/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou

- a) potřebné personální vybavení a nezbytné prostředky, vybavení nebo zařízení,
- b) odborná způsobilost a profesionální bezúhonnost pracovníků,
- c) nezávislost zaměstnanců a technických pracovníků, kteří provádějí zkoušky, připravují zprávy, vydávají certifikáty a provádějí ověřování podle tohoto nařízení, vůči všem subjektům přímo nebo nepřímo zainteresovaným na osobních ochranných prostředcích,
- d) zachování mlčenlivosti zaměstnanců autorizované osoby o skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti autorizované osoby podle tohoto nařízení,
- e) pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

Plnění podmínek uvedených pod písmeny a) a b) bude pravidelně kontrolováno Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (§ 11 odst. 4 zákona).

Příloha č. 6 k nařízení vlády č. 172/1997 Sb.

VZOR ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce¹⁾

.....
prohlašuje, že nový osobní ochranný prostředek dále popsáný²⁾

.....
je ve shodě s ustanoveními nařízení vlády č. 172/1997 Sb., které je v souladu se směrnicí Rady 89/686/EHS z 21. prosince 1989 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se osobních ochranných prostředků, ve znění směrnic Rady 93/68/EHS, 93/95/EHS a 96/58/ES a popřípadě s technickou normou podle § 3 odst. 2 nařízení vlády

č. (pro osobní ochranné prostředky uvedené v § 5 odst. 4 a 5)

je identický s osobním ochranným prostředkem, který je předmětem ES certifikátu o shodě č.
vydaného^{3),4)}

.....
je předmětem postupu stanoveného v § 7 nebo § 8 a 9⁴⁾ nařízení vlády č. 172/1997 Sb. pod dozorem autorizované osoby³⁾

.....
Vyhotoveno v, dne

.....
Podpis⁵⁾

Vysvětlivky:

- ¹⁾ Obchodní název a plná adresa; zplnomocnění zástupci musí rovněž uvést obchodní jméno a adresu výrobce.
- ²⁾ Popis osobního ochranného prostředku – značka, typ, číslo výrobní série atd.
- ³⁾ Název a adresa autorizované osoby.
- ⁴⁾ Nehodící se škrtněte.
- ⁵⁾ Jméno a funkce osoby zplnomocněné podepisovat jménem výrobce nebo jeho zplnomocněného zástupce.

⁴⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.⁴⁾

Čl. II

Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh Evropského společenství, namísto § 10a použít § 10.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení

Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 1a odst. 1, § 6 odst. 7 a § 6 odst. 9, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Tímto dnem pozbývají platnosti § 6 odst. 8 a § 6 odst. 10.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

285

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 175/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na jednoduché tlakové nádoby, ve znění nařízení vlády č. 80/1999 Sb.

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 175/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na jednoduché tlakové nádoby, ve znění nařízení vlády č. 80/1999 Sb., se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na jednoduché tlakové nádoby.

¹⁾ Směrnice Rady 87/404/EHS ze dne 25. června 1987 o sblížení právních předpisů členských států, týkajících se jednoduchých tlakových nádob, ve znění směrnic Rady 90/488/EHS a 93/68/EHS.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní odstavce 1 a 2 se označují jako odstavce 2 a 3.

2. V § 1 odstavec 2 zní:

„(2) Pro účely tohoto nařízení se za jednoduchou tlakovou nádobu (dále jen „nádob“) považuje každá svařovaná nádob vystavená vnitřnímu tlaku většímu než 0,5 bar, určená na jímání vzduchu nebo dusíku, která není vystavena působení plamene a jejíž části a spoje mající vliv na pevnost jsou vyrobeny buď z nelegované ušlechtilé oceli, z nelegovaného hliníku, nebo z nevytvrzených hliníkových slitin. Přitom je vyrobena buď z válcové části kruhového průřezu uzavřené vně klenutými nebo plochými dny sousými s válcovou částí, nebo ze dvou sousých klenutých den. Její nejvyšší pracovní tlak není přitom vyšší než 30 bar a součin tohoto tlaku a objemu nádoby (dále jen „PS.V“) není větší než 10 000 bar.L a nejnižší pracovní teplota není nižší než 50 °C a nejvyšší pracovní teplota není pro nádoby z oceli vyšší než 300 °C a pro nádoby z hliníku nebo ze slitin hliníku není vyšší než 100 °C.“

3. V § 1 odst. 3 písmeno b) zní:

„b) nádoby speciálně určené pro umístění na plavidlech a letadlech a v jejich pohonech,“.

4. Za § 1 se vkládá nový § 1a, který zní:

„§ 1a

Posouzení shody podle § 3 odst. 2 písm. a) a b), § 4 odst. 2 a § 5 odst. 1 a 2 a označování nádob podle § 9a může zajistit výrobcem zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

5. V § 2 odst. 2 se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“ a ve větě druhé se doplňují slova včetně poznámky pod čarou č. 3) „a musí být označeny tak, jak je to uvedeno v bodě 1 přílohy č. 2, s výjimkou označení CE³⁾“ podle § 9a

³⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

6. V § 2 odst. 3 se slova „§ 4 odst. 4 zákona“ nahrazují slovy „§ 4a zákona“ a slova „technickými předpisy“ se nahrazují slovy „zahraničními technickými normami přejímajícími ve státech Evropské unie harmonizovanou evropskou normu“.

7. V § 3 odst. 1 se za slova „výroby nádob“ vkládá čárka a slova „u nichž součin PS.V je větší než 50 bar.L“.

8. V § 3 odst. 2 písm. a) se slova „technickými předpisy a harmonizovanými českými technickými normami“ nahrazují slovy „technickými normami podle § 2 odst. 3“ a v bodě 1 se za slovo „zajistí“ vkládá slovo „ES“.

9. V § 3 odst. 2 písm. a) bodě 2 se slova „příloze č. 2 bodu 3“ nahrazují slovy „bodu 3 přílohy č. 2“, slova „vypracuje osvědčení, které“ se nahrazují slovy „u nádob, které mají původ v České republice nebo v Evropském společenství, vypracuje certifikát přiměřenosti dokumentace a u ostatních nádob vypracuje osvědčení o dokumentaci. Tímto certifikátem přiměřenosti dokumentace nebo osvědčením o dokumentaci“ a slova „(dále jen „osvědčení o dokumentaci“)“ se zrušují.

10. V § 3 odst. 2 písm. b) se slova „harmonizovanými českými technickými normami“ nahrazují slovy „technickými normami podle § 2 odst. 3“ a slova „přezkoušení typu“ se nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“.

11. V § 3 odst. 3 písm. a) se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“ a slova „ověřování shody“ se nahrazují slovy „ES ověřování“.

12. V § 3 odst. 3 písm. b) se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“ a slova „ověřování shody autorizovanou osobou“ se nahrazují slovy „ES ověřování autorizovanou osobou“.

13. V § 3 odst. 4 se slova „Záznamy a dokumentace“ nahrazují slovy „Doklady a korespondence“ a na konci odstavce se doplňují tato slova: „nebo v jazyce, na kterém se výrobce nebo dovozce s autorizovanou osobou dohodnou“.

14. V § 4 odst. 1 se slova „Přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“.

15. V § 4 odst. 2 se za slovo „Pro“ vkládá slovo „ES“.

16. V § 4 odst. 2 písm. a) se za slova „identifikační údaje“ vkládají slova „výrobce nebo dovozce“.

17. V § 4 odst. 2 písm. b) se za slova „smlouva o“ vkládá slovo „ES“.

18. V § 4 odst. 2 písm. c) se slova „přílohy č. 2 bodu 3“ nahrazují slovy „bodu 3 přílohy č. 2“.

19. V § 4 odst. 2 písmeno d) zní:

„d) nádobu, která je vzorkem uvažované výroby.“

20. V § 4 odst. 3 se slova „Autorizovaná osoba při přezkoušení typu nádoby“ nahrazují slovy „Autorizovaná osoba při ES přezkoušení typu nádoby prověřuje nejen konstrukční a výrobní podklady za účelem ověření shody, ale také předloženou nádobu. Při prověřování nádoby autorizovaná osoba:“ a písmeno a) se zrušuje.

Dosavadní písmena b) a c) se označují jako písmena a) a b).

21. V § 4 odstavce 4 až 6 znějí:

„(4) Pokud vzorek (prototyp) nádoby odpovídá základním požadavkům, autorizovaná osoba vydá pro výrobky, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, certifikát o ES přezkoušení typu a pro výrobky, které nemají původ v České republice nebo v Evropském společenství, certifikát typu. Certifikát o ES přezkoušení typu nebo certifikát typu, který obsahuje závěry zjištění a zkoušek, podmínky jeho platnosti a popisy a výkresy nutné pro identifikaci certifikovaného typu, autorizovaná osoba předá výrobcí nebo dovozci.“

(5) Autorizovaná osoba, která odmítne vystavit certifikát o ES přezkoušení typu, informuje o tom Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“) a ostatní autorizované osoby. Autorizovaná osoba, která zrušila certifikát o ES přezkoušení typu, bude o tom informovat Úřad.

(6) Autorizovaná osoba, která odmítne vystavit certifikát o ES přezkoušení typu, bude o tom informovat osoby notifikované v rámci Evropského společenství. Autorizovaná osoba, která zrušila certifikát o ES přezkoušení typu, bude o tom informovat Úřad.“

22. V § 5 odstavec 1 zní:

„(1) ES ověřování je postup, při němž výrobce nebo dovozce zajišťuje a prohlašuje, že nádoby, které byly přezkoušeny podle odstavce 3, jsou ve shodě s typem popsaným v certifikátu podle § 4 odst. 4 nebo s konstrukčními a výrobními podklady uvedenými v bodu 3 přílohy č. 2 k tomuto nařízení, pro které byl vydán dokument podle § 3 odst. 2 písm. a) bodu 2.“

23. V § 5 se za odstavec 1 vkládá nový odstavec 2, který zní:

„(2) Výrobce učiní veškerá nezbytná opatření, aby byla ve výrobě zajištěna shoda nádob s typem popsaným v certifikátu podle § 4 odst. 4 nebo v konstrukčních a výrobních podkladech podle bodu 3 přílohy č. 2 k tomuto nařízení.“

Dosavadní odstavec 2 se označuje jako odstavec 3 a dosavadní poznámka pod čarou č. 1) se označuje jako poznámka pod čarou č. 4), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

24. V § 5 odst. 3 písmeno a) zní:

„a) výrobce předkládá autorizované osobě nádoby ve formě jednotlivých homogenních výrobních dávek vyrobených v určitém časovém intervalu za stejných podmínek, přičemž opatřeními ve výrobním procesu je zajišťována homogenita nádob v každé výrobní dávce.“

25. V § 5 odst. 3 písm. b) se slova „certifikát typu“ nahrazují slovy „certifikát podle § 4 odst. 4“, slova „příloze č. 2 bodu 3“ se nahrazují slovy „bodu 3 přílohy č. 2“ a za slova „autorizovaná osoba“ se vkládají slova „před ES ověřením“.

26. V § 5 odst. 3 písmeno c) včetně poznámky pod čarou č. 5) zní:

„c) při prověřování výrobní dávky autorizovaná osoba zjišťuje, zda nádoby byly vyrobeny a kontrolovány podle konstrukčních a výrobních podkladů; dále provede hydraulickou nebo pneumatickou zkoušku na každé nádobě v dávce tlakem Ph rovným 1,5násobku výpočtového tlaku za účelem ověření její těsnosti; použití pneumatické zkoušky je podmíněno schválením bezpečnostních postupů orgány státního odborného dozoru nad bezpečností práce podle zvláštního právního předpisu;⁵⁾ pro prověření jakosti svarů provede zkoušky na vzorcích odebraných podle volby výrobce z reprezentativního zkušební vzorku z výroby nebo z nádoby; zkoušky musí být provedeny na podélných svarech, a pokud se liší me-

tody svařování používané pro podélné a obvodové svary, musí zkoušky být provedeny i na svarech obvodových; u nádob, na něž se vztahuje bod 2.1.2 přílohy č. 1 k tomuto nařízení, musí být tyto zkoušky na vzorcích nahrazeny hydraulickou zkouškou na pěti nádobách vybraných náhodně z každé dávky, aby bylo zjištěno, zda vyhovují požadavkům bodu 2.1.2 přílohy č. 1 k tomuto nařízení.

⁵⁾ Zákon č. 174/1968 Sb., o státním odborném dozoru nad bezpečností práce, ve znění pozdějších předpisů.

27. V § 5 odst. 3 písmeno d) zní:

„d) vyhoví-li dávka požadavkům podle písmene c), autorizovaná osoba zajistí u nádob, které mají původ v členských státech Evropského společenství nebo v České republice, umístění označení CE,³⁾ u ostatních nádob umístění české značky shody podle zvláštního právního předpisu.⁴⁾ Autorizovaná osoba umístí nebo dá umístit své identifikační číslo k označení CE nebo k české značce shody na každou jednotlivou nádobu z dávky a vystaví certifikát o shodě týkající se provedených zkoušek, který předá výrobci; výrobce může se souhlasem autorizované osoby takto označit každou nádobu z dávky již v průběhu výrobního procesu a na trh mohou být uvedeny všechny nádoby z dávky mimo těch, které nevyhovely hydraulické nebo pneumatické zkoušce; výrobce nebo dovozce musí být schopen na požádání předložit certifikáty shody vystavené autorizovanou osobou.“

28. V § 5 odst. 3 písmeno e) zní:

„e) pokud je dávka odmítnuta, autorizovaná osoba o této skutečnosti informuje výrobce, aby mohl zabránit uvedení dávky na trh; v případě častého zjištění nevyhovujících dávek může autorizovaná osoba odmítnout další statistické ověřování dávek.“

29. V § 6 odstavec 1 zní:

„(1) ES prohlašování shody je postup, při němž výrobce, splňující požadavky odstavce 2, zajišťuje shodu nádob s konstrukčními a výrobními podklady podle bodu 3 přílohy č. 2 k tomuto nařízení, na které byl vystaven dokument podle § 3 odst. 2 písm. a) bodu 2, nebo zajišťuje shodu nádob se schváleným typem.“

30. V § 6 odst. 2 se před slova „Tyto podklady obsahují“ vkládá nová věta, která zní: „Před zahájením výroby předkládá výrobce autorizované osobě, která vystavila certifikát podle § 4 odst. 4 nebo dokument podle § 3 odst. 2 písm. a) bodu 2, podklady obsahující popis výrobních postupů a všechna předem stanovená systémová opatření pro zajištění shody tlakových nádob s technickými normami podle § 2 odst. 3 nebo se schváleným typem.“ a v § 6 odst. 2 písm. b) se slovo „budou“ nahrazuje slovem „jsou“.

31. V § 6 odst. 2 písm. a) se slova „odpovídajících konstrukci nádob“ nahrazují slovy „použitých při výrobě nádob“.

32. V § 6 odst. 2 písm. c) se slovo „přetlaku“ nahrazuje slovem „tlaku“.

33. V § 6 odst. 2 písm. d) se čárka nahrazuje tečkou a písmeno e) se zrušuje.

34. V § 6 odst. 3 se slova „Autorizovaná osoba, která vydala certifikát typu nebo osvědčení o dokumentaci“ nahrazují slovy „Pokud nádoby nejsou vyrobeny v souladu se schváleným typem, autorizovaná osoba, která vydala certifikát podle § 4 odst. 4 nebo dokument podle § 3 odst. 2 písm. a) bodu 2“, slova „přílohy č. 2 bodu 3“ se nahrazují slovy „bodů 3 přílohy č. 2“ a symbol „1“ se nahrazuje symbolem „L“.

35. V § 7 odst. 1 se slova „certifikát přezkoušení typu“ nahrazují slovy „certifikát podle § 4 odst. 4“, slova „osvědčení o dokumentaci“ se nahrazují slovy „dokument podle § 3 odst. 2 písm. a) bodu 2“ a na konci odstavce 1 se doplňuje tato věta: „Účelem dohledu podle odstavce 2 je zabezpečit, aby výrobce řádně plnil povinnosti podle odstavce 3.“

36. V § 7 odst. 2 se za slova „Autorizovaná osoba“ vkládají slova „v případě podle § 6 odst. 4“.

37. V § 7 odst. 3 se za slovo „Výrobce“ vkládají slova „v případě podle § 6 odst. 4“.

38. V § 7 odst. 3 písm. b) se slovo „podklady“ nahrazuje slovem „postupy“.

39. V § 7 odst. 3 písmeno c) zní:

„c) certifikát podle § 4 odst. 4 nebo dokument podle § 3 odst. 2 písm. a) bodu 2,“.

40. V § 7 odstavce 4 až 6 znějí:

„(4) Autorizovaná osoba zašle kopii protokolu o dohledu podle odstavce 2 Úřadu a na požádání ostatním autorizovaným osobám.

(5) Autorizovaná osoba zašle kopii protokolu o dohledu podle odstavce 2 Úřadu a na požádání osobám notifikovaným v rámci Evropského společenství, zástupcům členských států Evropské unie a Evropské komisi.“

(6) Podmínky autorizace k činnostem při posuzování shody nádob (§ 11 zákona) jsou stanoveny v příloze č. 3 k tomuto nařízení.“

41. § 8 zní:

„§ 8

Doklady o použitém způsobu posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) zahrnují návod k používání, konstrukční a výrobní podklady uvedené v bodech 2 a 3 přílohy č. 2 k tomuto nařízení a dokumenty a nálezy vydané při posuzování shody autorizovanou osobou.

V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“

42. V § 9 odst. 1 písm. e) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“.

43. V § 9 odst. 1 písm. g) se slova „harmonizovanými českými technickými normami“ nahrazují slovy „technickými normami podle § 2 odst. 3“.

44. Za § 9 se vkládá se nový § 9a, který zní:

„§ 9a

(1) U nádob, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky podle § 5 nebo § 6, výrobce namísto vydání prohlášení o shodě podle § 9 umísťuje na každý výrobek označení CE, kterým potvrzuje, že nádoby jsou ve shodě s technickými normami podle § 2 odst. 3 nebo se schváleným typem.

(2) Označení CE a nápisy podle bodů 1 a 5 přílohy č. 2 k tomuto nařízení musí být umístěny na nádobu nebo na výrobní štítek, který nemůže být od nádoby oddělen, a provedeny viditelně, čitelně a nesmazatelně. Označení CE musí být provázeno identifikačním číslem přiděleným autorizované osobě odpovědné za ES ověřování nebo za dohled.

(3) Na nádobu nebo na výrobní štítek může být umístěno i jiné přípustné označení, pokud tím nebude snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

(4) Podléhají-li nádoby jiným nařízením vlády, která se týkají jiných hledisek a rovněž stanovují umístění označení CE, vyjadřuje označení CE shodu také s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.

(5) Je-li však jedním nebo několika z těchto nařízení vlády výrobci nebo dovozci umožněno během přechodného období zvolit si, který postup posuzování shody použije, pak označení CE udává shodu pouze s těmi nařízeními vlády, která výrobce nebo dovozce použil. V tomto případě musí být v průvodní dokumentaci, upozorněních nebo v návodech k použití, požadovaných příslušnými nařízeními vlády a příložených k příslušným nádobám, uveden seznam použitých nařízení vlády.“

45. V příloze č. 1 bodě 1.1.1. písm. b) se za slova „fosforu musí být“ vkládají slova „u každého jednotlivého prvku“.

46. V příloze č. 1 bodě 1.1.1. písm. c) se slovo „polotovaru“ nahrazuje slovem „výrobku“.

47. V příloze č. 1 bodě 1.2. se slovo „slučitelné“ nahrazuje slovem „kompatibilní“.

48. V příloze č. 1 bodě 1.4. se slovo „slučitelných“ nahrazuje slovem „kompatibilních“.

49. V příloze č. 1 bodě 2. písm. a) bodě 3) se slovo „přetlak“ nahrazuje slovem „tlak“.

50. V příloze č. 1 bodě 2. písm. b) bodě 3) se za slovo „nádoby“ vkládají slova „při použití pro daný účel“.

51. V příloze č. 1 bodě 2. písm. c) bodě 2) se slovo „přetlak“ nahrazuje slovem „tlak“.

52. V příloze č. 1 bodě 2.1.1. písm. a) se slovo „přetlak“ nahrazuje slovem „tlak“.

53. V příloze č. 1 bodě 2.1.2. se slovo „přetlaku“ nahrazuje slovem „tlaku“.

54. V příloze č. 1 bodě 3. se slova „příloze č. 2 bod 3“ nahrazují slovy „bodě 3 přílohy č. 2“.

55. V příloze č. 1 bodě 3.2. se za větu druhou vkládá nová věta, která zní: „Schvalovací a kvalifikační zkoušky musí být provedeny uznanými nezávislými organizacemi.“.

56. V příloze č. 1 bodě 4. se slova „přílohy č. 2 bod 2“ nahrazují slovy „bod 2 přílohy č. 2“.

57. V příloze č. 1 se bod 5. zrušuje.

58. V příloze č. 2 bodě 1. písm. a) se slovo „přetlak“ nahrazuje slovem „tlak“.

59. V příloze č. 2 bodě 1. písm. f) se slova „rok výroby“ zrušují.

60. V příloze č. 2 bodě 1. písm. g) se slova „byla provedena typová zkouška“ nahrazují slovy „byla umístěna česká značka shody nebo bylo umístěno označení CE“.

61. V příloze č. 2 bodě 2. písm. a) se slovo „podrobnosti“ nahrazuje slovem „údaje“.

62. V příloze č. 2 bodě 3. se slova „bod 3“ zrušují a slova „harmonizovaných českých technických norem“ se nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“.

63. V příloze č. 2 bodě 3. písmeno b) zní:

„b) popisy a vysvětlivky ke konstrukčním a výrobním podkladům,“.

64. V příloze č. 2 bodě 3. písm. c) bodě ce) se slovo „obsluhy“ nahrazuje slovy „svářečských operatorů“.

65. V příloze č. 2 bodě 3. písm. c) bodě cf) se na začátek vkládá slovo „hutní“ a slovo „sestav“ se nahrazuje slovem „spojů“.

66. V příloze č. 2 bodě 4.1. se na začátek vkládá nová věta, která zní: „Tlakem se rozumí tlak vztažený k atmosférickému tlaku, neboli přetlak. V důsledku toho se podtlak vyjadřuje zápornou hodnotou.“.

67. V příloze č. 2 bodě 4.1. písm. a) se slovo „přetlak“ nahrazuje slovem „tlak“.

68. V příloze č. 2 bodě 4.1. písm. b) se slovo „přetlak“ nahrazuje slovem „tlak“ a slovo „navozen“ se nahrazuje slovem „dosažen“.

69. V příloze č. 2 bodě 4.1. písm. c) se slova „na stěně“ nahrazují slovem „stěny“.

70. V příloze č. 2 bodě 4.1. písm. g) se slovo „Série“ nahrazuje slovy „Výrobní dávka“.

71. V příloze č. 2 bodě 4.2. se slova „po přetržení“ zrušují.

72. V příloze č. 2 bodě 4.2. se označení „J/cm²“ nahrazuje označením „J.cm⁻²“, slovo „přetlak“ se nahrazuje slovem „tlak“, slovo „při“ se zrušuje a označení „Ph“ se nahrazuje označením „P_h“.

73. Doplnuje se příloha č. 3, která zní:

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 175/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínky autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou:

1. Autorizovanou osobou, jejím vedoucím a zaměstnancem odpovědným za provádění ověřovacích zkoušek nesmí být konstruktér, výrobce, dodavatel nebo montér ověřovaných nádob ani zplnomocněný zástupce některé z těchto stran. Nesmějí se podílet ani přímo, ani jako zplnomocnění zástupci na návrhu, výrobě, uvádění na trh nebo údržbě nádob. To však nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem a autorizovanou osobou.

2. Autorizovaná osoba a její zaměstnanci musí provádět ověřovací zkoušky na nejvyšším stupni profesionality a technické způsobilosti a nesmí být vystaveni žádným nátlakům, zejména finančním, které by mohly ovlivnit jejich posuzování nebo výsledky kontrol, zvláště od osob nebo skupin osob se zájmem na výsledcích ověřování.

3. Autorizovaná osoba musí mít k dispozici nezbytný okruh zaměstnanců a musí vlastnit potřebné vybavení, aby mohla řádně provádět administrativní a technické úkony spojené s ověřováním. Musí mít rovněž přístup k zařízení nezbytnému pro zvláštní ověřování.

4. Zaměstnanci odpovědní za kontrolu musí mít

a) odpovídající technický a odborný výcvik,

b) dostatečné znalosti o požadavcích týkajících se zkoušek, které provádějí, a přiměřené zkušenosti s takovými zkouškami,

c) schopnost vystavit certifikáty a vypracovat protokoly a zprávy, které prokazují vykonané zkoušky.

5. Autorizovaná osoba musí zajistit nestrannost zaměstnanců provádějících ověřování. Jejich odměňování nesmí záviset na počtu provedených zkoušek ani na výsledcích těchto zkoušek.

6. Autorizovaná osoba musí uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

7. Zaměstnanci autorizované osoby jsou vázáni zachováváním mlčenlivosti o všech informacích získaných při plnění úkolů na základě tohoto nařízení.“

Čl. II

Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh Evropského společenství, namísto označení nádob podle § 9a vydávat prohlášení o shodě podle § 9.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 1a, § 4 odst. 6 a § 7 odst. 5, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Tímto dnem § 4 odst. 5 a § 7 odst. 4 pozbývají platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

286

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 176/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízením vlády č. 176/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu, se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu.

¹⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 94/9/ES z 23. března 1994 o sbližování právních předpisů členských států pro zařízení a ochranné systémy určené k použití v prostředí s nebezpečím výbuchu.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní text se označuje jako odstavec 2.

2. V § 1 odst. 2 písm. a) bodu 1 se slova „a vozidla pro přepravu osob a materiálu“ zrušují.

3. V § 1 odst. 2 písm. a) bod 2 zní:

„2. ochranné systémy, kterými jsou přístroje jiné než součásti zařízení definovaného v bodu 1, určené pro potlačení výbuchu v počátečním stadiu nebo pro omezení rozsahu účinků výbuchu a které jsou uváděny na trh samostatně a používány jako autonomní systémy.“

4. Za § 1 se vkládá nový § 1a, který zní:

„§ 1a

(1) Pro zařízení a ochranné systémy určené k použití v prostředí s nebezpečím výbuchu a přístroje, které nemají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, povinnosti výrobce podle tohoto nařízení zajišťuje dovozce.

(2) Činnosti výrobce, pokud je tak dále stanoveno

v tomto nařízení, může zajistit jím zmocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

5. V § 2 odst. 2 písm. c) se před slovo „jako“ vkládá slovo „jen“.

6. V § 2 odst. 2 písm. e) se slova „a vnitrozemská plavidla“ nahrazují slovy „lodě a mobilní plavební jednotky“ a slova „na těchto plavidlech“ se nahrazují slovy „na palubě těchto lodí a jednotek“.

7. V § 2 odst. 2 písm. f) se za slova „dopravní prostředky“ vkládají slova „neboli vozidla a jejich přívesy“.

8. V § 2 odst. 3 se za slovo „výbuchu“ vkládají slova „a na přístroje“ a na konci odstavce se doplňuje tato věta: „Zařízení a ochranné systémy určené pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu a přístroje musí tyto požadavky splňovat s ohledem na jejich předpokládaný účel použití“.

9. V § 2 odst. 4 se za slova „českými technickými normami“ vkládá čárka, slova „(§ 4 odst. 4 zákona) nebo technickými předpisy“ se nahrazují slovy „(§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraničními technickými normami přejímacími v členských státech Evropské unie harmonizovanou evropskou normu“ a za slovo „výbuchu“ se vkládají slova „a přístrojů“.

10. V § 2 se doplňuje odstavec 5, který včetně poznámky pod čarou č. 3) zní:

„(5) Vystavování zařízení, ochranných systémů nebo přístrojů, které nesplňují požadavky tohoto nařízení, se nepovažuje za jejich uvádění na trh,³⁾ pokud viditelný nápis jasně uvádí, že tato zařízení, ochranné systémy a přístroje jsou nevyhovující a nejsou na prodej, dokud nebudou výrobcem vyhovujícím způsobem upraveny. Při předvádění musí být provedena odpovídající bezpečnostní opatření pro ochranu osob.

³⁾ § 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb.“

11. V § 3 větě druhé se slova „musí být označeny způsobem, který jednoznačně identifikuje konkrétní výbušnou atmosféru“ nahrazují slovy „musí být odpovídajícím způsobem označeny“.

12. V § 4 odst. 1 se za slovo „systémů“ vkládá čárka a slovo „součástí“.

13. V § 4 odst. 1 písm. a) se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“, slova „přezkoušení typu“ se nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“, slova „posouzení systému jakosti výroby autorizovanou osobou“ se nahrazují slovy „zabezpečování jakosti výroby“ a slova „ověřování shody autorizovanou osobou“ se nahrazují slovy „ověřování výrobků“.

14. V § 4 odst. 1 písm. b) se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“, slova „přezkoušení typu“ se nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“, slova „ověřování shody výrobků s certifikovaným typem autorizovanou osobou“ se nahrazují slovy „ověření shody s typem“ a slova „posuzování shody typu (zabezpečování jakosti výrobků)“ se nahrazují slovy „zabezpečování jakosti výrobků“.

15. V § 4 odst. 1 písm. c) se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“.

16. V § 4 odst. 1 písm. d) se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“.

17. V § 4 odst. 1 se na konci písmene d) tečka nahrazuje čárkou a doplňuje se písmeno e), které zní:

„e) postupy uvedené v bodech 1a), 1b), 1c) a 1d) musí být použity i pro součásti, s výjimkou umístování české značky shody. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce vydá písemné osvědčení o shodě, ve kterém potvrzuje shodu součástí s odpovídajícími požadavky tohoto nařízení a ve kterém uvede vlastnosti součástí a způsob, jakým musí být zabudovány do zařízení nebo ochranného systému, aby byly splněny základní požadavky platné pro hmotové zařízení nebo ochranný systém.“.

18. V § 4 odst. 2 se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“ a slova „ověřování shody každého výrobku autorizovanou osobou“ se nahrazují slovy „ověřování jednotlivých výrobků“.

19. V § 4 odst. 3 se slovo „dovozcem“ nahrazuje slovy „zplnomocněným zástupcem“.

20. V § 4 se odstavec 4 včetně poznámky pod čarou č. 1) zrušuje.

21. V § 5 odst. 1 písm. d) se slovo „typu“ nahrazuje slovy „podle přílohy č. 3 bodu 5“.

22. V § 5 odst. 1 písm. f) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 4“.

23. V § 5 se doplňuje odstavec 3, který zní:

„(3) Prohlášení o shodě se nevydává u součástí.“.

24. Za § 5 se vkládá nový § 5a, který zní:

„§ 5a

(1) U zařízení, ochranných systémů a přístrojů,

které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky tohoto nařízení, se namísto prohlášení o shodě umísťuje na výrobku označení CE podle přílohy č. 10 k tomuto nařízení a vypracovává ES prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou uvedeny v příloze č. 10 k tomuto nařízení.

(2) Podléhají-li zařízení, ochranné systémy a přístroje též jiným nařízením vlády, která se týkají jiných hledisek a rovněž stanovují umístění označení CE, vyjadřuje označení CE shodu též s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.

(3) Pokud však jedno nebo více nařízení vlády dovoluje výrobcí na přechodnou dobu, aby si zvolil, jaké opatření použije, musí označení CE označovat shodu pouze s nařízením vlády, která výrobce použil. V tomto případě musí být odkazy na tato nařízení vlády uvedeny v podkladech, pokynech a návodech požadovaných nařízením vlády a dodávaných se zařízeními, ochrannými systémy nebo přístroji.

(4) Označení CE se doplňuje identifikačním číslem autorizované osoby, pokud se tato autorizovaná osoba účastní kontroly výroby.

(5) Označení CE se na zařízení, ochranné systémy a přístroje umísťuje zřetelně, viditelně, čitelně a nesmazatelně. Doplňkové požadavky na označení jsou uvedeny v bodu 1.0.5 přílohy č. 2 k tomuto nařízení.

(6) Na zařízeních, ochranných systémech nebo přístrojích může být umístěno i jiné přípustné označení, pokud tím není snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

(7) Podmínky autorizace k činnostem při posuzování shody zařízení, ochranných systémů a přístrojů jsou stanoveny v příloze č. 11 k tomuto nařízení.“.

25. § 6 se zrušuje.

26. § 7 zní:

„§ 7

Doklady o použitém způsobu posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) zahrnují technickou dokumentaci a dokumenty a nálezy vydané při posuzování shody autorizovanou osobou a kopii prohlášení o shodě nebo ES prohlášení o shodě. Technická dokumentace musí být připravena v jazyce, na kterém se s autorizovanou osobou dohodnou. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona výrobce, dovozce nebo zplnomocněný zástupce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“.

27. V příloze č. 2 úvodní poznámky A a B znějí:

„Úvodní poznámky

A. Technické znalosti, které se mohou měnit velmi

rychle, musí být zohledněny co nejrychleji a okamžitě využívány.

B. Pro přístroje platí základní požadavky pouze do míry, která je nezbytná pro bezpečnou funkci a provoz těchto zařízení z hlediska nebezpečí výbuchu.“.

28. V příloze č. 2 bodě 1.0.1 písm. c) se za slovo „osoby“ vkládá čárka a slova „domácí zvířata“.

29. V příloze č. 2 bodě 1.0.5 větě první se za slova „vyznačeny tyto“ vkládá slovo „minimální“.

30. V příloze č. 2 bodě 1.0.5 písm. e) se slova „proti výbuchu Ex“ nahrazují slovy „proti výbuchu “.

31. V příloze č. 2 bodě 1.0.6 písm. aa) se za slovo „dovozce“ vkládají slova „nebo zplnomocněného zástupce“.

32. V příloze č. 2 bodě 1.0.6 písm. b) se věta první zrušuje.

33. V příloze č. 2 bodě 1.0.6 písm. b) větě druhé

se za slovo „výrobce“ vkládají slova „nebo zplnomocněný zástupce“.

34. V příloze č. 2 bodě 1.0.6 písm. b) větě třetí se slovo „dovozcem“ nahrazuje slovy „zplnomocněným zástupcem“.

35. V příloze č. 2 bodě 1.1.3 se slova „odolnosti proti nárazu“ nahrazují slovy „mechanické pevnosti“.

36. V příloze č. 2 bodě 1.2.3 větě druhé se slovo „vznikající“ nahrazuje slovem „unikající“.

37. V příloze č. 2 bodě 1.2.7 písm. d) se slova „toto nařízení se na ně nevztahuje“ nahrazují slovy „pak toto nařízení se nevztahuje na ta zařízení a ochranné systémy a ta nebezpečí, na které se vztahují tato jiná nařízení vlády“.

38. V příloze č. 2 bodě 1.4.2 se slova „součástky a přístroje“ nahrazují slovy „části zařízení“.

39. V příloze č. 2 bodě 1.5.1 odstavci třetím se slova „pro elektrické obvody“ zrušují.

40. Příloha č. 3 zní:

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 176/1997 Sb.

ES PŘEZKOUŠENÍ TYPU

1. ES přezkoušení typu je postup, při kterém autorizovaná osoba ověřuje a zkouší, zda vzorek výrobku reprezentující uvažovanou výrobu splňuje příslušná ustanovení tohoto nařízení.

2. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce poskytuje pro ES přezkoušení typu autorizované osobě

- identifikační údaje o výrobcí, a pokud žádost o ES přezkoušení typu podává zplnomocněný zástupce, též údaje o něm (jméno a příjmení fyzické osoby, její bydliště a místo podnikání nebo obchodní jméno právnické osoby a její sídlo),
- technickou dokumentaci podle bodu 3,
- písemné prohlášení, že smlouva o ES přezkoušení typu nebyla sjednána s jinou autorizovanou osobou,
- vzorek výrobku reprezentující uvažovanou výrobu. Pokud to vyžaduje program zkoušek, může si autorizovaná osoba vyžádat další vzorky.

3. Technická dokumentace musí umožnit posouzení shody výrobku s požadavky tohoto nařízení. Pokud je to pro posouzení nutné, musí obsahovat údaje o návrhu, konstrukci, výrobě a funkci výrobku a musí v tomto rozsahu obsahovat

- všeobecný popis typu,
- koncepční návrhy, výrobní výkresy a schémata součástí, podsestav, obvodů apod.,
- popisy a komentáře nutné pro pochopení výkresů a schémat a funkce výrobku,
- seznam technických norem podle § 2 odst. 4, které byly úplně nebo částečně uplatněny, a popis přijatých řešení pro splnění základních požadavků tohoto nařízení, pokud nebyly použity technické normy podle § 2 odst. 4 nebo pokud technické normy podle § 2 odst. 4 nekonkretizují všechny základní požadavky, které se na výrobek vztahují,
- výsledky provedených konstrukčních výpočtů, provedených přezkoumání atd.,

f) zkušební protokoly.

4. Autorizovaná osoba

- 4.1 prověřuje technickou dokumentaci, ověřuje, zda typ byl vyroben ve shodě s technickou dokumentací, a určuje prvky, které byly navrženy podle odpovídajících ustanovení technických norem podle § 2 odst. 4, jakož i prvky, které byly navrženy bez využití odpovídajících ustanovení těchto technických norem podle § 2 odst. 4,
- 4.2 provádí nebo nechává provést odpovídající přezkoumání a nezbytné zkoušky pro ověření, zda tam, kde nebyly použity technické normy podle § 2 odst. 4 nebo kde technické normy podle § 2 odst. 4 nekonkretizují všechny základní požadavky, které se na výrobek vztahují, řešení přijaté výrobcem splňuje základní požadavky,
- 4.3 provádí nebo nechává provést odpovídající přezkoumání a nezbytné zkoušky pro ověření, zda tam, kde se výrobce rozhodl použít technické normy podle § 2 odst. 4, byly tyto normy skutečně použity,
- 4.4 dohodne s žadatelem o ES přezkoušení typu místo, kde se budou provádět přezkoumání a nezbytné zkoušky.

5. Pokud typ splňuje odpovídající ustanovení tohoto nařízení, vydá autorizovaná osoba žadateli certifikát, který nazve u výrobků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, ES certifikát o přezkoušení typu, u ostatních výrobků certifikát typu. Certifikát obsahuje jméno a adresu výrobce, závěry přezkoušení a nezbytné údaje pro identifikaci schváleného typu.

K certifikátu je přiložen seznam souvisejících částí technické dokumentace; kopii seznamu si ponechá autorizovaná osoba.

Pokud autorizovaná osoba odmítne vydat výrobcí nebo zplnomocněnému zástupci certifikát, uvede pro toto odmítnutí podrobné důvody a postup pro řízení o námitkách.

6. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce informuje autorizovanou osobu, která vydala certifikát podle bodu 5 a uchovává technickou dokumentaci týkající se tohoto certifikátu, o všech úpravách schváleného zařízení nebo ochranného systému, a pokud tyto změny mohou ovlivnit shodu se základními požadavky nebo předepsané podmínky pro použití výrobku, vydá autorizovaná osoba po prověření těchto změn dodatek k tomuto certifikátu.

7. Každá autorizovaná osoba oznamuje ostatním notifikovaným osobám odpovídající informace týkající se certifikátů podle bodu 5 a vydaných a zrušených dodatků. Ostatní notifikované osoby mohou obdržet kopie certifikátů podle bodu 5 a/nebo jejich dodatků. Přílohy k certifikátům jim musí být k dispozici.

8. Každá autorizovaná osoba oznamuje Úřadu odpovídající informace týkající se certifikátu podle bodu 5 a vydaných a zrušených dodatků. Kopie certifikátů podle bodu 5, popřípadě i jejich dodatků a přílohy k certifikátům musí být Úřadu k dispozici.“.

41. V příloze č. 4 nadpis zní:

„ZABEZPEČOVÁNÍ JAKOSTI VÝROBY“.

42. V příloze č. 4 bod 1 zní:

„1. Zabezpečování jakosti výroby je postup, podle něhož výrobce, který splňuje povinnosti stanovené v bodě 2, zajišťuje a prohlašuje, že dané výrobky jsou shodné s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a splňují požadavky tohoto nařízení, které pro ně platí. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce u výrobků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, na každé zařízení umísťuje označení CE a vystavuje písemné ES prohlášení o shodě. Označení CE se doplňuje identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled v souladu s bodem 4. U výrobků s jiným původem se vydává prohlášení o shodě podle § 5.“.

43. V příloze č. 4 se za bod 1 vkládá nový bod 2, který zní:

„2. Výrobce je povinen používat schválený systém jakosti pro výrobu, výstupní kontrolu zařízení a zkoušení podle požadavků uvedených v bodě 3 a je podroben dohledu podle bodu 4.“.

Dosavadní body 2 a 3 se označují jako body 3 a 4.

44. V příloze č. 4 bodě 3.1 se slova „nebo dovozce“ zrušují.
45. V příloze č. 4 bodě 3.1 písm. c) se slova „certifikátu typu“ nahrazují slovy „certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5“.
46. V příloze č. 4 bodě 3.2 se na začátek prvního odstavce vkládá tato věta: „Systém jakosti musí zajišťovat shodu zařízení s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a požadavky tohoto nařízení, které pro něj platí.“.
47. V příloze č. 4 bodě 3.2 písm. e) se slovo „výrobků“ nahrazuje slovem „zařízení“.
48. V příloze č. 4 bodě 3.3 se slova „splňuje požadavky uvedené v dokumentaci (bod 3.2)“ nahrazují slovy „zaručuje shodu zařízení s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a s požadavky tohoto nařízení a splňuje požadavky uvedené v bodě 3.2“, slova „českým technickým normám“ se nahrazují slovy „technickým normám podle § 2 odst. 4“ a slova „nebo dovozci“ se zrušují.
49. V příloze č. 4 bodě 3.4 větě druhé se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“.
50. V příloze č. 4 bodě 3.4 větě třetí se slova „splňovat požadavky uvedené v dokumentaci podle bodu 3.2“ nahrazují slovy „zaručovat shodu zařízení s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a s požadavky tohoto nařízení a splňovat požadavky uvedené v bodě 3.2“.
51. V příloze č. 4 bodě 3.4 větě čtvrté se slova „nebo dovozci“ zrušují.
52. V příloze č. 4 se doplňují body 5 a 6, které znějí:
- „5. Každá autorizovaná osoba poskytuje ostatním notifikovaným osobám odpovídající informace týkající se vydaných a zrušených schválení systémů jakosti.
6. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu odpovídající informace týkající se vydaných a zrušených schválení systémů jakosti.“.
53. Příloha č. 5 včetně poznámky pod čarou č. 4) zní:

„Příloha č. 5 k nařízení vlády č. 176/1997 Sb.

OVĚŘOVÁNÍ VÝROBKŮ

1. Ověřování výrobků je postup, podle něhož výrobce nebo zplnomocněný zástupce kontroluje a osvědčuje, že zařízení podléhající ustanovením podle bodu 3 jsou shodná s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a splňují odpovídající požadavky tohoto nařízení.
2. Výrobce provádí všechna opatření nezbytná k tomu, aby výrobní postup zajišťoval shodu zařízení s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a s požadavky tohoto nařízení, které pro ně platí. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce jsou povinni u výrobků, které mají původ v České republice nebo v Evropském společenství, na každé zařízení umístit označení CE a vystavit ES prohlášení o shodě. U výrobků s jiným původem se vydává prohlášení o shodě podle § 5 a autorizovaná osoba zajistí na výrobku umístění české značky shody podle zvláštního předpisu⁴⁾ doplněné jejím identifikačním číslem a vyznačením roku provedení zkoušky.
3. Autorizovaná osoba provádí odpovídající přezkoumání a zkoušky, aby zkontrolovala shodu zařízení, ochranného systému nebo přístrojů s odpovídajícími požadavky tohoto nařízení přezkoumáním a zkouškami každého výrobku podle bodu 4.
4. Ověřování přezkoumáním a zkouškou každého výrobku.
- 4.1 Všechna zařízení musí být individuálně přezkoumána a odpovídajícím způsobem přezkoušena podle požadavků v příslušných technických normách podle § 2 odst. 4 nebo musí být provedeny ekvivalentní zkoušky zařízení pro ověření jejich shody s typem popsáním v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a odpovídajícími požadavky tohoto nařízení.
- 4.2 Autorizovaná osoba umísťuje nebo dá umístit svoje identifikační číslo na každý schválený kus zařízení a vydat podle provedených zkoušek písemný certifikát shody.

4.3 Výrobce nebo zplnomocněný zástupce musí být na požádání schopen dodat certifikáty shody vydané autorizovanou osobou.

⁴⁾ Nařízení vlády č. 179/1997 Sb., kterým se stanoví grafická podoba české značky shody, její provedení a umístění na výrobku.“.

54. Příloha č. 6 zní:

„Příloha č. 6 k nařízení vlády č. 176/1997 Sb.

SHODA S TYPEM

1. Shoda s typem je postup, podle něhož výrobce nebo zplnomocněný zástupce zajišťuje a prohlašuje, že dané zařízení je shodné s typem popsaným v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a splňuje odpovídající požadavky tohoto nařízení. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce u výrobků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, na každé zařízení umísťuje označení CE a vydává písemné ES prohlášení o shodě. U výrobků jiného původu se vydává prohlášení o shodě podle § 5 a výrobky jsou se souhlasem autorizované osoby označovány českou značkou shody podle zvláštního právního předpisu⁴⁾ doplněnou jejím identifikačním číslem a vyznačením roku provedení zkoušky již v průběhu výrobního procesu.

2. Výrobce přijímá všechna nezbytná opatření, aby výrobní postup zajišťoval shodu vyrobených zařízení s typem popsaným v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a odpovídajícími požadavky tohoto nařízení.

3. Pro každý kus vyrobeného zařízení musí být výrobcem, nebo v jeho zastoupení, vykonány zkoušky výrobku vztahující se k technickým aspektům ochrany proti výbuchu. Za provedení zkoušek je odpovědná autorizovaná osoba zvolená výrobcem. Autorizovaná osoba je odpovědná za umístění identifikačního čísla této autorizované osoby výrobcem již v průběhu výrobního procesu.“.

55. V příloze č. 7 nadpis zní:

„ZABEZPEČOVÁNÍ JAKOSTI VÝROBKŮ“.

56. V příloze č. 7 bod 1 zní:

„1. Zabezpečování jakosti výrobků je postup, podle něhož výrobce, který splňuje povinnosti stanovené v bodě 2, zajišťuje a prohlašuje, že daná zařízení jsou shodná s typem popsaným v certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5 a splňují požadavky tohoto nařízení, které pro ně platí. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce u výrobků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, na každý výrobek umísťuje označení CE a vydává písemné ES prohlášení o shodě. Označení CE je doplněno identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled v souladu s bodem 4. U výrobků s jiným původem se vydává prohlášení o shodě podle § 5.“.

57. V příloze č. 7 se za bod 1 vkládá nový bod 2, který zní:

„2. Výrobce musí používat schválený systém jakosti pro výstupní kontrolu a zkoušení podle požadavků uvedených v bodu 3 a musí být podroben dohledu podle bodu 4.“.

Dosavadní body 2 a 3 se označují jako body 3 a 4.

58. V příloze č. 7 bodě 3.1 se slova „nebo dovozce“ zrušují.

59. V příloze č. 7 bodě 3.1 písm. c) se slova „certifikátu typu“ nahrazují slovy „certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5“.

60. V příloze č. 7 bodě 3.2 se slova „harmonizovaných českých technických normách“ nahrazují slovy „technických normách podle § 2 odst. 4“.

61. V příloze č. 7 bodě 3.3 se slova „dokumentaci podle bodu“ nahrazují slovem „bodě“ a slova „českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 4“.

62. V příloze č. 7 bodě 3.4 se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“ a slova „nebo dovozci“ se zrušují.

63. V příloze č. 7 se doplňují body 5 a 6, které znějí:

„5. Každá autorizovaná osoba poskytuje ostatním notifikovaným osobám odpovídající informace týkající se vydaných a zrušených schválení systému jakosti.“

6. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu odpovídající informace týkající se vydaných a zrušených schválení systémů jakosti.“

64. V příloze č. 8 nadpis zní:

„VNITŘNÍ KONTROLA VÝROBY“.

65. V příloze č. 8 bod 1 zní:

„1. Vnitřní kontrola výroby je postup, podle něhož výrobce nebo zplnomocněný zástupce, který plní povinnosti podle bodu 2, zajišťuje a prohlašuje, že zařízení splňuje odpovídající požadavky tohoto nařízení. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce u výrobků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, na každé zařízení umísťuje označení CE a vydává písemné ES prohlášení o shodě. U výrobků s jiným původem se vydává prohlášení o shodě podle § 5.“

66. V příloze č. 8 se za bod 1 vkládají nové body 2 a 3, které znějí:

„2. Výrobce pořizuje technickou dokumentaci podle bodu 4 a on nebo zplnomocněný zástupce ji uchovávají po dobu nejméně deseti let od výroby posledního kusu zařízení pro účely dozoru.

3. Pokud výrobce ani zplnomocněný zástupce neplní povinnost podle bodu 2, má povinnost uchovávat dokumentaci osoba, která uvádí výrobek v Evropském společenství na trh.“

Dosavadní bod 2 se označuje jako bod 4.

67. V příloze č. 8 se doplňují body 5 a 6, které znějí:

„5. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce uchovávají kopii prohlášení o shodě s technickou dokumentací.

6. Výrobce přijímá všechna nezbytná opatření, aby výrobní postup zajišťoval shodu s technickou dokumentací podle bodu 2 a s odpovídajícími požadavky tohoto nařízení.“

68. V příloze č. 9 nadpis zní:

„OVĚŘOVÁNÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ“.

69. V příloze č. 9 bod 1 zní:

„1. Ověřování jednotlivých výrobků je postup, podle něhož výrobce zajišťuje a prohlašuje, že zařízení nebo ochranné systémy, na které byly vydány certifikáty podle bodu 2, splňují odpovídající požadavky tohoto nařízení. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce u výrobků, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, na zařízení nebo ochranný systém umísťuje označení CE a vystavuje ES prohlášení o shodě. U výrobků s jiným původem se vydává prohlášení o shodě podle § 5 a autorizovaná osoba zajistí na výrobku umístění české značky shody podle zvláštního právního předpisu⁴⁾ doplněné vyznačením roku provedení zkoušky.“

70. V příloze č. 9 bod 2 zní:

„2. Autorizovaná osoba přezkoumá jednotlivé zařízení nebo ochranný systém a provede odpovídající zkoušky podle příslušných technických norem podle § 2 odst. 4 nebo provede ekvivalentní zkoušky pro ověření shody s příslušnými požadavky tohoto nařízení. Autorizovaná osoba umísťuje nebo dá umístit svoje identifikační číslo na schválené zařízení nebo ochranný systém a vydává certifikát shody týkající se provedených zkoušek.“

71. V příloze č. 9 bodě 3 písm. d) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 4“ a slova „harmonizované české technické normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 4“.

72. Doplnují se přílohy č. 10 a 11, které včetně nadpisů a poznámky pod čarou č. 5) znějí:

„Příloha č. 10 k nařízení vlády č. 176/1997 Sb.

A. Označení CE

Grafická podoba označení CE je stanovena zvláštním právním předpisem.⁵⁾

Stanovené minimální rozměry 5 mm nemusí být dodrženy u zařízení malých rozměrů, ochranných systémů nebo přístrojů.

B. Obsah ES prohlášení o shodě

ES prohlášení o shodě musí obsahovat dále uvedené prvky:

- název nebo identifikační značku a adresu výrobce,
- popis zařízení, ochranného systému nebo přístroje,
- všechna odpovídající opatření, která zařízení, ochranný systém nebo přístroj splňuje,
- v případě potřeby – název, identifikační číslo a adresu autorizované osoby a číslo certifikátu podle přílohy č. 3 bodu 5,
- v případě potřeby – odkazy na technické normy podle § 2 odst. 4,
- v případě potřeby – normy a technické specifikace, které byly využity,
- v případě potřeby – odkazy na jiná nařízení vlády, která byla použita,
- identifikace osoby zmocněné výrobcem nebo zplnomocněným zástupcem k podepisování závazků za něho.

Příloha č. 11 k nařízení vlády č. 176/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou:

1. Autorizovaná osoba, její ředitel a zaměstnanci odpovědní za provádění ověřovacích zkoušek nesmějí být konstruktéry, výrobci, dodavateli nebo montážními pracovníky zařízení, ochranných systémů nebo přístrojů, které kontrolují, ani zplnomocněnými zástupci těchto stran. Nesmějí být zainteresováni přímo nebo jako zplnomocnění zástupci na navrhování, konstrukci, prodeji nebo údržbě zařízení, ochranných systémů nebo přístrojů. Tento požadavek nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem a autorizovanou osobou.

2. Autorizovaná osoba a její zaměstnanci zabývající se ověřováním jsou povinni provádět ověřovací zkoušky na nejvyšším stupni profesionality a odborné způsobilosti a jsou povinni se vyvarovat všech nátlaků a motivací, zejména finančních, které by mohly ovlivnit jejich posudek nebo výsledek kontroly, zvláště od osob nebo skupin osob, které mají zájem na výsledcích ověřování.

3. Autorizovaná osoba je povinna mít k dispozici potřebné zaměstnance a vlastnit nezbytná zařízení, která jí umožní řádně provádět administrativní a technické úkoly spojené s ověřováním, musí mít rovněž přístup k zařízení potřebnému pro speciální ověřování.

4. Zaměstnanci odpovědní za ověřování musí mít

- řádný technický a odborný výcvik,
- dostatečné znalosti o požadavcích na provádění zkoušky a odpovídající zkušenosti z těchto zkoušek,
- schopnost vystavovat certifikáty, záznamy a zprávy vyžadované pro zaznamenání průběhu zkoušek.

5. Autorizovaná osoba je povinna zaručit nestrannost zaměstnanců provádějících ověřování. Jejich odměna nesmí být závislá na počtu provedených zkoušek ani na výsledcích těchto zkoušek.

6. Zachování mlčenlivosti zaměstnanců autorizované osoby o všech skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti autorizované osoby podle tohoto nařízení. Tato povinnost se nevztahuje vůči kompetentním státním orgánům.

7. Autorizovaná osoba je povinna uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

⁵⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

Čl. II

1. Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh v členských státech Evropského společenství, namísto označení výrobku podle § 5a vydávat prohlášení o shodě podle § 5.

2. Do 30. června 2003 lze na trh uvádět i ty výrobky stanovené podle § 2, které mají původ v členských státech Evropského společenství a které nesplňují požadavky tohoto nařízení, za předpokladu, že splňují všechny požadavky stanovené pro jejich uvádění na trh v členských státech Evropského společenství.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 1a odst. 2, bodu 7 přílohy č. 3, bodu 5 přílohy č. 4, bodu 5 přílohy č. 7, bodu 3 přílohy č. 8 a bodu 2 článku II, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii, bod 8 přílohy č. 3, bod 6 přílohy č. 4 a bod 6 přílohy č. 7 pozbývají platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. **Rychetský** v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. **Grégr** v. r.

287

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 177/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na spotřebiče plyných paliv

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 177/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na spotřebiče plyných paliv, se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek po čarou č. 1) a 1a) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na spotřebiče plyných paliv.

¹⁾ Směrnice Rady 90/396/EHS ze dne 29. června 1990 o sbližování právních předpisů členských států, vztahujících se ke spotřebičům plyných paliv, ve znění směrnice Rady 93/68/EHS.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní odstavec 1 se označuje jako odstavec 2.

2. V § 1 odst. 2 písm. a) se za slovo „ohřev“ vkládá slovo „užitkové“ a slova „s ventilátorem“ se nahrazují slovy „s nuceným proudem vzduchu“.

3. V § 1 odst. 2 písm. b) se za slovo „skupiny“ vkládají slova „s výjimkou hořáků s nuceným proudem vzduchu a zdroje tepla těmito hořáky vybavené“.

4. V § 1 se za odstavec 2 vkládá nový odstavec 3, který zní:

„(3) Za spotřebiče plyných paliv se pro účely tohoto nařízení nepovažují spotřebiče speciálně konstruované pro použití k technologickým procesům probíhajícím v průmyslových objektech.“

Dosavadní odstavce 2 a 3 se označují jako odstavce 4 a 5.

5. V § 1 odst. 5 písm. b) se za slova „paliva a“ vkládá slovo „běžném“.

6. V § 2 odst. 1 se slova „s výjimkou spotřebičů a vybavení speciálně konstruovaných pro použití k technologickým procesům probíhajícím v průmyslových objektech“ zrušují.

7. V § 2 odstavec 3 zní:

„(3) Pokud jsou základní požadavky na spotřebiče a vybavení konkretizovány harmonizovanými českými technickými normami, určenými normami (§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraničními technickými normami přejímajícími v členských státech Evropského společenství harmonizovanou evropskou normu a vlastnosti spotřebičů nebo vybavení jsou s těmito technickými normami v souladu, má se za to, že jsou základní požadavky splněny.“

8. V § 3 odst. 1 se slova „a vybavení“, „nebo vybavení“ a „před uvedením na trh“ zrušují, slova „(dále jen „přezkoušení typu“)“ se nahrazují slovy „postupem ES přezkoušení typu“ a za slova „dále zvolí“ se vkládají slova „před uvedením na trh“.

9. V § 3 odst. 1 písmeno a) zní:

„a) ES prohlašování o shodě s typem podle přílohy č. 2 bodu 2,“.

10. V § 3 odst. 1 písmeno b) zní:

„b) ES prohlašování o shodě s typem (posuzování systému jakosti výroby) podle přílohy č. 2 bodu 3,“.

11. V § 3 odst. 1 písmeno c) zní:

„c) ES prohlašování o shodě s typem (zabezpečování jakosti výrobků) podle přílohy č. 2 bodu 4,“.

12. V § 3 odst. 1 písm. d) se slova „ověřování shody“ nahrazují slovy „ES ověřování“.

13. V § 3 odst. 2 se slova „a vybavení“ zrušují a za slovo „osobou“ se vkládají slova „postupem ES ověřování celku“.

14. V § 3 odstavce 3 a 4 znějí:

„(3) Po dokončení postupů uvedených v odstavcích 1 a 2 se na vyhovující spotřebiče, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, umístí označení CE podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení a vydá se písemné prohlášení o shodě podle § 4a.

(4) Při ověření každého dováženého spotřebiče, který nemá původ ve státech Evropského společenství, podle přílohy č. 2 bodů 5.4, 5.5 a 6.2 zajistí autorizovaná osoba označení každého ověřeného výrobku českou značkou shody podle zvláštního předpisu.³⁾ U značky vyznačí rok, ve kterém ověřila výrobek.“

Dosavadní poznámka pod čarou č. 1) se označuje jako

poznámka pod čarou č. 3), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

15. V § 3 odstavec 5 zní:

„(5) Postupy podle odstavce 1 se použijí i v případě vybavení podle § 1 odst. 2 písm. b) s výjimkou umístění označení CE a české značky shody, a kde to přichází v úvahu, vydání prohlášení o shodě. Vydá se certifikát deklarující shodu vybavení s ustanoveními tohoto nařízení, která se na něho vztahují, a udávající jeho charakteristiky a způsob, jak musí být zabudováno do spotřebiče, aby byly splněny základní požadavky, které platí pro kompletní spotřebiče. Certifikát se připojí k vybavení.“

16. V § 3 se za odstavec 5 vkládají nové odstavce 6, 7 a 8, které znějí:

„(6) Podléhají-li spotřebiče též jiným nařízením vlády, která se týkají jiných hledisek a rovněž stanovují umístění označení CE, nebo vydání prohlášení o shodě, vyjadřuje označení CE nebo prohlášení o shodě shodu též s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.

(7) Jestliže jedno nebo více nařízení vlády umožňují výrobci, aby si během přechodné doby zvolil, jaká opatření uplatní, pak označení CE nebo prohlášení o shodě udává shodu s ustanoveními pouze těch nařízení vlády, která výrobce použil. V takovém případě musí být v dokumentech, oznámeních a instrukcích požadovaných nařízením vlády a doprovázejícími spotřebič uvedeny odkazy na aplikovaná nařízení vlády.

(8) Záznamy a korespondence vztahující se k postupům posouzení shody se vypracovávají v českém jazyce nebo v jazyce přijatelném pro autorizovanou osobu.“

17. V § 3 se za odstavec 8 vkládají nové odstavce 9 a 10, které znějí:

„(9) Výrobce zajišťuje doklady o použitém způsobu posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) zahrnující technickou dokumentaci a certifikáty vydané při posouzení shody autorizovanou osobou. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.

(10) Obsah technické dokumentace, kterou výrobce nebo dovozce předkládá autorizované osobě, je uveden v příloze č. 4 k tomuto nařízení.“

18. Za § 3 se vkládá nový § 3a, který zní:

„§ 3a

Činnosti výrobce, pokud se tak stanoví v tomto nařízení, může zajišťovat jím zmocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských

státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

19. V § 4 odst. 1 písm. e) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“, v odstavci 1 písm. g) se za slova „uváděných na trh s“ vkládají slova „certifikátem,“ a závorka včetně textu v ní uvedeného se zrušuje.

20. Za § 4 se vkládá nový § 4a, který zní:

„§ 4a

(1) U spotřebičů, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky tohoto nařízení, se namísto vydání prohlášení o shodě podle § 4 umísťuje na spotřebič označení CE podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení, jehož podmínkou je vypracování písemného prohlášení o shodě podle bodů 2.1, 3.1, 4.1, 5.2 a 6.1 přílohy č. 2 k tomuto nařízení.

(2) Označení CE musí být připevněno zřetelně a viditelně na každém spotřebiči nebo pokud to není možné, na štítku neoddělitelně připevněném na spotřebiči.“

21. V příloze č. 1 úvodní poznámka zní:

„Úvodní poznámka

Základní požadavky na spotřebiče uvedené v této příloze platí rovněž pro vybavení v případech, kdy u vybavení příslušná nebezpečí existují.“

22. V příloze č. 1 bodu 1.1 se za slovo „osoby“ vkládá čárka a slova „domácí a hospodářská zvířata“.

23. V příloze č. 1 bodu 3.1.1 se slovo „nebo“ zrušuje a za slovo „poškození“ se vkládají slova „nebo opotřebení“.

24. V příloze č. 1 bodu 3.1.12 se za slova „nemohlo dojít k“ vkládá slovo „náhodně“.

25. V příloze č. 1 bodu 3.2.3 se za větu druhou vkládá nová věta, která včetně poznámky pod čarou č. 4) zní: „Podmínky pro přiměřené větrání prostor určených pro instalaci takových spotřebičů s ohledem na charakteristické vlastnosti spotřebičů stanoví zvláštní právní předpis.“⁴⁾

⁴⁾ Hygienické předpisy svazek 39/1978, směrnice č. 46 o hygienických požadavcích na pracovní prostředí, a hygienické předpisy svazek 51/1981, směrnice č. 58 o zásadních hygienických požadavcích, o nejvyšších přípustných koncentracích nejzávažnějších škodlivin v ovzduší a o hodnocení stupně znečištění.“

26. V příloze č. 1 bodu 3.2.3 se slovo „velkokuchyně“ nahrazuje slovy „provozy společného stravování“.

27. V příloze č. 1 bodu 3.3 písm. b) se slova „za-

pálení prošlehnutím“ nahrazují slovy „spolehlivé šíření“.

28. V příloze č. 1 bodu 3.4.3 se slova „připojované na odtah spalín“ nahrazují slovy „s odvodem spalín mimo místnost“ a za slova „do místnosti“ se vkládají slova „a v případě vyústění odvedených spalín na venkovní zdi (fasády) do obytných a pobytových místností blízko výduchů nebo na přilehlé fasády“.

29. V příloze č. 1 bodu 3.4.4 se slova „nejsou napojeny na odtah spalín“ nahrazují slovy „nemají zajištěn odvod spalín mimo místnost“.

30. V příloze č. 2 bod 1. zní:

„1. ES přezkoušení typu (§ 3 odst. 1)“.

31. V příloze č. 2 bodu 1.1 se na začátek vkládá slovo „ES“, slovo „postup“ se nahrazuje slovy „ta část postupu“, slovo „kterém“ se nahrazuje slovem „které“ a slova „nebo vybavení“ se zrušují.

32. V příloze č. 2 bodu 1.2 se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“ a slova „poskytuje autorizované osobě“ se nahrazují slovy „smí podat žádost u jediné autorizované osoby“.

33. V příloze č. 2 bodu 1.2.1 se na začátek vkládají slova „Žádost musí obsahovat:“, písmeno a) zní:

„a) jméno a příjmení žadatele, je-li fyzickou osobou, obchodní jméno žadatele, je-li právnickou osobou, a údaje o sídle žadatele,“.

„1.5 Autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a příslušným notifikovaným osobám informace o vydaných certifikátech typu podle bodu 1.4 a jejich dodatcích podle bodu 1.7. Musí jim být na žádost dány k dispozici také přílohy certifikátů a protokoly o provedených kontrolách a zkouškách. Autorizovaná osoba, která odmítla vystavit nebo zrušila certifikát typu podle bodu 1.4, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby, příslušné notifikované osoby a Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“) s udáním důvodu svého rozhodnutí.“

1.6 Autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a Úřadu informace o vydaných certifikátech typu podle bodu 1.4 a jejich dodatcích podle bodu 1.7. Musí jim být na žádost dány k dispozici také přílohy certifikátů a protokoly o provedených kontrolách a zkouškách. Autorizovaná osoba, která odmítla vystavit nebo zrušila certifikát typu podle bodu 1.4, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a Úřad s udáním důvodu svého rozhodnutí.“

Dosavadní bod 1.5 se označuje jako bod 1.7.

40. V příloze č. 2 bodu 1.7 větě první se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“ a za slova „certifikát typu“ se vkládají slova „podle bodu 1.4“, ve větě druhé se za slova „certifikát typu“ vkládají slova „podle bodu 1.4“, slova „nebo vybavení“ se zrušují a ve větě třetí se slova „certifikát o přezkoušení typu“ nahrazují slovy „certifikát typu podle bodu 1.4“.

41. V příloze č. 2 bod 2. zní:

„2. ES prohlašování o shodě s typem [§ 3 odst. 1 písm. a)]“.

42. V příloze č. 2 bod 2.1 zní:

„2.1 ES prohlašování o shodě s typem je ta část postupu, kdy výrobce nebo dovozce prohlašuje, že spotřebiče jsou ve shodě s typem popsáním v certifikátu typu podle bodu 1.4 a splňují základní požadavky, jež se na ně vztahují. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce umístí označení CE na každý spotřebič a vydá písemné prohlášení o shodě podle věty první, které platí pro jeden či více spotřebičů a je uchováváno u výrobce, popřípadě u zplnomocněného zástupce. Za označením CE musí být uvedeno identifikační číslo autorizované osoby

v písmenu b) se před slovo „přezkoušení“ vkládá „ES“ a v písmenu c) se číslice „3“ nahrazuje číslicí „4“.

34. V příloze č. 2 bodu 1.2.2 větě první a třetí se slova „nebo vybavení“ zrušují.

35. V příloze č. 2 bodu 1.3.1 se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“.

36. V příloze č. 2 bodu 1.3.2 se slova „harmonizované české technické normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 3“, dále se zrušují slova „nebo vybavení“.

37. V příloze č. 2 bodu 1.3.3 se slova „harmonizované české technické normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 3“.

38. V příloze č. 2 bodu 1.4 se slova „certifikát typu“ nahrazují slovy „spotřebičů, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství certifikát ES přezkoušení typu a u ostatních spotřebičů certifikát typu“, ve větě druhé se slovo „Certifikát typu“ nahrazuje slovy „Certifikát ES přezkoušení typu nebo certifikát typu“ a ve větě třetí se slovo „certifikátu typu“ nahrazuje slovy „certifikátu ES přezkoušení typu nebo certifikátu typu“.

39. V příloze č. 2 se za bod 1.4 vkládají nové body 1.5 a 1.6, které znějí:

odpovědné za provádění namátkových kontrol stanovených v bodě 2.3.

U dovážených výrobků, které nemají původ v členských státech Evropského společenství, dovozce vydá prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 4, které platí pro jeden nebo více spotřebičů.“.

43. V příloze č. 2 bodu 2.2 věty první a druhé se slova „nebo vybavení“ zrušují a za slova „certifikát typu“ se vkládají slova „podle bodu 1.4“.

44. V příloze č. 2 bodu 2.3 věty první, druhé a čtvrté se slova „nebo vybavení“ zrušují a dále se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“.

45. V příloze č. 2 bod 3. zní:

„3. ES prohlašování o shodě s typem (posuzování systému jakosti výroby) [§ 3 odst. 1 písm. b)].“.

46. V příloze č. 2 bod 3.1 zní:

„3.1 ES prohlašování o shodě s typem (posuzování systému jakosti výroby) je postup, při kterém výrobce nebo dovozce, který splňuje ustanovení bodu 3.2, prohlašuje, že spotřebiče odpovídají typu popsanému v certifikátu typu podle bodu 1.4 a že splňují základní požadavky, které se na ně vztahují.

Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce připojí na každý spotřebič označení CE a vydá písemné prohlášení o shodě podle věty první, které platí pro jeden nebo více spotřebičů a je uchováváno u výrobce, popřípadě u zplnomocněného zástupce. Za označením CE musí být uvedeno identifikační číslo autorizované osoby zodpovědné za provádění ES dohledu.

U dovážených výrobků, které nemají původ v členských státech Evropského společenství, dovozce vydá prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 4, které platí pro jeden nebo více spotřebičů.“.

47. V příloze č. 2 bodu 3.2 věty první se za slovo „typu“ doplňují slova „podle bodu 1.4“.

48. V příloze č. 2 bodu 3.3.1 písm. d) se za slovo „typu“ doplňují slova „podle bodu 1.4“.

49. V příloze č. 2 bodu 3.3.2 písm. d) se slova „nebo vybavení“ zrušují.

50. V příloze č. 2 bodu 3.3.3 se slova „českým technickým normám“ nahrazují slovy „technickým normám podle § 2 odst. 3“ a slova „nebo vybavení“ se zrušují.

51. V příloze č. 2 bodu 3.3 se doplňují nové body 3.3.5 a 3.3.6, které znějí:

„3.3.5 Autorizovaná osoba, která odňala schválení systému jakosti, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a příslušné notifikované osoby a uvede důvody svého rozhodnutí.

3.3.6 Autorizovaná osoba, která odňala schválení systému jakosti, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a Úřad a uvede důvody svého rozhodnutí.“.

52. V příloze č. 2 bod 3.4 zní:

„3.4 ES dohled“.

53. V příloze č. 2 bodu 3.4.1 se za slovo „cílem“ vkládá slovo „ES“.

54. V příloze č. 2 bodu 3.4.2 se slovo „dovolit“ nahrazuje slovem „umožnit“ a slovo „podklady“ se nahrazuje slovem „informace“.

55. V příloze č. 2 bodu 3.4.4 se slova „nebo vybavení“ zrušují a za větu první se vkládá nová věta, která zní: „Zkoušky spotřebičů provádí sama nebo je může nechat provést.“.

56. V příloze č. 2 bodu 3.4.5 se slovo „předloží“ nahrazuje slovy „může předložit“.

57. V příloze č. 2 bod 4. zní:

„4. ES prohlašování o shodě s typem (zabezpečování jakosti výrobků) [§ 3 odst. 1 písm. c)].“.

58. V příloze č. 2 bod 4.1 zní:

„4.1 ES prohlašování o shodě s typem (zabezpečování jakosti výrobků) je ta část postupu, při kterém výrobce nebo dovozce, který splňuje ustanovení bodu 4.2, prohlašuje, že spotřebiče odpovídají typu popsanému v certifikátu typu podle bodu 1.4 a že splňují základní požadavky, které se na ně vztahují. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce vydá písemné prohlášení o shodě podle věty první, které platí pro jeden nebo více spotřebičů a je uchováváno u výrobce nebo u zplnomocněného zástupce. Za označením CE musí být uvedeno identifikační číslo autorizované osoby zodpovědné za provádění ES dohledu.

U dovážených výrobků, které nemají původ v členských státech Evropského společenství, dovozce vydá prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 4, které platí pro jeden nebo více spotřebičů.“.

59. V příloze č. 2 bodu 4.3.1 písm. d) se za slovo „typu“ doplňují slova „podle bodu 1.4“.

60. V příloze č. 2 bodu 4.3.2 se slova „nebo vybavení podle harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „podle technických norem podle § 2 odst. 3“.

61. V příloze č. 2 bodu 4.3.3 se slova „českým technickým normám“ nahrazují slovy „technickým normám podle § 2 odst. 3“ a slova „a vybavení“ se zrušují.

62. V příloze č. 2 bodu 4.3 se doplňují nové body 4.3.5 a 4.3.6, které znějí:

„4.3.5 Autorizovaná osoba, která odňala schválení systému jakosti, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a příslušné notifikované osoby a uvede důvody svého rozhodnutí.

4.3.6 Autorizovaná osoba, která odňala schválení systému jakosti, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a Úřad a uvede důvody svého rozhodnutí.“.

63. V příloze č. 2 bod 4.4 zní:

„4.4 ES dohled“.

64. V příloze č. 2 bodu 4.4.1 se za slovo „cílem“ vkládá slovo „ES“.

65. V příloze č. 2 bodu 4.4.2 se slovo „dovolit“ nahrazuje slovem „umožnit“.

66. V příloze č. 2 bodu 4.4.4 větě první a druhé se slova „nebo vybavení“ zrušují.

67. V příloze č. 2 bodu 4.4.5 se slovo „předloží“ nahrazuje slovy „může předložit“.

68. V příloze č. 2 bod 5. zní:

„5. ES ověřování [§ 3 odst. 1 písm. d)]“.

69. V příloze č. 2 bodu 5.1 se slova „Ověřování shody“ nahrazují slovy „ES ověřování“, za slovo „výrobce“ se vkládají slova „, popřípadě zplnomocněný zástupce“, slova „nebo vybavení“ se zrušují a za slova „certifikátu typu“ se vkládají slova „podle bodu 1.4“.

70. V příloze č. 2 bod 5.2 zní:

„5.2 Výrobce nebo dovozce musí provést všechna nezbytná opatření, aby při výrobním procesu byla zajištěna shoda s typem spotřebiče, který je popsán v certifikátu typu podle bodu 1.4, a se základními požadavky, které se na ně vztahují. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce připojí na každý spotřebič označení CE a vydá písemné prohlášení o shodě podle věty první, které platí pro jeden nebo více spotřebičů a je uchováváno u výrobce, popřípadě u zplnomocněného zástupce.

U dovážených výrobků, které nemají původ v členských státech Evropského společenství, dovozce vydá prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 4, které platí pro jeden nebo více spotřebičů.“.

71. V příloze č. 2 bodu 5.3 se slova „nebo vybavení“ zrušují.

72. V příloze č. 2 bod 5.4 zní:

„5.4 Ověření každého spotřebiče kontrolou a zkoušením“.

73. V příloze č. 2 bod 5.4.1 zní:

„5.4.1 Všechny spotřebiče musí být jednotlivě kontrolovány a musí být u nich provedeny odpovídající zkoušky, které jsou stanoveny v technických normách podle § 2 odst. 3, nebo musí být provedeny rovnocenné zkoušky tak, aby se ověřila jejich shoda s typem popsáním v certifikátu typu podle bodu 1.4 a se základními požadavky, které se na ně vztahují.“.

74. V příloze č. 2 bod 5.4.2 zní:

„5.4.2 Autorizovaná osoba připojí nebo dá připojit na každý spotřebič své identifikační číslo a na základě provedených zkoušek vydá písemný certifikát o shodě. Tento certifikát může zahrnovat jeden nebo více spotřebičů.“.

75. V příloze č. 2 bodu 5.4 se doplňuje bod 5.4.3, který zní:

„5.4.3 Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce musí na požádání zajistit předložení certifikátů o shodě vystavených autorizovanou osobou.“.

76. V příloze č. 2 bod 5.5.2 zní:

„5.5.2 Spotřebiče se podrobí statistické kontrole srovnáváním. Měly by být seskupeny do identifikovatelných výrobních dávek sestávajících z jednotek určitého modelu vyrobených za týchž podmínek. Výrobní dávka se kontroluje v náhodných intervalech. Spotřebiče tvořící vzorek jsou kontrolovány jednotlivě a provádějí se odpovídající zkoušky, které jsou stanoveny v příslušných technických normách podle § 2 odst. 3, nebo rovnocenné zkoušky, jimiž se určí, zda se má výrobní dávka přijmout nebo odmítnout. Použije se systému odběru vzorků s následujícími charakteristikami:

- a) úroveň jakosti odpovídající 95 % pravděpodobnosti přijetí s procentem neshod od 0,5 % do 1,5 %,
- b) mez jakosti odpovídající 5 % pravděpodobnosti přijetí s procentem neshod od 5 % do 10 %.“

77. V příloze č. 2 bod 5.5.3 zní:

„5.5.3 Jsou-li výrobní dávky přijaty, autorizovaná osoba připojí nebo dá připojit na každý spotřebič své identifikační číslo a na základě provedených zkoušek vydá písemný certifikát o shodě. Všechny spotřebiče z výrobní dávky mohou být uvedeny na trh, vyjma výrobků ze vzorků, které nebyly ve shodě.

Je-li výrobní dávka odmítnuta, autorizovaná osoba učiní příslušná opatření, která zabrání uvedení této výrobní dávky na trh. Jsou-li výrobní dávky odmítány častěji, může autorizovaná osoba přerušit statistické ověřování. Výrobce nebo dovozce může se souhlasem autorizované osoby připojovat identifikační číslo na spotřebiče v průběhu výrobního postupu.“

78. V příloze č. 2 bodu 5.5 se doplňuje bod 5.5.4, který zní:

„5.5.4 Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce musí na požádání zajistit předložení certifikátů o shodě vystavených autorizovanou osobou.“

79. V příloze č. 2 bodu 6. se slova „Ověřování shody každého výrobku autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „ES ověřování celku“ a bod 6.1 zní:

„6.1 ES ověřování celku je postup, při kterém výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce zajišťuje a prohlašuje, že spotřebiče, pro které byl vydán certifikát podle bodu 6.2, odpovídají základním požadavkům, které se na ně vztahují. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce zajistí umístění označení CE na spotřebiči a vydá písemné prohlášení o shodě podle věty první, které je uchováváno u výrobce, popřípadě zplnomocněného zástupce.

U dovážených výrobků, které nemají původ v členských státech Evropského společenství, se namísto označení CE umísťuje česká značka shody a dovozce vydá prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 4.“

80. V příloze č. 2 bodu 6.2 se slova „nebo vybavení“ zrušují a doplňuje se věta druhá, která zní: „Autorizovaná osoba připojí nebo dá připojit na schválený spotřebič své identifikační číslo a na základě provedených zkoušek vydá písemný certifikát o shodě.“

81. V příloze č. 2 bod 6.3 zní:

„6.3 Účelem technické dokumentace, týkající se konstrukce zařízení podle přílohy č. 4, je umožnit posouzení shody s požadavky tohoto nařízení a porozumět konstrukci, výrobě a funkci spotřebiče. Autorizovaná osoba musí mít k dispozici konstrukční dokumentaci podle přílohy č. 4.“

82. V příloze č. 2 bodu 6.4 se slova „nebo vybavení“ zrušují.

83. Příloha č. 3 včetně poznámky pod čarou č. 5) zní:

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 177/1997 Sb.

OZNAČENÍ CE

(1) Grafická podoba označení CE je stanovena zvláštním právním předpisem.⁵⁾ Za označením CE musí být uvedeno identifikační číslo autorizované osoby (notifikovaného orgánu), který se zúčastňuje kontrol při výrobě.

(2) Na spotřebiči nebo štítku se jmenovitými údaji neoddělitelně připevněném na spotřebiči musí být umístěno označení CE a tento popis:

- a) jméno výrobce a jeho identifikační znak,
- b) obchodní název spotřebiče,
- c) typ elektrické přípojky, je-li použita,
- d) kategorie spotřebiče,
- e) poslední dvě číslice roku, ve kterém bylo označení CE na spotřebič umístěno.

Podle povahy spotřebiče mohou být připojeny informace potřebné pro účely instalace.

⁵⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“.

84. Doplnují se přílohy č. 4 a 5, které znějí:

„Příloha č. 4 k nařízení vlády č. 177/1997 Sb.

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

Technická dokumentace musí obsahovat následující informace, pokud je autorizovaná osoba pro posuzování požaduje:

1. Všeobecný popis spotřebiče.
2. Konstrukční a výrobní výkresy, schémata komponentů, konstrukčních skupin, schémata zapojení atd.
3. Popisy a vysvětlení nezbytné pro porozumění těmto podkladům, včetně funkce spotřebičů nebo vybavení.
4. Seznam technických předpisů, norem podle § 2 odst. 3 použitých plně nebo částečně a popisy řešení, která byla přijata ke splnění základních požadavků tam, kde nebyly použity normy podle § 2 odst. 3 nebo kde takové normy neexistují.
5. Protokoly o zkouškách.
6. Návod pro pracovníka provádějícího instalaci spotřebiče nebo vybavení a návod k používání a údržbě pro uživatele, vypracované v českém jazyce nebo v jazyce dohodnutém s autorizovanou osobou.
7. Tam, kde to přichází v úvahu,
 - a) osvědčení (ověření) vztahující se k vybavení zabudovanému do spotřebiče,
 - b) osvědčení (ověření) vztahující se k metodám výroby, popřípadě ke kontrole nebo ke spotřebičům,
 - c) jakýkoliv jiný dokument napomáhající autorizované osobě zlepšit její posuzování.

Příloha č. 5 k nařízení vlády č. 177/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou:

1. Autorizovaná osoba, její ředitel a zaměstnanci odpovědní za provádění ověřovacích zkoušek nesmějí být projektanty, výrobci, dodavateli nebo montážními pracovníky provádějícími instalaci spotřebičů, které kontrolují, ani zplnomocněnými zástupci některé z těchto stran. Nesmějí se podílet přímo ani jako zplnomocnění zástupci na návrhu, výrobě, uvádění na trh nebo údržbě spotřebičů. Tím se nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem a touto autorizovanou osobou.

2. Autorizovaná osoba a její zaměstnanci jsou povinni provádět ověřovací zkoušky na nejvyšším stupni profesionality a odborné způsobilosti a musí se vyvarovat všech nátlaků a motivací, zejména finančních, které by mohly ovlivnit jejich posuzování výsledků kontrol, zejména u osob nebo skupin osob, které mají zájem na výsledku ověřování.

3. Autorizovaná osoba je povinna mít k dispozici potřebné zaměstnance a vlastní nezbytné vybavení, aby mohla správně vykonávat administrativní a technické úkoly spojené s ověřováním; musí mít také přístup k vybavení potřebnému pro speciální ověřování.

4. Zaměstnanci odpovědní za ověřování musí mít

- a) technickou způsobilost a odborný výcvik,
- b) vyhovující znalosti požadavků na provádění zkoušek a odpovídající zkušenosti s těmito zkouškami,
- c) schopnost vypracovat certifikáty, záznamy a zprávy požadované pro prokazování prováděných zkoušek.

5. Autorizovaná osoba je povinna zajistit nestrannost zaměstnanců provádějících ověřování. Jejich odměna nesmí být závislá na počtu provedených zkoušek nebo na výsledcích těchto zkoušek.

6. Zaměstnanci autorizované osoby jsou vázáni povinností mlčenlivosti o všech skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti autorizované osoby podle tohoto nařízení. Tato povinnost se nevztahuje vůči kompetentním státním orgánům.

7. Autorizovaná osoba je povinna uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).“.

Čl. II

Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení, lze u spotřebičů, které nejsou určeny pro uvedení na trh v Evropském společenství, namísto označení spotřebičů podle § 3 odst. 3 a § 4a označovat spotřebiče podle § 3 odst. 4 a vydávat prohlášení o shodě podle § 4.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou ustanovení § 3a a ustanovení bodů 1.5, 3.3.5 a 4.3.5 přílohy č. 2, která nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Tímto dnem body 1.6, 3.3.6 a 4.3.6 přílohy č. 2 pozbývají platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

288

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 14/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výtahy, ve znění nařízení vlády č. 227/1999 Sb.

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 14/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na výtahy, ve znění nařízení vlády č. 227/1999 Sb., se mění takto:

1. V § 1 se vkládá odstavce 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na výtahy.

¹⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 95/16/ES z 29. června 1995 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se výtahů.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní odstavce 1 a 2 se označují jako odstavce 2 a 3.

2. V § 1 odst. 2 písm. b) se číslice „2“ nahrazuje číslicí „4“.

3. V § 1 se doplňuje odstavec 4, který včetně poznámky pod čarou č. 3) zní:

„(4) Za dodavatele výtahu se pro účely tohoto nařízení považuje jejich výrobce nebo jejich dovozce.³⁾

³⁾ § 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb.“

4. Za § 1 se vkládá nový § 1a, který zní:

„§ 1a

(1) Posouzení shody bezpečnostní komponenty podle § 3 postupy stanovenými v přílohách č. 5, 8, 9 a 11 k tomuto nařízení a označování bezpečnostní komponenty včetně vydávání ES prohlášení o shodě podle § 6a může zajišťovat výrobcem zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

(2) Pokud dodavatel výtahu ani výrobce bezpečnostní komponenty nebo jím zplnomocněný zástupce nezajistí úkoly stanovené tímto nařízením, zajišťuje jejich plnění každý, kdo uvádí ve státech Evropského společenství na trh výtah nebo bezpečnostní komponentu.“

5. V § 2 odst. 2 se slova „výtahy a bezpečnostní komponenty“ nahrazují slovy „výtahy a na bezpečnostní komponenty“ a na konci odstavce se doplňuje tato věta: „Je-li v tomto nařízení uvedeno riziko související s výtahy, které je zcela nebo částečně řešeno v jiném nařízení vlády, pak pro řešení takového rizika musí být využito i toto jiné nařízení vlády.“

6. V § 2 odstavce 3 zní:

„(3) Pokud se harmonizovaná česká technická norma nebo v případech výtahů a bezpečnostních komponent majících původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství též zahraniční technická norma přejímající harmonizovanou evropskou normu v členských státech Evropské unie (§ 4a odst. 3 zákona) týká některého ze základních požadavků, má se za to, že

a) výtahy, které jsou v souladu s touto technickou normou, splňují odpovídající základní požadavky,

b) bezpečnostní komponenty, které jsou v souladu s touto technickou normou, umožňují, aby výtah, ve kterém jsou namontovány podle montážních pokynů výrobce, byl považován za výtah, který splňuje odpovídající základní požadavky.“

7. V § 2 se doplňují odstavce 4, 5 a 6, které znějí:

„(4) Osoba odpovědná za realizaci staveb a dodavatel výtahu se vzájemně informují tak, aby byl zajištěn řádný provoz a bezpečné užívání výtahu.

(5) V šachtách určených pro výtahy nesmí být umístěna žádná potrubí, elektrická instalace nebo zařízení, která nejsou potřebná pro provoz a bezpečnost výtahu.

(6) Vystavování výtahů nebo bezpečnostních komponent na veletrzích a výstavách nebo předvádění výtahů, které nesplňují požadavky tohoto nařízení, se nepovažuje za jejich uvádění na trh,³⁾ pokud jsou označeny údajem o tom, že nesplňují základní požadavky, že nejsou určeny k prodeji, a pokud jsou učiněna odpovídající opatření k tomu, aby byla zaručena ochrana osob.“

8. V § 3 odst. 1 písm. a) se číslice „3“ nahrazuje číslicí „5“, slova „bezpečnostní komponenty namátkovou kontrolou“ se nahrazují slovy „bezpečnostní komponenty s typem namátkovou kontrolou“ a číslice „8“ se nahrazuje číslicí „11“.

9. V § 3 odst. 1 písm. b) se číslice „3“ nahrazuje číslicí „5“ a číslice „5“ se nahrazuje číslicí „8“.

10. V § 3 odst. 1 písm. c) se číslice „6“ nahrazuje číslicí „9“.

11. V § 3 se odstavec 3 včetně poznámky pod čarou č. 1) zrušuje.

12. V § 4 odst. 1 se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „dodavatel“.

13. V § 4 odst. 1 písm. a) se číslice „3“ nahrazuje číslicí „5“.

14. V § 4 odst. 1 písm. a) bodu 1 se slova „ověřováním shody výtahu s certifikovaným typem“ nahrazují slovy „závěrečnou inspekci“ a číslice „4“ se nahrazuje číslicí „6“.

15. V § 4 odst. 1 písm. a) bodu 2 se číslice „9“ nahrazuje číslicí „12“.

16. V § 4 odst. 1 písm. a) bodu 3 se číslice „11“ nahrazuje číslicí „14“.

17. V § 4 odst. 1 písm. b) se číslice „3“ nahrazuje číslicí „5“.

18. V § 4 odst. 1 písm. b) bodu 1 se slova „ověřováním shody výtahu s certifikovaným typem“ nahrazují slovy „závěrečnou inspekci“ a číslice „4“ se nahrazuje číslicí „6“.

19. V § 4 odst. 1 písm. b) bodu 2 se číslice „9“ nahrazuje číslicí „12“.

20. V § 4 odst. 1 písm. b) bodu 3 se číslice „11“ nahrazuje číslicí „14“.

21. V § 4 odst. 1 písm. b) se slova „technické požadavky“ nahrazují slovy „základní požadavky“.

22. V § 4 odst. 1 písm. c) se číslice „10“ nahrazuje číslicí „13“.

23. V § 4 odst. 1 písm. c) bodu 1 se slova „ověřováním shody výtahu s certifikovaným typem“ nahrazují slovy „závěrečnou inspekci“ a číslice „4“ se nahrazuje číslicí „6“.

24. V § 4 odst. 1 písm. c) bodu 2 se číslice „9“ nahrazuje číslicí „12“.

25. V § 4 odst. 1 písm. c) bodu 3 se číslice „11“ nahrazuje číslicí „14“.

26. V § 4 odst. 1 písm. d) se číslice „7“ nahrazuje číslicí „10“.

27. V § 4 odst. 1 písm. e) se číslice „10“ nahrazuje číslicí „13“.

28. V § 4 odst. 2 se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „dodavatel“.

29. V § 4 odstavec 3 zní:

„(3) Dodavatelé výtahů majících původ v České republice a v Evropském společenství poskytují na základě žádosti kopie certifikátů nebo jiných dokumentů, včetně souvisejících dokladů, Evropské komisi, zástupcům členských států Evropského společenství, Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“) a osobám notifikovaným v rámci Evropského společenství.“.

30. V § 4 se doplňuje odstavec 4, který zní:

„(4) Dodavatelé výtahů majících původ v České republice a v Evropském společenství poskytují na základě žádosti kopie certifikátů nebo jiných dokumentů, včetně souvisejících dokladů, Úřadu a autorizovaným osobám.“.

31. V § 5 se dosavadní text označuje jako odstavec 1, slova „odst. 4“ se nahrazují slovy „odst. 8“, za slova „tomuto nařízení“ se vkládají slova „bez ohledu na to, zda konstrukční nebo jiné doklady zpracovala jiná osoba než dodavatel“ a doplňuje se odstavec 2, který zní:

„(2) V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru doklady v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“.

32. V § 6 odst. 1 písm. d) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“.

33. V § 6 odst. 2 písm. a) se slova „výrobci nebo dovozci“ nahrazují slovem „dodavateli“.

34. V § 6 odst. 2 písm. d) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 3“ a v písmenech g) a h) se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „dodavatel“.

35. V § 6 se doplňuje odstavec 3, který včetně poznámky pod čarou č. 4) zní:

„(3) Na dovezené bezpečnostní komponenty nebo výtahy, které nemají původ v Evropském společenství, se v případech stanovených v přílohách č. 6, 8 až 14 k tomuto nařízení umísťuje česká značka shody podle zvláštního právního předpisu.⁴⁾“

⁴⁾ Nařízení vlády č. 179/1997 Sb., kterým se stanoví grafická podoba české značky shody, její provedení a umístění na výrobku.“.

36. Za § 6 se vkládá nový § 6a, který zní:

„§ 6a

(1) Na bezpečnostní komponenty a výtahy, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, se umísťuje označení CE podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení a následně se bez zbytečného odkladu vydává ES prohlášení o shodě podle přílohy č. 2 k tomuto nařízení.

(2) Označení CE musí být připevněno zřetelně a viditelně v každé kleci výtahu a na bezpečnostních komponentách uvedených v příloze č. 4 k tomuto nařízení, nebo pokud to není možné, na štítku neoddělitelně upevněném na bezpečnostní komponentě.

(3) Podmínky autorizace k činnostem při posuzování shody výtahů a bezpečnostních komponent (§ 11 odst. 2 zákona) jsou stanoveny v příloze č. 7 k tomuto nařízení.“

37. V příloze č. 1 bodu 1 úvodního ustanovení se slova „určených výrobcem nebo dovozcem“ nahrazují slovy „určených dodavatelem výtahu anebo výrobcem bezpečnostní komponenty“ a slova „nebezpečí výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovy „nebezpečí výrobce bezpečnostní komponenty a dodavatel výtahu“.

38. V příloze č. 1 v bodu 2 úvodního ustanovení se slova „výrobce nebo dovozce výtahů nebo bezpečnostních komponent“ nahrazují slovy „výrobce bezpečnostních komponent nebo dodavatel výtahu“.

39. V příloze č. 1 se na konci bodu 1.1 doplňuje tato věta: „Na výtahy se vztahují rovněž základní požadavky uvedené v nařízení vlády č. 178/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky, v platném znění.“

40. V příloze č. 1 bodu 1.5.2 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

41. V příloze č. 1 bodu 1.6.1 se slova „tělesně postižené osoby bez doprovodu“ nahrazují slovy „osoby s omezenou schopností pohybu a orientace“.

42. V příloze č. 1 bodu 2.1 se slova „Než osoba“ nahrazují slovy „Než oprávněná osoba“.

43. V příloze č. 1 bodu 6.1 se za slova „českém jazyce“ vkládají slova „nebo v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s výrobcem nebo dovozcem,“.

44. Za přílohu č. 1 se vkládají nové přílohy č. 2 a 3, které včetně poznámky pod čarou č. 5) znějí:

„Příloha č. 2 k nařízení vlády č. 14/1999 Sb.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

1. OBSAH ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ PRO BEZPEČNOSTNÍ KOMPONENTY

ES prohlášení o shodě (dále jen „prohlášení o shodě“) musí obsahovat následující údaje:

- identifikační údaje o výrobcí bezpečnostních komponent,
- identifikační údaje o zplnomocněném zástupci, pokud byl stanoven,
- popis bezpečnostní komponenty, označení typu nebo série a výrobní číslo, pokud existuje,
- bezpečnostní funkce bezpečnostní komponenty, pokud není zřejmá z popisu,
- rok výroby bezpečnostní komponenty,
- všechna příslušná ustanovení, jimž bezpečnostní komponenta vyhovuje,
- odkazy na technické normy podle § 2 odst. 3, pokud byly použity,
- identifikační údaje o autorizované osobě, pokud provedla ES přezkoušení typu podle § 3 odst. 1 písm. a) a b),
- odkaz na certifikát ES přezkoušení typu, pokud byl vydán,

j) identifikační údaje o autorizované osobě, pokud provedla kontrolu výroby podle § 3 odst. 1 písm. b),

k) identifikační údaje o autorizované osobě, pokud posuzovala systém zabezpečování jakosti zajišťovaný výrobcem podle § 3 odst. 1 písm. c),

l) údaje o podepsané osobě oprávněné jednat v zastoupení výrobce bezpečnostních komponent nebo o jejím zplnomocněném zástupci.

Prohlášení o shodě musí být napsáno na stroji nebo tiskacími písmeny v tomtéž jazyce jako návod na používání podle přílohy č. 1 bodu 6.1.

2. OBSAH PROHLÁŠENÍ O SHODĚ PRO NAMONTOVANÉ VÝTAHY

Prohlášení o shodě musí obsahovat následující údaje:

- identifikační údaje o dodavateli výtahu,
- popis výtahu, označení typu nebo série, výrobní číslo a adresu, kde je výtah namontován,
- rok montáže výtahu,
- všechna příslušná ustanovení, jimž výtah vyhovuje,

- e) odkaz na technické normy podle § 2 odst. 3, pokud byly použity,
- f) identifikační údaje o autorizované osobě, pokud provedla ES přezkoušení typu vzorového výtahu ve shodě s § 4 odst. 1 písm. a) a b),
- g) odkaz na certifikát ES přezkoušení typu, pokud byl vydán,
- h) identifikační údaje o autorizované osobě, pokud provedla ověření shody výtahu podle § 4 odst. 1 písm. d),
- i) identifikační údaje o autorizované osobě, pokud provedla závěrečnou inspekci výtahu podle § 4 odst. 1 bodu 1 písm. a), b), c),
- j) identifikační údaje o autorizované osobě, pokud posuzovala systém zabezpečování jakosti zajišťovaný dodavatelem podle § 4 odst. 1 bodů 2 a 3 písmen a), b), c) a podle písmene e),
- k) údaje o podepsané osobě oprávněné jednat v zastoupení dodavatele výtahu.

Prohlášení o shodě musí být napsáno na stroji nebo tiskacími písmeny v tomtéž jazyce jako návod na používání podle přílohy č. 1 bodu 6.2.

Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 14/1999 Sb.

CE OZNAČENÍ SHODY

Grafická podoba označení CE je stanovena zvláštním právním předpisem.⁵⁾

Minimální rozměr 5 mm nemusí být dodržen u malých bezpečnostních komponent.

Za CE označením shody je uvedeno identifikační číslo autorizované osoby, která se zabývá

- a) postupy uvedenými v § 3 odst. 1 písm. b) a c),
- b) postupy uvedenými v § 4 odst. 1.

⁵⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

Dosavadní přílohy č. 2 až 4 se označují jako přílohy č. 4 až 6.

45. V nově označené příloze č. 4 bodu 5 se slova „přímochařého hydromotoru“ nahrazují slovy „hydraulického válce“.

46. V nově označené příloze č. 5 v nadpisu části I se slovo „PŘEZKOUŠENÍ“ nahrazuje slovy „ES PŘEZKOUŠENÍ“.

47. V nově označené příloze č. 5 části I bodu 1 se slova „přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu (dále jen „přezkoušení typu“)“.

48. V nově označené příloze č. 5 části I bodu 4 větě první se slova „o přezkoušení typu“ nahrazují slovy „, který nazve u výrobků majících původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství ES certifikát o přezkoušení typu, u ostatních výrobků certifikát o přezkoušení typu (dále jen „certifikát o přezkoušení typu“)“ a slova „výrobci nebo dovozci“ se nahrazují slovem „žadatelé“.

49. V nově označené příloze č. 5 části I bodu 4 větě druhé a třetí se slova „výrobci nebo dovozci“ nahrazují slovem „výrobci“.

50. V nově označené příloze č. 5 části I bodu 5 větě první se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „výrobce“.

51. V nově označené příloze č. 5 části I bodu 5 větě druhé se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „žadatele“.

52. V nově označené příloze č. 5 části I bodu 6 se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a popřípadě také v jazyce, který autorizovaná osoba do-

hodne s výrobcem nebo dovozcem bezpečnostní komponenty.“.

53. V nově označené příloze č. 5 části II bodu 2 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

54. V nově označené příloze č. 5 části II bodu 2 písm. c) podbodu 6 se slova „k používání“ nahrazují slovy „na používání“.

55. V nově označené příloze č. 5 části II bodu 3 podbodu 3 se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „dodavatelem“.

56. V nově označené příloze č. 5 části II bodu 4 větě první se slova „o přezkoušení typu“ nahrazují slovy „, který nazve u výrobků majících původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství ES certifikát o přezkoušení typu, u ostatních výrobků certifikát o přezkoušení typu (dále jen „certifikát o přezkoušení typu“)“ a ve větě druhé se slova „výrobci nebo dovozci“ nahrazují slovem „dodavatelé“.

57. V nově označené příloze č. 5 části II bodu 5 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“ a slova „uvědomí výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovy „uvědomí žadatele“.

58. V nově označené příloze č. 5 části II bodu 6 se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a popřípadě také v jazyce, který si autorizovaná osoba dohodne s dodavatelem výtahu.“.

59. Nadpis přílohy č. 6 zní: „ZÁVĚREČNÁ INSPEKCE“.

60. V nově označené příloze č. 6 bodu 1 větě

první se slova „Ověřování shody výtahu s certifikovaným typem“ nahrazují slovy „Závěrečná inspekce“ a slova „výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovem „dodavatel“.

61. V nově označené příloze č. 6 bodu 1 větě druhé se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“, slova „umísťuje na každý výtah českou značku shody“ se nahrazují slovy „umísťuje v kleci každého výtahu majícího původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, u ostatních výtahů českou značku shody“ a slova „§ 4 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“.

62. V nově označené příloze č. 6 bodu 2 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

63. V nově označené příloze č. 6 bodu 3 písm. a) se slova „přílohou č. 3“ nahrazují slovy „přílohou č. 5“.

64. V nově označené příloze č. 6 bodu 4 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“ a za slovo „certifikátu“ se vkládají slova „o přezkoušení“.

65. V nově označené příloze č. 6 bodu 5 se slova „nechá výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovy „nechá dodavatele“ a slova „zajišťuje výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovy „zajišťuje dodavatel“.

66. V nově označené příloze č. 6 bodu 6 se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a popřípadě také v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s dodavatelem výtahu.“.

67. Za přílohu č. 6 se vkládá nová příloha č. 7, která včetně nadpisu zní:

„Příloha č. 7 k nařízení vlády č. 14/1999 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

1. Ředitelem autorizované osoby a jejími zaměstnanci pověřenými prováděním inspekcí a zkoušek nesmí být projektant, konstruktér, dodavatel nebo výrobce bezpečnostních komponent nebo dodavatel výtahů, u nichž vykonává inspekci, ani zplnomocněný zástupce kterékoliv z těchto stran. Ředitelem autorizované osoby a jejími zaměstnanci pověřenými posouzením systémů zabezpečování jakosti u postupů posouzení shody podle § 3 a 4 nesmí být projektant, konstruktér, dodavatel nebo výrobce bezpečnostních komponent nebo dodavatel výtahů, u nichž vykonává inspekci, ani zplnomocněný zástupce kterékoliv z těchto stran. Ředitel autorizované osoby a její zaměstnanci nesmějí být zainteresováni přímo nebo jako pověření zástupci na konstrukci, výrobě, marketingu či servisu bezpečnostních komponent nebo na dodávce výtahu. To nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem nebo dovozcem bezpečnostních komponent nebo dodavatelem výtahu a autorizovanou osobou.

2. Autorizovaná osoba a její zaměstnanci musí provádět inspekční činnost a zkoušky s nejvyšším stupněm profesionální poctivosti a technické způsobilosti a nesmějí na ně působit žádné tlaky a stimuly, zejména finanční, které by mohly ovlivnit jejich rozhodování nebo výsledky inspekce, zejména od osob nebo skupin osob, které jsou zainteresovány na výsledcích prověřování.

3. Autorizovaná osoba musí mít k dispozici potřebné pracovníky a vlastnit nezbytné vybavení, aby mohla správně vykonávat administrativní a technické úkoly spojené s inspekci a zkouškami; musí mít také přístup k vybavení potřebnému pro speciální ověřování.

4. Zaměstnanci odpovědní za inspekční činnost musí mít

- a) dobrý technický a odborný výcvik;
- b) vyhovující znalosti požadavků na provádění zkoušek a odpovídající zkušenosti s těmito zkouškami;
- c) schopnost vypracovat certifikáty, záznamy a zprávy požadované pro prokazování prováděných zkoušek.

5. Musí být zaručena nestrannost zaměstnanců provádějících inspekci. Odměna zaměstnance nesmí záviset na počtu provedených zkoušek ani na výsledcích těchto zkoušek.

6. Autorizovaná osoba musí uzavřít pojištění zákonné odpovědnosti.

7. Zaměstnanci autorizované osoby jsou povinni dodržovat obchodní tajemství s ohledem na všechny informace získané při provádění svých činností na základě tohoto nařízení.“.

Dosavadní přílohy č. 5 až 11 se označují jako přílohy č. 8 až 14.

68. V nově označené příloze č. 8 bodu 1 se slova „českou značkou shody“ nahrazují slovy „mající pů-

vod v České republice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, na ostatní bezpečnostní komponenty českou značku shody“, slova „§ 3 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“ a na konci odstavce se doplňuje tato věta: „Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby provádějící dohled podle bodu 4.“.

69. V nově označené příloze č. 8 bodu 3.1 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Výrobce“.

70. V nově označené příloze č. 8 bodu 3.3 se za větu třetí vkládá nová věta, která zní: „Ve skupině provádějící posouzení musí být alespoň jeden člen se zkušenostmi v posuzování výtahové techniky.“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 1) se označuje jako poznámka pod čarou č. 6), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

71. V nově označené příloze č. 8 bodu 3.4 větě čtvrté se slova „nebo dovozci“ zrušují.

72. V nově označené příloze č. 9 bodu 1. se slova „českou značku shody“ nahrazují slovy „mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, na ostatní bezpečnostní komponenty českou značku shody“, slova „§ 3 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“ a na konci odstavce se doplňuje tato věta: „Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby provádějící dohled podle bodu 4.“.

73. V nově označené příloze č. 9 bodu 3.1 větě první se slova „nebo dovozce“ zrušují.

74. V nově označené příloze č. 9 bodu 3.3 se za větu druhou vkládají nové věty, které znějí: „Postup zahrnuje posouzení na pracovištích výrobce bezpečnostní komponenty. Ve skupině provádějící posouzení musí být alespoň jeden člen se zkušenostmi v posuzování výtahové techniky.“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 2) se označuje jako poznámka pod čarou č. 7), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

75. V nově označené příloze č. 9 bodu 3.4 větě čtvrté se slova „nebo dovozci“ zrušují.

76. V nově označené příloze č. 9 bodu 5. se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a popřípadě také v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s výrobcem nebo dovozcem bezpečnostní komponenty.“.

77. V nově označené příloze č. 10 bodu 1 větě první se slova „výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „dodavatel“.

78. V nově označené příloze č. 10 bodu 1 větě druhé se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovy „Dodavatel výtahu“, slova „umísťuje českou značku shody v kleci výtahu“ se nahrazují slovy „umísťuje v kleci výtahů majících původ v České repu-

blice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, u ostatních výtahů českou značku shody“ a slova „§ 4 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“.

79. V nově označené příloze č. 10 bodu 2 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

80. V nově označené příloze č. 10 bodu 2 písm. a) se slova „o místě výroby výtahu“ nahrazují slovy „o výrobcí a o místě instalace výtahu“, středník se nahrazuje čárkou a slova „dovozce pak dále údaj o výrobcí výtahu“ se zrušují.

81. V nově označené příloze č. 10 bodu 3 písm. d) se slova „výrobcem nebo dovozcem“ nahrazují slovem „dodavatelem“.

82. V nově označené příloze č. 10 bodu 4 se za slova „tohoto nařízení, autorizovaná osoba“ vkládají slova „připojí nebo nechá připojit své identifikační číslo v souladu s přílohou č. 3 a podle provedených zkoušek“, za slovy „důvody pro odmítnutí“ se zrušuje tečka a vkládají se slova „a navrhne způsob, jak dosáhnout nápravy.“, slova „s certifikovaným typem“ se zrušují a slova „výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovem „dodavatel“.

83. V nově označené příloze č. 10 bodu 5 na konci se zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „nebo v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s dodavatelem výtahu.“.

84. V názvu nově označené přílohy č. 11 se za slovo „KOMONENTY“ vkládají slova „S PŘEZKOUŠENÝM TYPEM“.

85. V nově označené příloze č. 11 bodu 1 větě první se za slovo „komponenty“ vkládají slova „s přezkoušeným typem“.

86. V nově označené příloze č. 11 bodu 1 větě druhé se slova „§ 3 odst. 3“ nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“ a slova „umísť českou značku shody“ se nahrazují slovy „mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství umístí označení CE, na ostatní bezpečnostní komponenty českou značku shody“.

87. V nově označené příloze č. 11 bodu 2 se slova „nebo dovozce“ zrušují.

88. V nově označené příloze č. 11 bodu 3 větě třetí se za slova „nejsou shodné“ vkládají slova „s certifikovaným typem“ a na konci se doplňuje tato věta: „Výrobce označuje bezpečnostní komponenty identifikačním číslem autorizované osoby již během výrobního procesu.“.

89. V nově označené příloze č. 11 bodu 4 se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „nebo v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s výrobcem nebo dovozcem bezpečnostních komponent.“.

90. V nově označené příloze č. 12 bodu 1. větě první se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

91. V nově označené příloze č. 12 bodu 1. větě druhé se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“, slova „českou značkou shody“ se nahrazují slovy „mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, na ostatní výtahy českou značku shody“, slova „§ 3 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“ a na konci se doplňuje tato věta: „Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby provádějící dohled podle bodu 4.“.

92. V nově označené příloze č. 12 bodu 2. se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“.

93. V nově označené příloze č. 12 bodu 3.1 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

94. V nově označené příloze č. 12 bodu 3.1 písm. a) se středník nahrazuje čárkou a slova „dovozce pak dále údaje o výrobcí výtahu,“ se zrušují.

95. V nově označené příloze č. 12 bodu 3.2 písm. c) se číslice „4“ nahrazuje číslicí „6“.

96. V nově označené příloze č. 12 bodu 3.3 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatele“, za větu třetí se vkládá nová věta, která zní: „Ve skupině provádějící posouzení musí být alespoň jeden člen se zkušenostmi v posuzování výtahové techniky.“ a slova „výrobci výtahu“ se nahrazují slovy „dodavateli výtahu“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 3) se označuje jako poznámka pod čarou č. 8), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

97. V nově označené příloze č. 12 bodu 3.4 se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“, slova „Výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovem „Dodavatel“ a slova „oznamuje výrobcí nebo dovozci“ se nahrazují slovy „oznamuje dodavateli“.

98. V nově označené příloze č. 12 bodu 4.1 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

99. V nově označené příloze č. 12 bodu 4.2 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

100. V nově označené příloze č. 12 bodu 4.3 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“ a slovo „výrobci“ se nahrazuje slovem „dodavateli“.

101. V nově označené příloze č. 12 bodu 4.4 se slovo „výrobci“ nahrazuje slovem „dodavateli“.

102. V nově označené příloze č. 13 bodu 1. větě první se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

103. V nově označené příloze č. 13 bodu 1. větě

druhé se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“, slova „§ 3 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“, slova „českou značku shody“ se nahrazují slovy „mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, na ostatní výtahy českou značku shody“ a na konci odstavce se doplňuje tato věta: „Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby provádějící dohled podle bodu 4.“.

104. V nově označené příloze č. 13 bodu 2 se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“.

105. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.1 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

106. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.1 písm. a) se středník nahrazuje čárkou a slova „dovozce pak dále údaje o výrobcí výtahu,“ se zrušují.

107. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.2 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatelem“.

108. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.2 písm. f) se číslice „4“ nahrazuje číslicí „6“.

109. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.3 se slovo „výrobci“ nahrazuje slovem „dodavateli“ a slova „certifikát o posouzení konstrukční dokumentace“ se nahrazují slovy „ES certifikát o posouzení konstrukční dokumentace“.

110. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.4 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatele“ a za větu třetí se vkládá nová věta, která zní: „Ve skupině provádějící posouzení musí být alespoň jeden člen se zkušenostmi v posuzování výtahové techniky.“ Slova „oznámeny výrobcí“ se nahrazují slovy „oznámeny dodavateli“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 4) se označuje jako poznámka pod čarou č. 9), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

111. V nově označené příloze č. 13 bodu 3.5 se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“, slova „Výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovem „Dodavatel“ a slova „výrobci nebo dovozci“ se nahrazují slovem „dodavateli“.

112. V nově označené příloze č. 13 bodu 4.1 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

113. V nově označené příloze č. 13 bodu 4.2 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

114. V nově označené příloze č. 13 bodu 4.3 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“ a slovo „výrobci“ se nahrazuje slovem „dodavateli“.

115. V nově označené příloze č. 13 bodu 4.4 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatele“ a slovo „výrobci“ se nahrazuje slovem „dodavateli“.

116. V nově označené příloze č. 13 bodu 5. se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a popřípadě také v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s dodavatelem výtahu.“.

117. V nově označené příloze č. 14 bodu 1. věty první se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

118. V nově označené příloze č. 14 bodu 1. věty druhé se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“, slova „§ 3 odst. 3“ se nahrazují slovy „§ 6a odst. 1“, slova „českou značku shody“ se nahrazují slovy „mající původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství označení CE, na ostatní výtahy českou značku shody“ a na konci se doplňuje tato věta: „Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby provádějící dohled podle bodu 4.“.

119. V nově označené příloze č. 14 bodu 2. se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“.

120. V nově označené příloze č. 14 bodu 3.1 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „Dodavatel“.

121. V nově označené příloze č. 14 bodu 3.1 písm. a) se slova „identifikační údaje o výrobcí“ nahrazují slovy „své identifikační údaje“.

122. V nově označené příloze č. 14 bodu 3.2 písm. c) se číslice „4“ nahrazuje číslicí „6“.

123. V nově označené příloze č. 14 bodu 3.3 věta třetí zní: „Postup posuzování zahrnuje dohled na pracovištích dodavatele výtahu.“ Za tuto větu se vkládá nová věta, která zní: „Ve skupině provádějící posouzení musí být alespoň jeden člen se zkušenostmi v posuzování výtahové techniky.“ Slovo „výrobcí“ se nahrazuje slovem „dodavateli“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 5) se označuje jako poznámka pod čarou č. 10), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

124. V nově označené příloze č. 14 bodu 3.4 se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovem „Dodavatel“, slova „Výrobce nebo dovozce“ se nahrazují slovem „Dodavatel“ a slova „oznamuje výrobcí“ se nahrazují slovy „oznamuje dodavateli“.

125. V nově označené příloze č. 14 bodu 4.1 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

126. V nově označené příloze č. 14 bodu 4.2 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“.

127. V nově označené příloze č. 14 bodu 4.3 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatel“ a slovo „výrobcí“ se nahrazuje slovem „dodavateli“.

128. V nově označené příloze č. 14 bodu 4.4 se slovo „výrobce“ nahrazuje slovem „dodavatele“ a slovo „výrobcí“ se nahrazuje slovem „dodavateli“.

129. V nově označené příloze č. 14 bodu 5. se na konci zrušuje tečka a doplňují se tato slova: „a popřípadě také v jazyce, který autorizovaná osoba dohodne s dodavatelem výtahu.“.

Čl. II

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 1a a § 4 odst. 3, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Tímto dnem § 4 odst. 4 pozbývá platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

289

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 180/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na účinnost teplovodních kotlů spalujících kapalná nebo plynná paliva

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 180/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na účinnost teplovodních kotlů spalujících kapalná nebo plynná paliva, se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 2) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou²⁾ stanoví technické požadavky na účinnost teplovodních kotlů spalujících kapalná nebo plynná paliva.

¹⁾ Směrnice Rady 92/42/EHS z 21. května 1992 o požadavcích na účinnost nových teplovodních kotlů na kapalná nebo plynná paliva, ve znění směrnice Rady 93/68/EHS.

²⁾ Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“

Dosavadní text se označuje jako odstavec 2.

2. V § 1 odst. 2 se za slova „vztahuje na“ vkládá slovo „nové“, slova „s výkonem“ se nahrazují slovy „se jmenovitým výkonem“ a slova „na hořáky a kotlová tělesa určené pro montáž do kotlů, pokud jsou samostatně uváděny na trh, (dále jen „základní komponenty“)“ se nahrazují slovy „na kotlová tělesa určená pro montáž s hořákem nebo na hořáky určené pro montáž do kotlového tělesa, pokud jsou samostatně uváděny na trh, (dále jen „komponenty“)“.

3. V § 2 se v uvozující větě slovo „základní“ zrušuje.

4. V § 2 písm. e) se za slova „užitkové vody“ vkládají slova „v zásobníku“.

5. V § 3 odst. 1 v poznámce pod tabulkou se slovo „kotlem“ nahrazuje slovem „kotlí“.

6. V § 3 odst. 2 písm. b) se za slovo „kondenzaci“ vkládají slova „včetně kondenzačních kotlů na kapalná paliva“.

7. V § 3 odst. 2 se za písmeno c) vkládají nová písmena d) a e), která znějí:

„d) dodatkovým teplovodním výměníkem rozumí

součást kotle určená pro zásobování systému ústředního vytápění, která se instaluje do odvodu spalin a která je spojena s plynovým topeništěm,

e) kotlem pro obytné prostory rozumí kotel se jmenovitým tepelným výkonem do 37 kW konstruovaný tak, že sáláním tepla z kotle, který má otevřenou expanzní nádobu, se předává teplo do té části obytného prostoru, v němž je kotel instalován, a k dodávce teplé vody se využívá samotížný oběh, přičemž takové kotle mají na svém plášti uvedeno, že jsou určeny k instalaci v obytném prostoru.“

Dosavadní písmena d) až g) se označují jako písmena f) až i).

8. V § 3 odst. 2 písm. f) se za slovo „rozumí“ vkládá slovo „největší“, slova „během ustáleného“ se nahrazují slovy „při trvalém“ a v první a druhé části věty se slova „nebo dovozcem“ zrušují.

9. V § 3 odst. 2 písm. g) se slova „tepelným příkonem“ nahrazují slovy „součinem výhřevnosti při konstantním přetlaku paliva a spotřeby paliva za jednotku času“.

10. V § 3 odstavce 4, 5, 6 a 7 znějí:

„(4) Kotle určené jako dodatkové teplovodní výměníky a kotle pro obytné prostory, které jsou k datu nabytí účinnosti tohoto nařízení již ve velké míře instalovány, mohou být uváděny do provozu, pokud jejich účinnost je větší než účinnost stanovená pro standardní kotle podle odstavce 1, snížená o 4 %.

(5) Pokud jsou základní požadavky konkretizovány harmonizovanými českými technickými normami (§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraničními technickými normami přejímajícími ve státech Evropské unie harmonizované evropské normy a vlastnosti kotlů nebo komponent jsou s nimi v souladu, má se za to, že základní požadavky jsou splněny.

(6) Metody ověřování účinnosti kotlů platné pro výrobu a měření jsou uvedeny v technických normách podle odstavce 5.

(7) Kotle, které nevyhovují požadavkům na účinnost podle odstavce 1, nesmí být uváděny do provozu.“

11. V § 4 se dosavadní text označuje jako odsta-

vec 1, slovo „základních“ se zrušuje a za slova „tohoto nařízení“ se vkládá slovo „ES“.

12. V § 4 se doplňují odstavce 2 a 3, které včetně poznámky pod čarou č. 3) znějí:

„(2) Autorizovaná osoba, která provedla ES přezkoušení typu podle přílohy č. 3 tohoto nařízení, vydá na kotel nebo na komponent certifikát o ES přezkoušení typu. U dovážených kotlů nebo komponent, které nemají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, vydá certifikát typu.

(3) U kotlů na plynná paliva se souběžně s postupy pro posuzování shody z hlediska jejich účinnosti uplatňují i postupy posuzování shody podle zvláštního právního předpisu.³⁾

³⁾ Nařízení vlády č. 177/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na spotřebiče plyných paliv.“

13. Za § 4 se vkládá nový § 4a, který zní:

„§ 4a

(1) Na základě posouzení shody podle § 4 vydává výrobce nebo dovozce prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 7.

(2) U kotlů nebo komponent, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky podle tohoto nařízení, se namísto vydávání prohlášení o shodě podle § 7 umísťuje na výrobek označení CE podle přílohy č. 1 bodu 1, jehož podmínkou je vypracování písemného prohlášení o shodě, ve kterém se uvede, že kotle nebo komponenty jsou ve shodě s typem popsaným v certifikátu ES o přezkoušení typu a že odpovídají základním požadavkům. Současně se v něm definují parametry, které umožní, aby komponenty po montáži kotle, pro který jsou určeny, dosáhly požadované úrovně účinnosti uvedené v § 3 odst. 1.

(3) Označení CE se umísťuje na kotle a komponenty viditelným, snadno čitelným a nesmazatelným způsobem. Na kotle a komponenty mohou být umístěna jiná označení než označení CE jen za předpokladu, že viditelnost a čitelnost označení CE tím nebude snížena.

(4) Podléhají-li kotle nebo komponenty též jiným nařízením vlády, která se týkají jiných požadavků a rovněž stanovují umístění označení CE nebo vydání prohlášení o shodě, vyjadřuje označení CE nebo prohlášení o shodě zároveň i shodu s ustanoveními těchto jiných nařízení vlády.

(5) Jestliže však jedno nebo několik těchto nařízení vlády po přechodnou dobu připouští, aby výrobce zvolil, kterými ustanoveními se bude řídit, pak označení CE nebo prohlášení o shodě znamená shodu pouze s těmi ustanoveními nařízení vlády, která výrobce použil. V tomto případě musí být v průvodní doku-

mentaci, upozorněních nebo návodech, požadovaných dotýcnými nařízeními vlády a přiložených k příslušným kotlům nebo komponentám, uveden seznam použitých nařízení vlády.

(6) Činnosti výrobce, pokud je tak dále stanoveno v tomto nařízení, může zajistit osoba jím zplnomocněná se sídlem, s místem podnikání nebo s bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

14. V § 5 se dosavadní text označuje jako odstavec 1, slova „odst. 4“ se nahrazují slovy „odst. 8“, na konci se zrušuje tečka a doplňují se slova „a prohlášení o shodě vydané podle § 4a odst. 2 nebo prohlášení o shodě s náležitostmi stanovenými v § 7. V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“.

15. V § 5 se doplňuje odstavec 2, který zní:

„(2) Jestliže výrobce ani zplnomocněný zástupce nemají sídlo, místo podnikání či bydliště v členských státech Evropského společenství, uchovává technickou dokumentaci ten, kdo kotel nebo komponentu uvádí na trh.“.

16. V § 7 odst. 1 se za písmeno c) vkládá nové písmeno d), které zní:

„d) určení parametrů, které umožní, aby komponenty po montáži kotle, pro který byly určeny, dosáhly požadované úrovně účinnosti uvedené v § 3 odst. 1,“.

Dosavadní písmena d) až h) se označují jako písmena e) až i).

17. V § 7 odst. 1 písm. f) se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 3 odst. 5“.

18. V § 7 odst. 1 písm. g) se slova „pokud bylo provedeno přezkoušení typu podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení“ zrušují a za slovo „která“ se vkládá slovo „ES“.

19. V § 7 odst. 1 písm. h) se slovo „základní“ před slovem „komponenty“ zrušuje.

20. V § 7 se odstavce 2 a 4 zrušují.

Dosavadní odstavec 3 se označuje jako odstavec 2.

21. V § 7 odst. 2 se slovo „základní“ zrušuje.

22. V § 8 se slovo „základní“ zrušuje a na konci se doplňuje tato věta: „Na tyto výrobky nesmí být umístěno označení CE.“.

23. Příloha č. 1 včetně poznámky pod čarou č. 4) zní:

„Příloha č. 1 k nařízení vlády č. 180/1999 Sb.

OZNAČENÍ CE A DOPLŇUJÍCÍ SPECIFICKÁ OZNAČENÍ**1. Označení CE**

Grafická podoba označení CE je stanovena podle zvláštního právního předpisu.⁴⁾

2. Doplnující specifická označení

- a) Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo označení CE umístěno.
- b) Symbol energetické účinnosti podle § 6 tohoto nařízení má následující grafickou podobu:



⁴⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

24. V příloze č. 2 v návěti se za slovo „jmenovitě“ vkládá slovo „výkonu“.

25. Název přílohy č. 3 zní:

**„ES PŘEZKOUŠENÍ TYPU
(§ 4 odst. 1 – modul B)“.**

26. V příloze č. 3 bodě 1. se slovo „Přezkoušení“ nahrazuje slovy „ES přezkoušení“, slova „kotle nebo základní komponenty“ a slova „nebo dovoz“ se zrušují.

27. V příloze č. 3 bod 2. zní:

„2. Žádost o ES přezkoušení typu předkládá výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce autorizované osobě podle vlastní volby.

Žádost obsahuje:

- a) identifikační údaje o výrobcí, tj. u právnických osob obchodní jméno a sídlo a u fyzických osob jméno, příjmení a bydliště. Jestliže žádost předkládá zplnomocněný zástupce nebo dovozce, obsahuje také jejich identifikační údaje,
- b) písemné prohlášení, že stejná žádost nebyla předložena jiné autorizované osobě,
- c) technickou dokumentaci, jejíž obsah je uveden v bodu 3,
- d) vzorek předpokládané výroby (dále jen „typ“), přičemž autorizovaná osoba může požadovat další vzorky, jsou-li zapotřebí pro provedení programu zkoušek.“

28. V příloze č. 3 bodě 3. se pomlčky nahrazují písmeny a) až f).

29. V příloze č. 3 bodě 4.1 se slova „harmonizo-

vaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 3 odst. 5“.

30. V příloze č. 3 bodě 4.2 se slova „harmonizované české technické normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 3 odst. 5“.

31. V příloze č. 3 bodě 4.3 se slova „harmonizovaných českých technických norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 3 odst. 5“.

32. V příloze č. 3 se dosavadní bod 4.5 označuje jako bod 5. a dosavadní bod 5. se označuje jako bod 6.

33. V příloze č. 3 bodě 5. větě první se za slovo „výrobci“ vkládají slova „,popřípadě zplnomocněnému zástupci“, slova „certifikát typu“ se nahrazují slovy „certifikát podle § 4 odst. 2“ a ve větě druhé se slova „Certifikát typu“ nahrazují slovy „Tento certifikát“.

34. V příloze č. 3 bodě 5. větě poslední se slova „výrobci nebo dovozci“ nahrazují slovy „výrobci, popřípadě zplnomocněnému zástupci nebo dovozci“ a slova „certifikát typu, uvede podrobné důvody takového odmítnutí ve zprávě, kterou předá výrobci nebo dovozci“ se nahrazují slovy „certifikát, sdělí mu podrobné důvody odmítnutí a poskytne mu možnost námitek proti odmítnutí“.

35. V příloze č. 3 bodě 6. se slova „Výrobce nebo dovozce kotle nebo základní komponenty“ nahrazují slovem „Žadatel“, slova „certifikovaného typu“ se nahrazují slovy „kotle nebo komponenty, která vyžaduje dodatečné schválení. Dodatečné schválení se potvrzuje formou dodatku k původnímu certifikátu.“ a poslední věta se zrušuje.

36. V příloze č. 3 se doplňují body 7., 8. a 9., které znějí:

„7. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce uchovávají spolu s technickou dokumentací také kopie certifikátů vydaných podle § 4 odst. 2 a jejich dodatků po dobu nejméně 10 let po datu poslední výroby dotyčného výrobku.

8. Autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a příslušným notifikovaným osobám informace o certifikátech a jejich dodatcích, které vydala a zrušila. Musí jim být na žádost dány k dispozici také přílohy certifikátů.

9. Autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“) informace o certifikátech a jejich dodatcích, které vydala a zrušila. Musí jim být na žádost dány k dispozici také přílohy certifikátů.“

37. V příloze č. 4 v nadpisu části I se slova v závorce „§ 4 písm. b“ nahrazují slovy „§ 4 odst. 1 písm. a) – modul C“.

38. V příloze č. 4 části I body 1, 2 a 3 znějí:

„1. Ověřování shody výrobku s certifikovaným typem je postup, jímž se výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce přesvědčuje a prohlašuje, že kotle nebo komponenty jsou v souladu s typem popsáním v certifikátu vydaném podle § 4 odst. 2 a splňují příslušné požadavky tohoto nařízení. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce na každý výrobek umístí označení CE a vydá písemné prohlášení o shodě podle věty první. U dovážených kotlů a komponent, které nemají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, vydá dovozce prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 7.

2. Výrobce zajišťuje všechna opatření nutná pro to, aby výrobní postup zabezpečoval shodu vyráběných kotlů nebo komponent s typem popsáním v certifikátu vydaném podle § 4 odst. 2 a se základními požadavky.

3. Autorizovaná osoba, zvolená výrobcem, provádí nebo nechává provést v nahodilých intervalech zkoušky výrobku. Vhodný vzorek hotových výrobků náhodně vybraný autorizovanou osobou se přezkouší a provedou se příslušné zkoušky, definované v technických normách podle § 3 odst. 5, nebo se provedou zkoušky ekvivalentní, aby se zjistilo, zda výrobky vyhovují základním požadavkům. V případě, že jeden nebo více vzorků přezkoušených výrobků nevyhovuje, autorizovaná osoba přijme potřebná opatření (zejména informuje výrobce, aby se zabránilo uvedení těchto výrobků na trh).“

39. V příloze č. 4 části II v nadpisu se slova v závorce „§ 4 písm. c“ nahrazují slovy „§ 4 odst. 1 písm. b) – modul D“.

40. V příloze č. 4 části II bodě 1. se slovo „základní“ zrušuje, slovo „typu“ se nahrazuje slovy „vy-

daném podle § 4 odst. 2“, věta druhá „Výrobce nebo dovozce vypracuje písemné prohlášení o shodě.“ se nahrazuje větami „Výrobce na každý výrobek umístí označení CE a vypracuje prohlášení o shodě podle věty první. Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby, která dohlíží nad systémem jakosti podle bodu 4.“ a na konci se doplňuje věta „U dovážených výrobků, které nemají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, vydá dovozce prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 7.“

41. V příloze č. 4 části II bodě 3.1 se slova „Výrobce nebo dovozce poskytuje autorizované osobě“ nahrazují slovy „Výrobce předkládá žádost o posouzení svého systému jakosti pro dotyčné kotle nebo komponenty autorizované osobě podle svého výběru. Žádost musí obsahovat:“.

42. V příloze č. 4 části II bodě 3.1 písm. a) se slovo „základních“ zrušuje.

43. V příloze č. 4 části II bodě 3.1 písm. c) se za slova „certifikátu typu“ doplňují slova „vydaného podle § 4 odst. 2“.

44. V příloze č. 4 části II bodě 3.2 se slovo „základních“ zrušuje. Slova „certifikátu typu“ se nahrazují slovy „certifikátu vydaném podle § 4 odst. 2“.

45. V příloze č. 4 části II bodě 3.2 písm. a) se slovo „základních“ zrušuje.

46. V příloze č. 4 části II bodě 3.2 písm. e) se slovo „základních“ zrušuje.

47. V příloze č. 4 části II bodě 3.3 se slova „harmonizované české technické normě“ nahrazují slovy „technické normě podle § 3 odst. 5“, za větu třetí se vkládá tato věta: „Příslušný tým posuzovatelů musí mít alespoň jednoho člena se zkušenostmi z posuzování příslušné technologie výroby.“, ve větě poslední se slova „k základním“ zrušují a slova „s jejich vyhodnocením“ se nahrazují slovy „a zdůvodněné rozhodnutí o jejich schválení“.

48. V příloze č. 4 části II bodě 3.4 větě první se slovo „základní“ zrušuje, slova „z posouzeného“ se nahrazují slovy „ze schváleného“, ve větě druhé se za slovo „Výrobce“ vkládají slova „popřípadě zplnomocněný zástupce“ a slovo „posuzovala“ se nahrazuje slovem „schválila“.

49. V příloze č. 4 části II bodě 4.1 se za slova „vyplývající ze“ vkládá slovo „schváleného“.

50. V příloze č. 4 části II bodě 4.2 se slovo „základních“ zrušuje.

51. V příloze č. 4 části II bodě 4.3 se za slovo „dohled“ vkládají slova „včetně posouzení na místě“ a slovo „základních“ se zrušuje.

52. V příloze č. 4 části II bodě 4.4 se slovo „zprávu“ nahrazuje slovem „protokol“.

53. V příloze č. 4 části II se doplňují body 4.5, 4.6 a 4.7, které znějí:

„4.5 Výrobce po dobu nejméně 10 let po datu poslední výroby výrobku uchovává

- a) dokumenty podle bodu 3.1,
- b) aktualizaci podle bodu 3.4,
- c) oznámení, protokoly a zprávy autorizované osoby podle posledního odstavce bodu 3.4 a podle bodu 4.3 a bodu 4.4.

4.6 Každá autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a příslušným notifikovaným osobám informace o dokladech týkajících se schválení systému jakosti, které vydala a zrušila.

4.7 Každá autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a Úřadu informace o dokladech týkajících se schválení systému jakosti, které vydala a zrušila.“

54. V příloze č. 4 části III v nadpisu se slova v závorce „§ 4 písm. d“ nahrazují slovy „§ 4 odst. 1 písm. c) – modul E“.

55. V příloze č. 4 části III bodě 1. se slovo „základní“ zrušuje, slova „certifikátu typu“ se nahrazují slovy „certifikátu vydaném podle § 4 odst. 2“ a věta druhá a třetí zní: „Výrobce umístí na každý kotel nebo komponentu označení CE a vypracuje písemné prohlášení o shodě s obsahem podle věty první. U dovážených kotlů a komponent, které nemají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství, vydá dovozce prohlášení o shodě, jehož náležitosti jsou stanoveny v § 7.“

56. V příloze č. 4 části III se za bod 1. vkládá nový bod 1.1, který zní:

„1.1 Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby, která provádí dohled podle bodu 4.“

57. V příloze č. 4 části III bodě 2. se za slovo „uplatňuje“ vkládá slovo „schválený“ a slovo „výrobků“ se nahrazuje slovy „kontroly a zkoušení hotových kotlů nebo komponent“.

58. V příloze č. 4 části III bodě 3.1 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovy „Výrobce nebo dovozce předkládá žádost o posouzení svého systému jakosti pro kotle nebo komponenty autorizované osobě podle své volby a“.

59. V příloze č. 4 části III bodě 3.1 písm. a) se slovo „základních“ zrušuje.

60. V příloze č. 4 části III bodě 3.1 písm. c) se za slova „certifikátu typu“ doplňují slova „vydaného podle § 4 odst. 2“.

61. V příloze č. 4 části III bodě 3.2 se slovo „základní“ zrušuje a slova „harmonizovaných českých technických norem“ se nahrazují slovy „technických norem podle § 3 odst. 5“.

62. V příloze č. 4 části III bodě 3.2 písm. a) se slovo „základních“ zrušuje.

63. V příloze č. 4 části III bodě 3.2 písm. b) se slova „výroby, postupů řízení jakosti a zabezpečení jakosti“ nahrazují slovy „přezkoušení a zkoušek, které se budou provádět po výrobě“.

64. V příloze č. 4 části III bodě 3.2 písmeno c) zní: „c) prostředků sledování účinností systému jakosti,“.

65. V příloze č. 4 části III bodě 3.3 se za větu druhou vkládá nová věta, která zní: „Příslušný tým posuzovatelů musí mít alespoň jednoho člena se zkušenostmi z posuzování příslušné technologie výroby.“, ve větě poslední se slova „zprávu, která“ nahrazují slovy „své rozhodnutí, které“ a slovo „základním“ se zrušuje.

66. V příloze č. 4 části III bodě 3.4 se slovo „základní“ zrušuje a slova „z posouzeného“ se nahrazují slovy „ze schváleného“.

67. V příloze č. 4 části III bodě 3.4 se slovo „Výrobce“ nahrazuje slovy „Výrobce nebo zplnomocněný zástupce“.

68. V příloze č. 4 části III bodě 4.1 se za slova „vyplyvající ze“ vkládá slovo „schváleného“.

69. V příloze č. 4 části III bodě 4.2 se slovo „základních“ zrušuje.

70. V příloze č. 4 části III bodě 4.3 se za slova „pravidelný dohled“ vkládají slova „včetně posouzení na místě“, slovo „základních“ se zrušuje a slovo „zprávu“ se nahrazuje slovem „protokol“.

71. V příloze č. 4 části III bodě 4.4 se slovo „zprávu“ nahrazuje slovem „protokol“.

72. V příloze č. 4 části III se doplňují body 4.5, 4.6 a 4.7, které znějí:

„4.5 Výrobce po dobu nejméně 10 let po datu poslední výroby kotle nebo komponenty uchovává

- a) dokumenty podle bodu 3.1 písm. c),
- b) údaje o změnách podle druhého odstavce bodu 3.4,
- c) oznámení a protokoly autorizované osoby podle třetího odstavce bodu 3.4 a podle bodů 4.3 a 4.4.

4.6 Každá autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám a příslušným notifikovaným osobám informace o dokladech týkajících se schválení systému jakosti, které vydala a zrušila.

4.7 Každá autorizovaná osoba poskytuje ostatním příslušným autorizovaným osobám nebo Úřadu informace o dokladech týkajících se schválení systému jakosti, které vydala a zrušila.“.

73. Doplnuje se příloha č. 5, která zní:

„Příloha č. 5 k nařízení vlády č. 180/1999 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Podmínkami autorizace podle § 11 odst. 2 zákona jsou:

1. Autorizovaná osoba, její ředitel a zaměstnanci odpovědní za provádění ověřovacích zkoušek nesmějí být projektanty, výrobci, dodavateli nebo montážními pracovníky provádějícími instalaci kotlů nebo komponent, které prověřují, ani zplnomocněnými zástupci některé z těchto stran. Nesmějí se podílet přímo ani jako zplnomocnění zástupci na návrhu, výrobě, uvádění na trh nebo údržbě těchto kotlů a komponent. Tím se nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem a touto autorizovanou osobou.

2. Autorizovaná osoba a její zaměstnanci musí provádět ověřovací zkoušky na nejvyšší úrovni profesionality a odborné způsobilosti a musí se vyvarovat všech nátlaků a motivací, zejména finančních, které by mohly ovlivnit jejich posuzování výsledků kontrol, zejména u osob nebo skupin osob, které mají zájem na výsledku ověřování.

3. Autorizovaná osoba je povinna mít k dispozici potřebné zaměstnance a vlastnit potřebná zařízení umožňující náležité provedení administrativních a technických úkolů spojených s ověřováním; musí mít rovněž přístup k zařízení požadovanému pro speciální ověřování.

4. Zaměstnanci odpovědní za kontrolu musí mít

- a) řádný technický a odborný výcvik,
- b) vyhovující znalosti o požadavcích zkoušek, které provádějí, a odpovídající zkušenosti pro provádění těchto zkoušek,
- c) schopnost vypracovat certifikáty, záznamy a protokoly požadované pro zaznamenání průběhu zkoušek.

5. Autorizovaná osoba je povinna zajistit nestrannost zaměstnanců provádějících kontrolu. Jejich odměna nesmí být závislá na počtu provedených zkoušek nebo na výsledcích těchto zkoušek.

6. Zachování mlčenlivosti zaměstnanců autorizované osoby o všech skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti autorizované osoby podle tohoto nařízení. Tato povinnost se nevztahuje vůči kompetentním státním orgánům.

7. Autorizovaná osoba je povinna uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).“.

Čl. II

Do jednoho roku po nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh Evropského společenství, namísto § 4a odst. 2 postupovat podle § 4a odst. 1.

Čl. III

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody

a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 4a odst. 6, § 5 odst. 2, v příloze č. 3 bodu 8, v příloze č. 4 části II bodu 4.6 a v příloze č. 4 části III bodu 4.6, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Tímto dnem bod 9 v příloze č. 3 k tomuto nařízení, bod 4.7 v části II a bod 4.7 v části III v příloze č. 4 k tomuto nařízení pozbývají platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

290

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení, se mění takto:

1. V § 1 se vkládá nový odstavec 1, který včetně poznámek pod čarou č. 1) a 1a) zní:

„(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ a s mezinárodní smlouvou^{1a)} stanoví technické požadavky na tlaková zařízení.

¹⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 97/23/ES ze dne 29. května 1997 o sbližování právních předpisů členských států týkajících se tlakových zařízení.

^{1a)} Protokol k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků.“.

Dosavadní poznámka pod čarou č. 1) se označuje jako poznámka pod čarou č. 1b), a to včetně odkazu na poznámku pod čarou.

Dosavadní odstavce 1 a 2 se označují jako odstavce 2 a 3.

2. V § 1 odst. 3 se doplňuje písmeno i), které zní:

„i) evropské schválení pro materiály je technický dokument, v němž jsou definovány vlastnosti materiálů určených k opakovanému použití při výrobě tlakových zařízení, na který se nevztahuje žádná harmonizovaná česká technická norma (§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraniční technická norma přejímající ve státech Evropské unie harmonizovanou evropskou normu.“.

3. V § 1 odst. 3 písm. e) se slova „určená pro motorová vozidla“ nahrazují slovy „určené pro provoz motorových vozidel“.

4. V § 1 odst. 3 písm. g) se zrušuje slovo „určená“.

5. V § 1 odst. 3 písm. s) se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“.

6. V § 1 se doplňuje odstavec 4, který zní:

„(4) Vystavování tlakových zařízení nebo sestav podle odstavce 2 na veletrzích a výstavách se nepovažuje za jejich uvádění na trh, pokud jsou viditelně označeny údajem o tom, že nesplňují stanovené požadavky, že nejsou určeny k prodeji, a pokud jsou učiněna odpovídající opatření k tomu, aby byla zaručena ochrana osob.“.

7. Za § 1 se vkládá nový § 1a, který zní:

„§ 1a

Činnosti výrobce, pokud je tak dále stanoveno v tomto nařízení, může zajistit jím zmocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

8. V § 2 odst. 2 se slova „normami (§ 4 odst. 4 zákona)“ nahrazují slovy „českými technickými normami (§ 4a odst. 1 zákona) nebo zahraničními technickými normami přejímajícími v členských státech Evropského společenství harmonizovanou evropskou normu“.

9. V § 2 se doplňuje odstavec 3, který zní:

„(3) Tlaková zařízení nebo sestavy s hodnotami nižšími nebo rovnými limitům stanoveným v § 3 odst. 3 písm. a) až e) musí být navržena a vyrobena tak, aby odpovídala stavu vědeckých a technických poznatků známých v době jejich uvedení na trh.“.

10. V § 3 odst. 3 písm. a) se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“.

11. V § 3 odst. 3 písm. e) se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“.

12. V § 4 odstavec 1 zní:

„(1) V případě, že bude uváděno na trh tlakové zařízení z materiálů, na jejichž vlastnosti jsou kladeny základní požadavky podle přílohy č. 1 k tomuto nařízení, ale nevztahují se na ně žádné technické normy podle § 2 odst. 2, zajistí výrobce materiálů nebo tlakového zařízení posouzení vlastností materiálů autorizovanou osobou, která je pro to určena. Na základě tohoto posouzení vydává autorizovaná osoba materiálové osvědčení nebo v případech podle § 7a evropské schválení pro materiály [§ 1 odst. 2 písm. i)], kterým osvědčuje vhodnost technických vlastností materiálů určených k opakovanému použití při výrobě tlakových zařízení ve vztahu k základním požadavkům na tla-

kové zařízení. Materiály používané pro výrobu tlakových zařízení, které jsou ve shodě s materiálovým osvědčením nebo v případech podle § 7a s evropským schválením pro materiály, se považují za vyhovující základním požadavkům podle přílohy č. 1 k tomuto nařízení.“.

13. V § 4 odst. 2 se slova „nebo dovozce“ zrušují.

14. V § 4 odstavec 3 zní:

„(3) Autorizovaná osoba stanoví a provede, popřípadě dá provést potřebné kontroly a zkoušky typů materiálů za účelem certifikace jejich shody s odpovídajícími požadavky tohoto nařízení a na základě jejich výsledků vydá materiálové osvědčení nebo v případech podle § 7a evropské schválení pro materiály.“.

15. V § 4 se doplňují odstavce 4 až 8, které znějí:

„(4) Před vydáním evropského schválení pro materiály autorizovaná osoba informuje a zašle Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“) příslušné informace. Autorizovaná osoba vydá evropské schválení pro materiály s přihlédnutím k předloženým připomínkám.

(5) Před vydáním evropského schválení pro materiály autorizovaná osoba informuje a zašle Úřadu, členským státům a Komisi příslušné informace. Autorizovaná osoba vydá evropské schválení pro materiály s přihlédnutím k předloženým připomínkám.

(6) Autorizovaná osoba, která vydala evropské schválení pro materiály pro tlaková zařízení, odejme toto schválení, jestliže zjistí, že nemělo být vydáno, nebo jestliže se na tento typ materiálů vztahují technické normy podle § 2 odst. 2.

(7) Autorizovaná osoba bezodkladně informuje ostatní autorizované osoby a Úřad o každém odejmutí schválení.

(8) Autorizovaná osoba bezodkladně informuje ostatní notifikované osoby, Úřad, členské státy a Komisi o každém odejmutí schválení.“.

16. V § 5 odst. 1 se za slovo „výrobce“ vkládají slova „,popřípadě zplnomocněný zástupce“ a slova „posouzení shody podle své volby některým“ se nahrazují slovy „posouzení shody každého zařízení podle své volby jedním“.

17. V § 5 odst. 1 písm. a) se slova „posuzování shody výrobcem nebo dovozcem“ nahrazují slovy „interní kontrola výroby“.

18. V § 5 odst. 1 písm. b) bodě 1 se slova „posuzování shody výrobcem nebo dovozcem s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „interní kontrola výroby s dohledem nad konečným posouzením“.

19. V § 5 odst. 1 písm. b) bodě 2 se slova „posuzování systému“ nahrazují slovem „zabezpečování“.

20. V § 5 odst. 1 písm. b) bodě 3 se slova „posuzování systému jakosti tlakových zařízení“ nahrazují slovy „zabezpečování jakosti výrobků“.

21. V § 5 odst. 1 písm. c) bodě 1 se slova „posuzování shody tlakového zařízení se základními požadavky autorizovanou osobou v etapě návrhu a posuzování systému jakosti výroby po přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení návrhu a zabezpečování jakosti výroby“.

22. V § 5 odst. 1 písm. c) bodě 2 se slova „posuzování shody tlakového zařízení se základními požadavky autorizovanou osobou v etapě návrhu a ověřování shody tlakových zařízení autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „ES přezkoušení návrhu a ověřování výrobků“.

23. V § 5 odst. 1 písm. c) bodě 3 se slova „přezkoušení typu a posuzování systému jakosti tlakových zařízení po přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu a zabezpečování jakosti výrobků“.

24. V § 5 odst. 1 písm. c) bodě 4 se slova „přezkoušení typu a ověřování shody tlakového zařízení s certifikovaným typem výrobcem nebo dovozcem s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu a shoda s typem“.

25. V § 5 odst. 1 písm. d) bodě 1 se slova „přezkoušení typu a posuzování systému jakosti výroby po přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu a zabezpečování jakosti výroby“.

26. V § 5 odst. 1 písm. d) bodě 2 se slova „přezkoušení typu a ověřování shody tlakových zařízení autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu a ověřování výrobků“.

27. V § 5 odst. 1 písm. d) bodě 3 se slova „shody každého tlakového zařízení autorizovanou osobou“ nahrazují slovem „celku“.

28. V § 5 odst. 1 písm. d) bodě 4 se slova „ověřováním shody tlakového zařízení se základními požadavky v etapě návrhu s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „ES přezkoušením návrhu a zvláštním dohledem nad konečným posouzením“.

29. V § 5 odst. 2 se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovy „Při posuzování shody se“.

30. V § 5 odst. 3 se za slova „v bodu 4.4“ vkládají slova „, popřípadě 5.4“.

31. V § 5 odst. 4 se slova „s ověřováním shody výrobku se základními požadavky v etapě návrhu autorizovanou osobou a s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ zrušují.

32. V § 5 odst. 6 se slova „V případech postupu ověřování shody tlakového zařízení autorizovanou osobou podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení, bodu 10

(postup posuzování shody F) a postupu ověřování shody každého tlakového zařízení autorizovanou osobou podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení, bodu 11 (postup posuzování shody G)“ nahrazují slovy „V případech postupu posuzování shody F podle bodu 10 přílohy č. 3 k tomuto nařízení a postupu posuzování shody G podle bodu 11 přílohy č. 3 k tomuto nařízení“.

33. V § 5 se doplňují odstavce 7 až 9, které znějí:

„(7) Odchylně od odstavců 1 až 5 mohou ministerstva a jiné správní úřady v oprávněných případech povolit, aby byla na trh a do provozu uvedena jednotlivá tlaková zařízení a sestavy podle § 1, u kterých nebyla posouzena shoda postupy uvedenými v odstavcích 1 až 5, jestliže jejich použití slouží pro experimentální účely.

(8) Doklady a korespondence vztahující se k postupům shody se vypracují v českém jazyce nebo v jazyce, na kterém se autorizovaná osoba dohodne.

(9) Informace uvedené v bodech 3.3 a 3.4 přílohy č. 1 k tomuto nařízení se uvádějí v českém jazyce nebo v jazyce konečného uživatele tlakového zařízení nebo sestavy.“.

34. V § 6 se dosavadní text označuje jako odstavec 1, slova „odst. 4“ se nahrazují slovy „odst. 8“ a za slovo „výrobce“ se vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněným zástupcem,“.

35. V § 6 se doplňuje odstavec 2, který zní:

„(2) V případech vyplývajících z § 13 odst. 8 zákona dovozce předkládá orgánu dozoru dokumentaci v úředním jazyce státu, ve kterém má výrobek původ, nebo v jazyce, který s orgánem dozoru dohodne.“.

36. Za § 6 se vkládají nové § 6a až 6d, které včetně poznámky pod čarou č. 8) znějí:

„§ 6a

(1) Označení CE⁸⁾ musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby, která se zabývá dohledem ve fázi výroby. Označení CE se umísťuje viditelným, snadno čitelným a nesmazatelným způsobem

a) ke každému tlakovému zařízení podle § 3 odst. 1 písm. a) až d), nebo

b) ke každé sestavě podle § 3 odst. 1 písm. e),

které jsou kompletní nebo jsou ve stadiu, jež umožňuje konečné posouzení, jak je uvedeno v příloze č. 1 bodu 3.2.

(2) Není nutné umísťovat označení CE ke každému jednotlivému tlakovému zařízení, které tvoří sestavu. Jednotlivá tlaková zařízení, která již nesou označení CE, pokud jsou zabudována do sestavy, ponесou toto označení i nadále. Pokud se na tlakové zařízení nebo sestavu vztahují jiná nařízení vlády, která za-

hrnují jiná hlediska pro umístění označení CE, označení CE vyjadřuje, že příslušné tlakové zařízení nebo sestava se považuje za vyhovující ustanovením těchto jiných nařízení vlády. Pokud by však jedno nebo více takových nařízení vlády umožňovalo výrobci v průběhu přechodného období zvolit, který postup použije, musí označení CE udávat shodu pouze s nařízeními vlády použitými výrobcem. V tomto případě musí být údaje o příslušných nařízeních vlády uvedeny v dokumentech, poznámkách nebo návodech k používání vyžadovaných těmito nařízeními vlády a přikládaných k tlakovému zařízení nebo sestavě.

(3) K tlakovému zařízení nebo sestavám lze umísťovat jakékoliv jiné označení za předpokladu, že tím není zhoršena viditelnost a čitelnost označení CE.

§ 6b

Při autorizaci právnických osob se uplatňují podmínky (§ 11 odst. 2 zákona) uvedené v příloze č. 4 k tomuto nařízení. Autorizované osoby, které splňují kritéria stanovená v technických normách podle § 2 odst. 2, jsou považovány za vyhovující podmínkám podle přílohy č. 4 k tomuto nařízení.

§ 6c

Při autorizaci organizací pro potřeby plnění úkolů uvedených v bodech 3.1.2 a 3.1.3 přílohy č. 1 k tomuto nařízení se uplatňují podmínky (§ 11 odst. 2 zákona) uvedené v příloze č. 4 k tomuto nařízení. Organizace, které splňují kritéria stanovená v příslušných technických normách podle § 2 odst. 2, se považují za organizace splňující podmínky podle přílohy č. 4 k tomuto nařízení.

§ 6d

(1) Za podmínek stanovených v tomto paragrafu mohou shodu se základními požadavky posuzovat zkušební uživatelé tlakového zařízení (dále jen „uživatel“) autorizované podle odstavce 8.

(2) Za podmínek stanovených v tomto paragrafu mohou být uváděna na trh nebo do provozu tlaková zařízení nebo sestavy, jejichž shoda byla posouzena zkušebníu uživatele se sídlem v České republice nebo v členských státech Evropského společenství v souladu s kritérii uvedenými v tomto paragrafu.

(3) Tlaková zařízení a sestavy, jejichž shoda byla posouzena zkušebníu uživatele, nesmí nést označení CE.

(4) Tato tlaková zařízení nebo sestavy mohou být používány pouze v provozech podnikatelů řízených skupinou uživatelů, jejíž je zkušebna součástí. Tato skupina uplatňuje jednotnou koncepci bezpečnosti, pokud se týče technických požadavků na návrh, výrobu, kontrolu, údržbu a použití tlakových zařízení a sestav.

(5) Zkušebny uživatelů působí pouze v rámci skupiny uživatelů, jejíž jsou součástí.

(6) Postupy posuzování shody používané zkušebnami uživatelů odpovídají postupům A1, C1, F a G, popsáním v příloze č. 3 k tomuto nařízení.

(7) Zkušebny uživatelů oznamují Úřadu seznam uživatelů podle odstavce 5 splňujících ustanovení odstavce 4.

(8) Při autorizaci zkušeben uživatelů se uplatňují podmínky uvedené v příloze č. 5 k tomuto nařízení a podmínky uvedené v druhé větě odstavce 4.

⁸⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE“.

37. Za § 7 se vkládá nový § 7a, který zní:

„§ 7a

U tlakových zařízení a sestav, které mají původ v České republice nebo v členských státech Evropského společenství a které splňují požadavky podle tohoto nařízení, výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce namísto prohlášení o shodě podle § 7 umísťuje na výrobek označení CE a vypracovává ES prohlášení o shodě podle přílohy č. 6 k tomuto zařízení, s výjimkou případů podle § 8. U těchto výrobků tam, kde je to uvedeno v tomto nařízení, se namísto materiálového osvědčení, certifikátu o shodě, certifikátu o přezkoušení návrhu a certifikátu o přezkoušení typu vydávají evropské schválení pro materiály, ES certifikát o shodě, certifikát o ES přezkoušení návrhu a certifikát o ES přezkoušení typu.“

38. V příloze č. 1 bodě 2.2.2 písm. b) se symbol „l“ nahrazuje symbolem „L“.

39. V příloze č. 1 bodě 2.5 písm. a) se za slova „zkoušení, zejména“ vkládá písmeno „u“.

40. V příloze č. 1 bodě 2.6 se slova „zajištěny přídatky síly“ nahrazují slovy „navrženy přídatky k zesílení tloušťky“.

41. V příloze č. 1 bodě 2.11.2 se za slova „zvýšení tlaku“ vkládají slova „při zapůsobení bezpečnostní výstroje“.

42. V příloze č. 1 bodě 3.1.2 větě čtvrté se za slova „autorizovanou osobou“ vkládají slova „nebo organizací podle § 6c“ a ve větě páté se za slova „autorizovaná osoba“ vkládají slova „nebo organizace podle § 6c“.

43. V příloze č. 1 bodě 3.1.3 větě druhé se slova „autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „organizací podle § 6c“.

44. V příloze č. 1 bodě 3.2.3 se číslice „2.11“ nahrazují číslicemi „2.10“.

45. V příloze č. 1 bodě 3.3.1 se za slova „podle § 5

odst. 6“ vkládají slova „nebo v případech označení CE podle § 7a“.

46. V příloze č. 1 bodě 3.3.1 písm. b) bodě 1 se slovo „litrech“ nahrazuje slovy „L (litrech)“.

47. V příloze č. 1 bodě 3.3.1 písm. b) bodě 8 se symbol „kg/l“ nahrazuje symbolem „kg/L“.

48. V příloze č. 1 bodě 3.3.2 se za slova „českou značkou shody“ vkládají slova „nebo v případech podle § 7a označení CE“.

49. V příloze č. 1 bodě 3.3.2 písm. a) větě druhé se za slova „českou značkou shody“ vkládají slova „nebo v případech podle § 7a označení CE“.

50. V příloze č. 1 bodě 3.4 písm. a) bodě 4 se za slova „včetně kontrol“ vkládají slova „a zkoušek“.

51. V příloze č. 1 bodě 4.2 písm. b) bodě 2 se za slova „materiálové osvědčení podle § 4“ vkládají slova „nebo v případě podle § 7a odst. 1 evropské schválení pro materiály“.

52. V příloze č. 1 bodě 4.2 písm. c) se za slova „bod 4.2 písm.“ vkládají slova „b) podbod“.

53. V příloze č. 1 bodě 7 se slova „harmonizované normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“ a slova „nebo dovozce“ se zrušují.

54. V příloze č. 1 bodě 7.1.1 větě první se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“.

55. V příloze č. 1 bodě 7.1.1 písm. c) se slovo „i“ zrušuje, symbol „R_{m/20}“ nahrazuje symbolem „R_{m20}“ a symbol „R_{m/t}“ nahrazuje symbolem „R_{mt}“.

56. V příloze č. 1 bodě 7.1.2 písm. a) se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“ a symbol „R_{m/20}“ nahrazuje symbolem „R_{m20}“.

57. V příloze č. 1 bodě 7.1.2 písm. b) bodě 1 se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“.

58. V příloze č. 1 bodě 7.1.2 písm. b) bodě 2 se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“ a symbol „R_{m/t}“ nahrazuje symbolem „R_{mt}“.

59. V příloze č. 1 bodě 7.1.2 písm. c) se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“ a symbol „R_{m/20}“ nahrazuje symbolem „R_{m20}“.

60. V příloze č. 1 bodě 7.1.2 písm. d) se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“.

61. V příloze č. 1 bodě 7.1.2 písm. e) bodě 1 se symbol „R_{e/t}“ nahrazuje symbolem „R_{eT}“ a symbol „R_{m/20}“ se nahrazuje symbolem „R_{m20}“.

62. V příloze č. 2 bod 1 zní:
„1. Odkazy na kategorie postupů posuzování shody v grafech jsou následující:

Pro kategorii I:

interní kontrola výroby (postup posuzování shody A).

Pro kategorii II:

interní kontrola výroby s dohledem nad konečným posouzením (postup posuzování shody A1),

zabezpečování jakosti výroby (postup posuzování shody D1), nebo

zabezpečování jakosti výrobků (postup posuzování shody E1).

Pro kategorii III:

ES přezkoušení návrhu a zabezpečování jakosti výroby (postupy posuzování shody B1+D),

ES přezkoušení návrhu a ověřování jakosti výrobků (postupy posuzování shody B1+F),

ES přezkoušení typu a zabezpečování jakosti výrobků (postupy posuzování shody B+E),

ES přezkoušení typu a shoda s typem (postupy posuzování shody B+C1), nebo

komplexní zabezpečování jakosti (postup posuzování shody H).

Pro kategorii IV:

ES přezkoušení typu a zabezpečování jakosti výroby (postupy posuzování shody B+D),

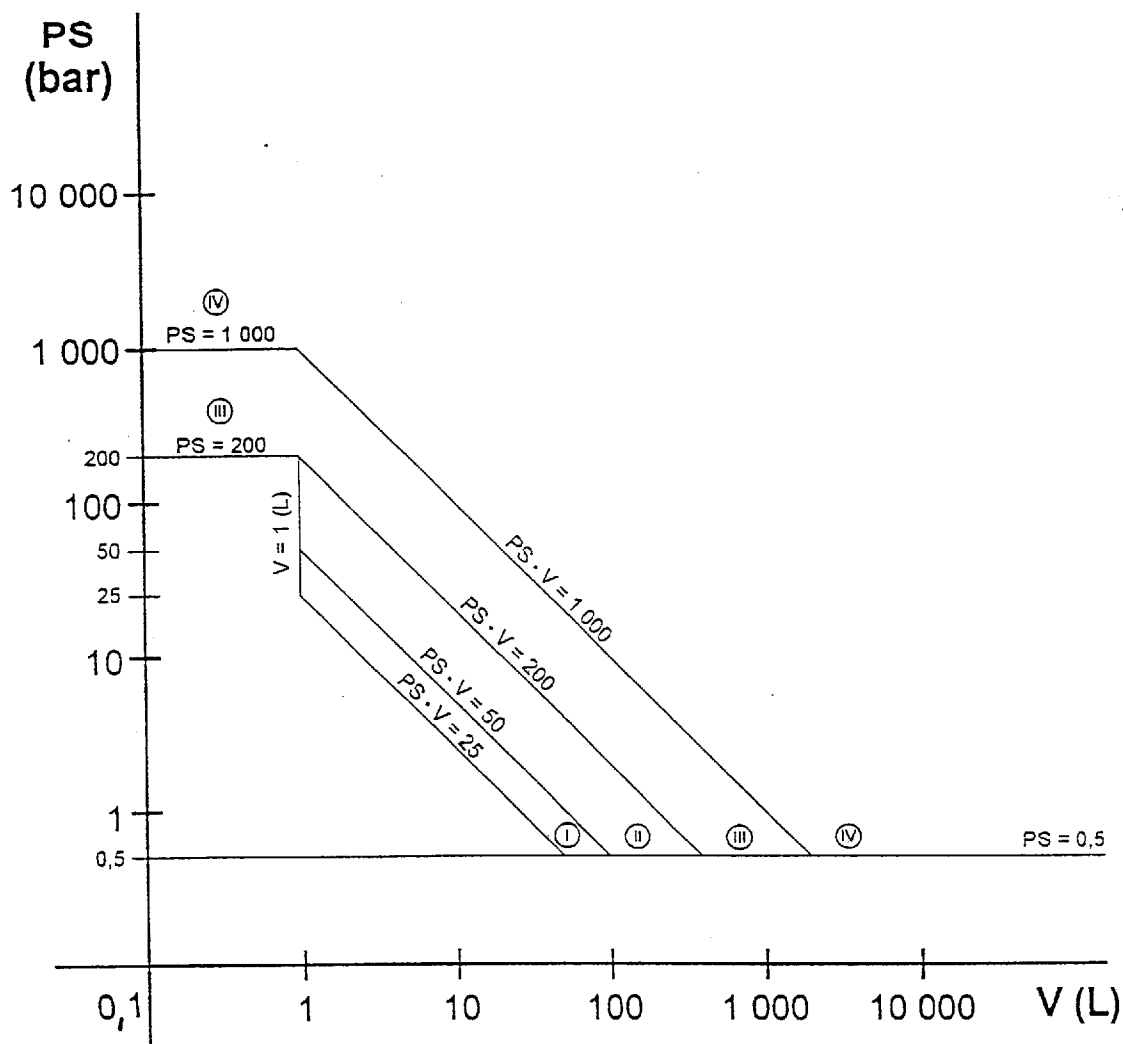
ES přezkoušení typu a ověřování výrobků (postupy posuzování shody B+F),

ověřování celku (postup posuzování shody G), nebo komplexní zabezpečování jakosti s ES přezkoušením návrhu a zvláštním dohledem nad konečným posouzením (postup posuzování shody H1).“.

63. V příloze č. 2 bodě 3 písm. b) se slova „DN nebo“ nahrazují slovy „DN podle okolností“.

64. V příloze č. 2 bod 4 zní:

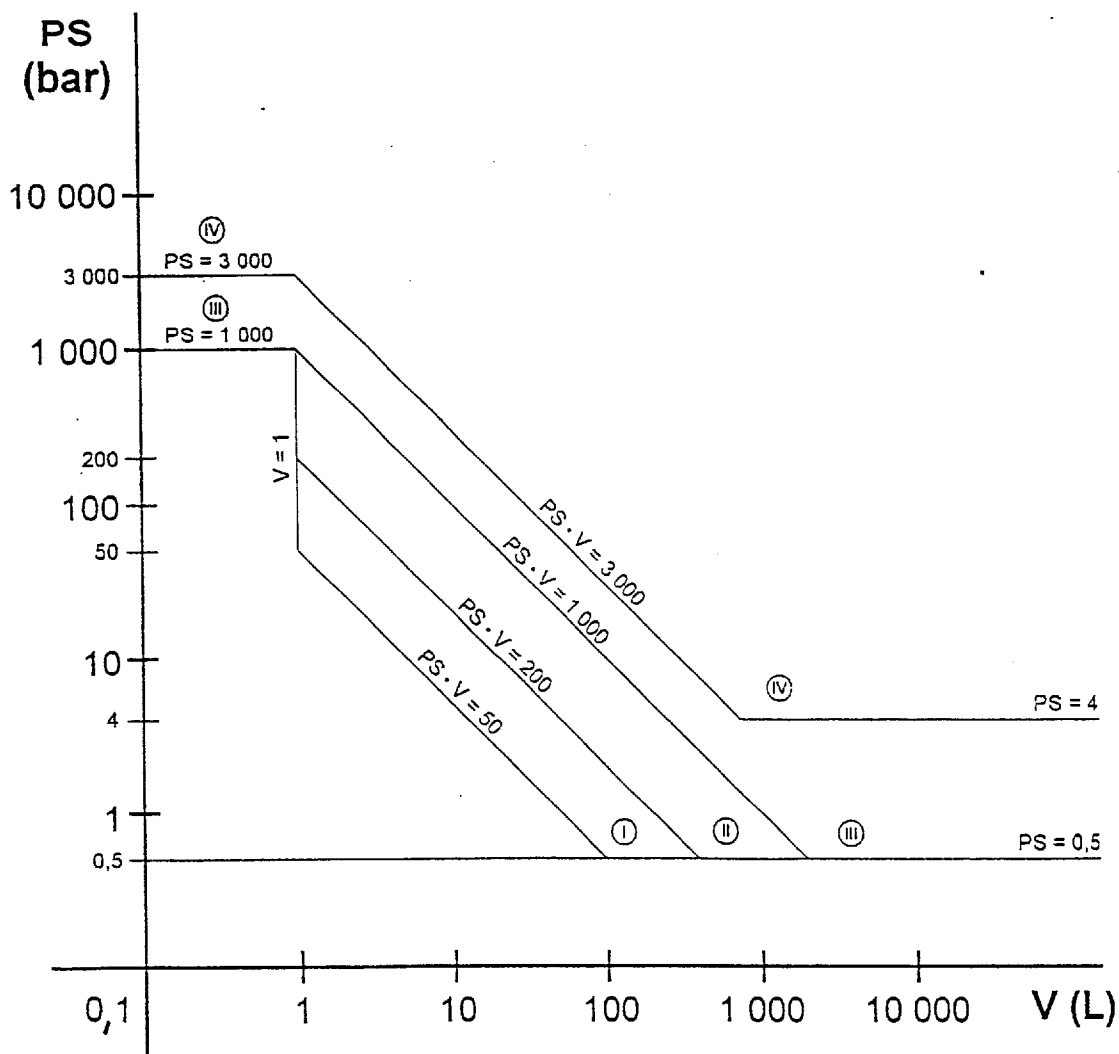
„4. V následujících grafech pro posuzování shody vyznačuje oddělovací čára horní mez pro nižší kategorii.



Graf 1

Nádoby podle § 3 odst. 3 písm. a) bodu I/1

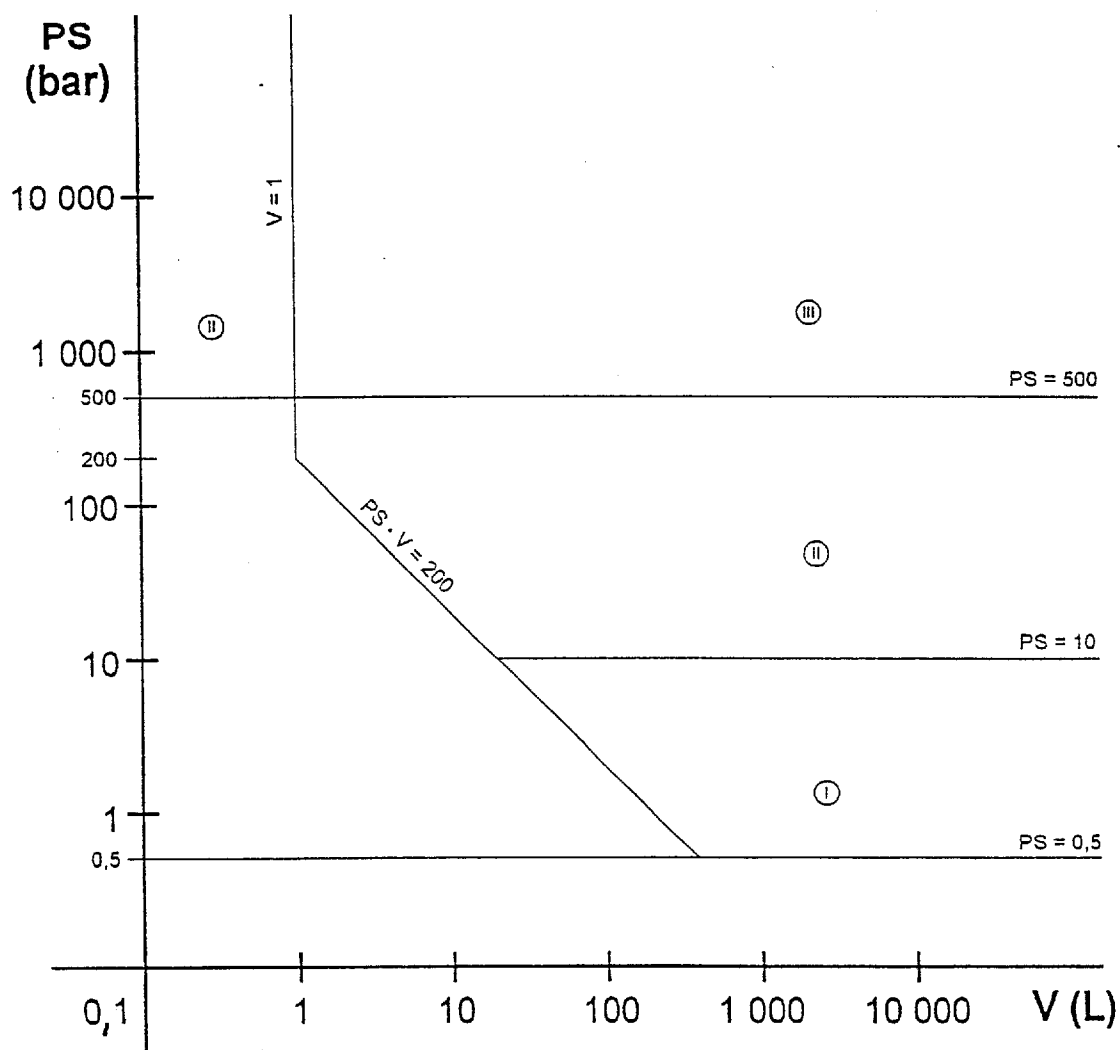
Výjimkou jsou nádoby určené pro nestabilní plyny a náležející do kategorie I nebo II, které se zařadí podle grafu 1 v kategorii III.



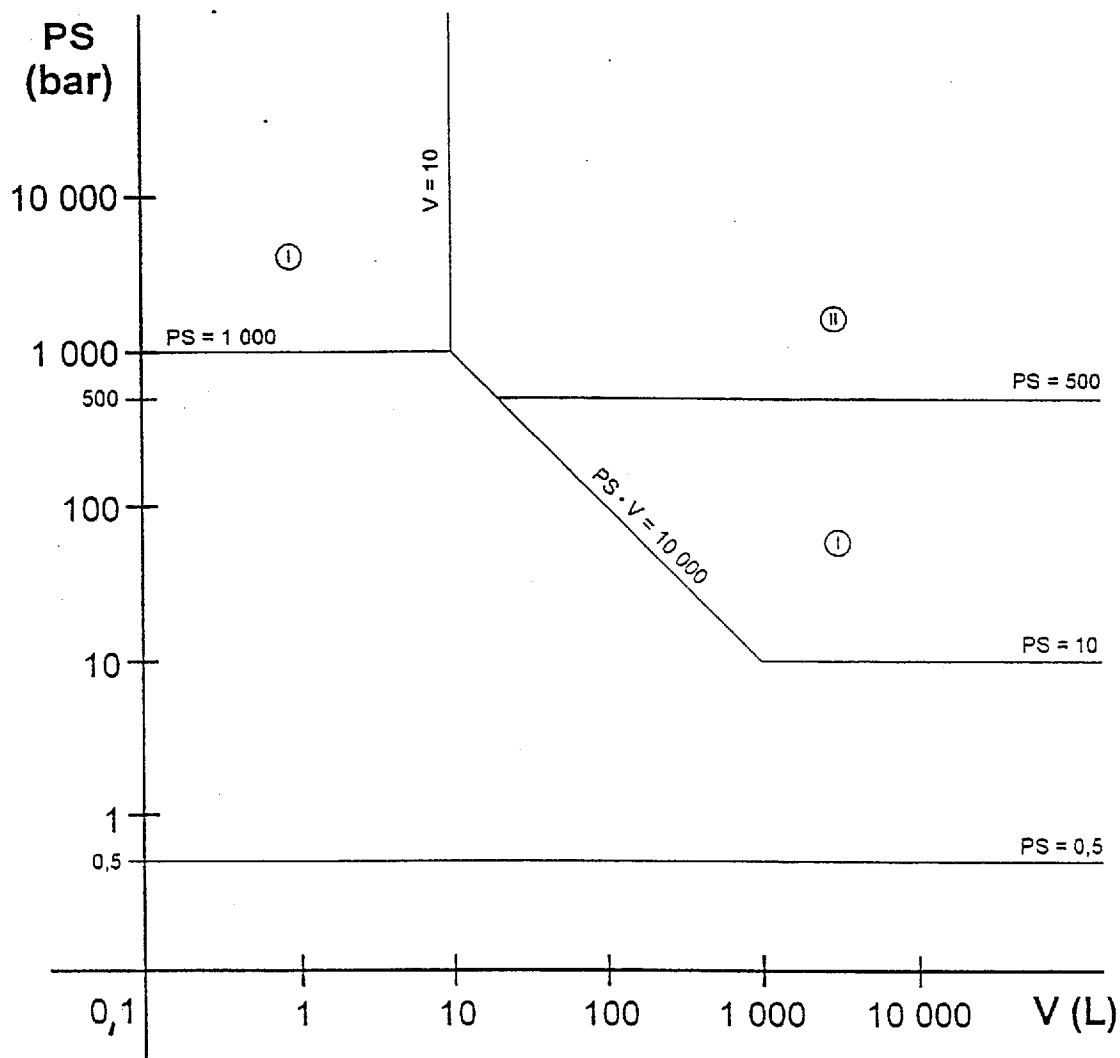
Graf 2

Nádoby podle § 3 odst. 3 písm. a) bodu I/2

Výjimkou jsou přenosné hasicí přístroje a láhve k dýchacím přístrojům, které jsou zařazeny nejméně v kategorii III.



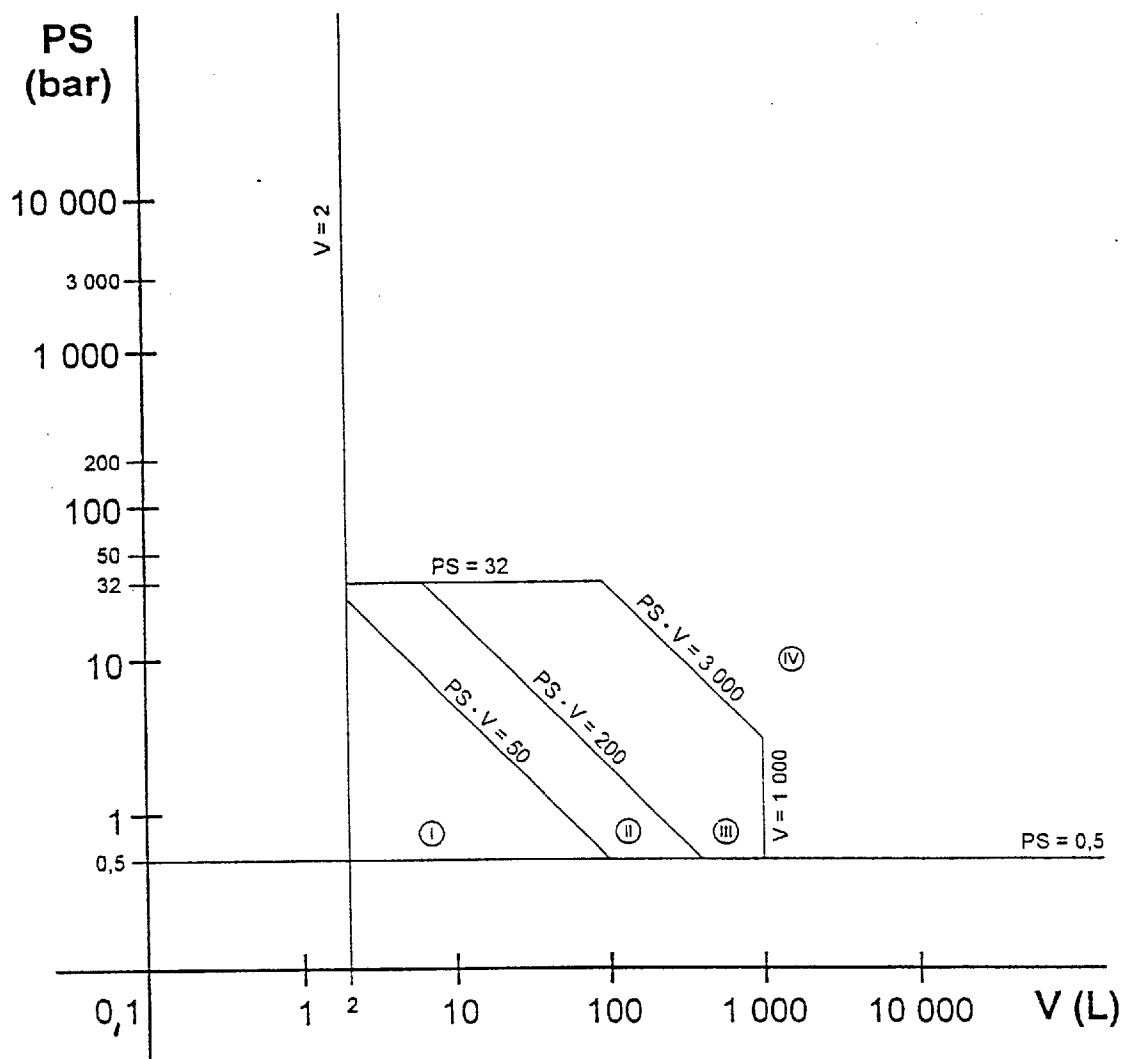
Graf 3
Nádoby podle § 3 odst. 3 písm. a) bodu II/1



Graf 4

Nádoby podle § 3 odst. 3 písm. a) bodu II/2

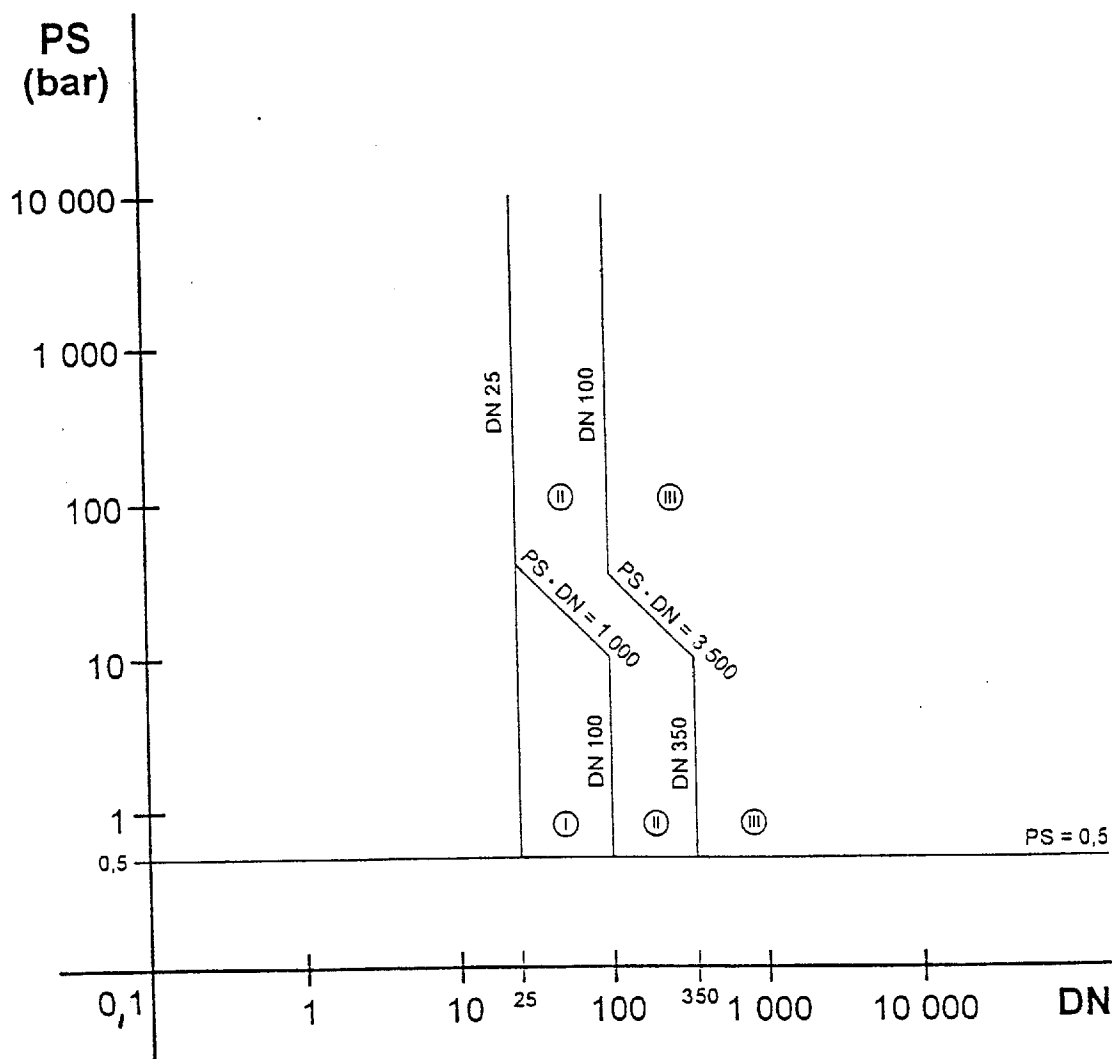
Výjimkou jsou sestavy určené pro výrobu teplé vody podle § 3 odst. 3 písm. e) bodu 3, které se podrobí buď ES přezkoušení návrhu (postup posuzování shody B1) s ohledem na shodu se základními požadavky podle bodů 2.10, 2.11, 3.4, bodu 5.2. písm. a) a bodu 5.2. písm. d) přílohy č. 1 k tomuto nařízení, anebo postupu komplexního zabezpečování jakosti (postup posuzování shody H).



Graf 5

Tlaková zařízení podle § 3 odst. 3 písm. b)

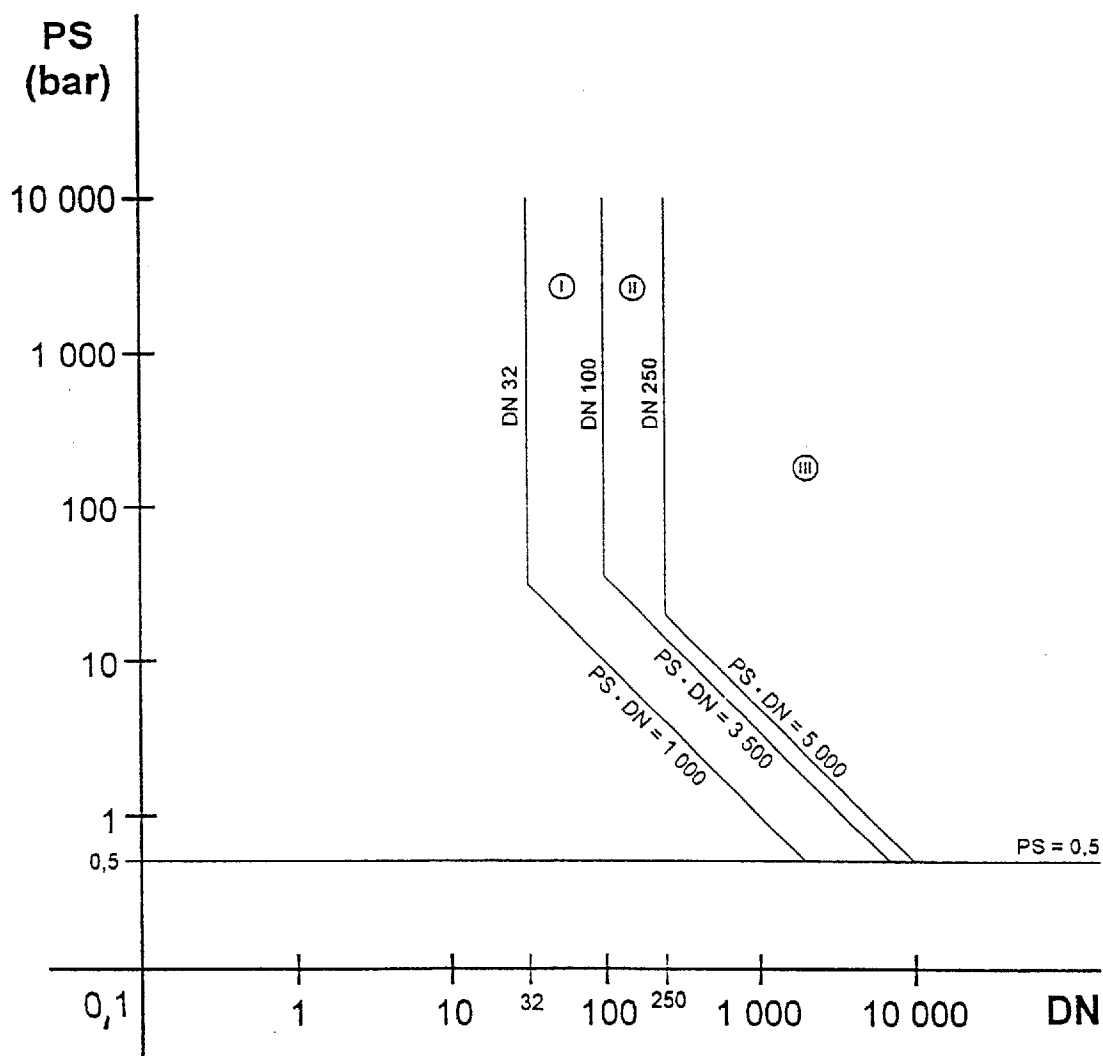
Výjimku tvoří konstrukční návrh tlakových hrnců, který se podrobí postupu posuzování shody rovnocennému alespoň jednomu z postupů posuzování shody kategorie III.



Graf 6

Potrubí podle § 3 odst. 3 písm. c) bodu I/1

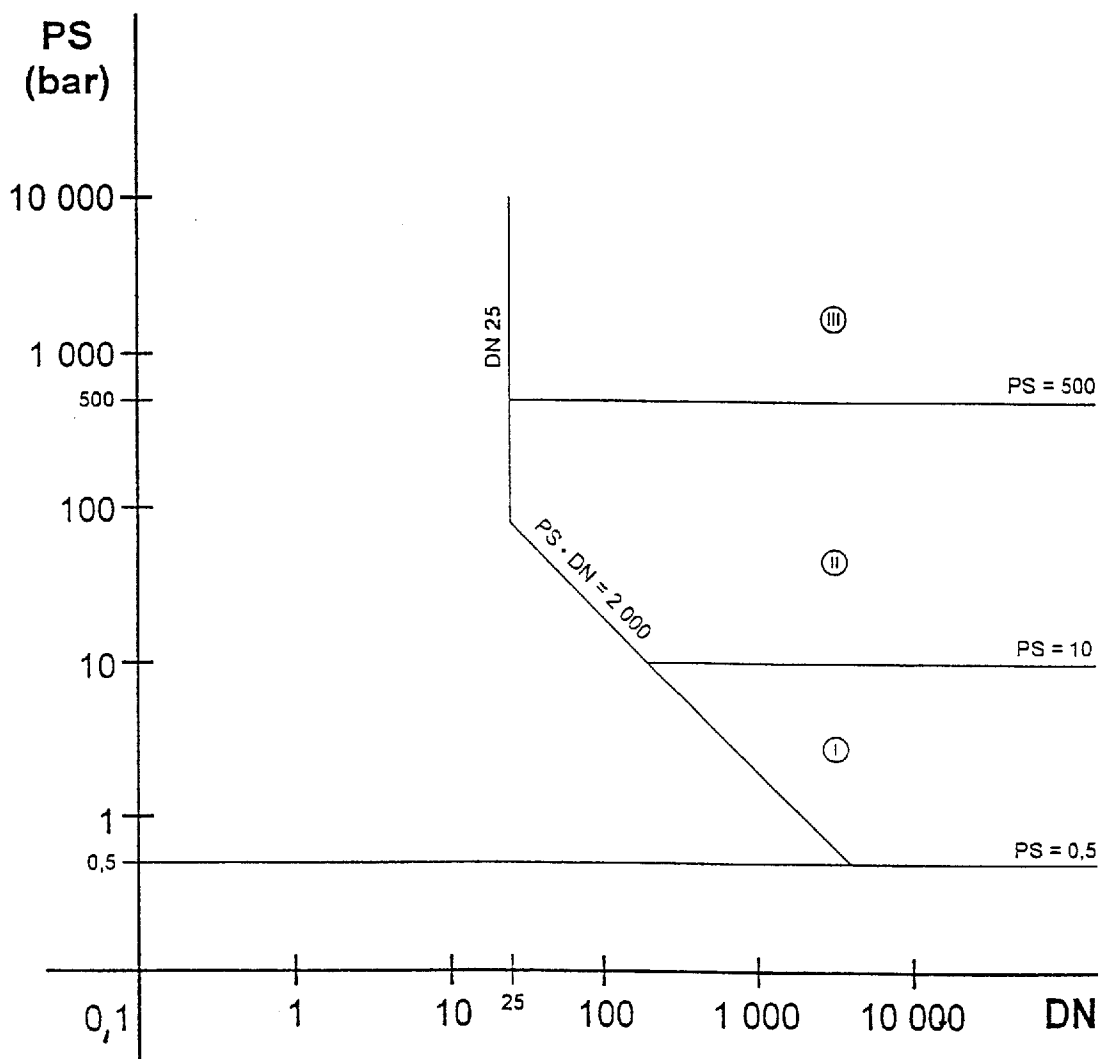
Výjimkou je potrubí určené pro nestabilní plyny patřící do kategorie I nebo II, které se zařadí podle grafu 6 do kategorie III.



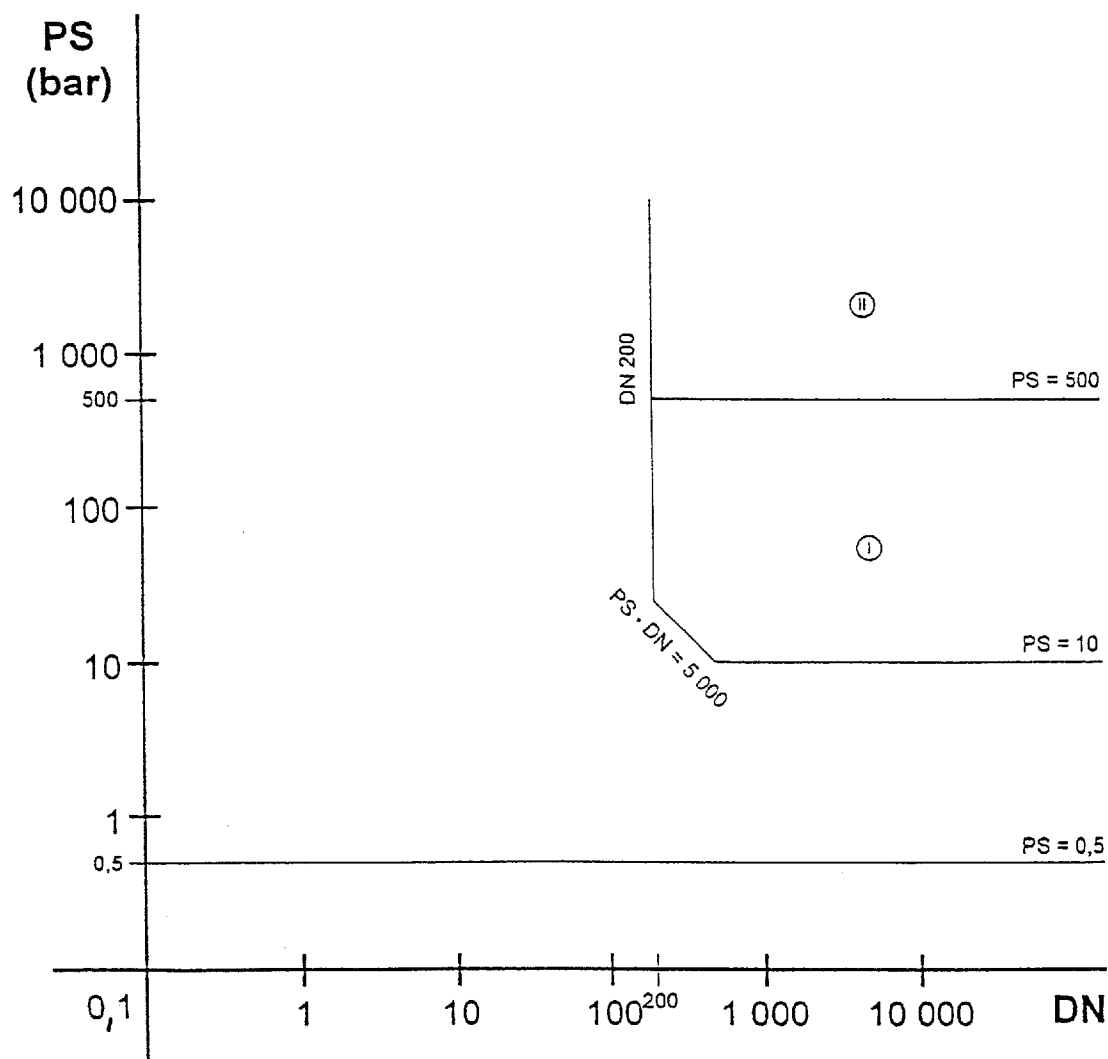
Graf 7

Potrubí podle § 3 odst. 3 písm. c) bodu I/2

Výjimkou je potrubí obsahující tekutiny o teplotách vyšších než 350 °C a patřící podle grafu 7 do kategorie II, které se zařadí do kategorie III.



Graf 8
Potrubí podle § 3 odst. 3 písm. c) bodu II/1



Graf 9
Potrubí podle § 3 odst. 3 písm. c) bodu II/2

65. V příloze č. 3 odst. 1 v nadpisu se slova „Posuzování shody výrobcem nebo dovozcem“ nahrazují slovy „Interní kontrola výroby“.

66. V příloze č. 3 odst. 1 bod 1 zní:

„1. Interní kontrola výroby je postup, kdy výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce, který plní povinnosti stanovené v bodu 2, zabezpečuje a vydává prohlášení, že tlaková zařízení splňují ustanovení tohoto nařízení, která se na ně vztahují. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umísťuje označení CE na každé tlakové zařízení a vystavuje písemné ES prohlášení o shodě.“.

67. V příloze č. 3 odst. 1 se za bod 1 vkládají nové body 2 a 3, které znějí:

„2. Výrobce vypracuje technickou dokumentaci podle bodu 4 a výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce tuto dokumentaci uchovává po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu.

3. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce uchovává kopii prohlášení o shodě spolu s technickou dokumentací.“.

Dosavadní body 2 a 3 se označují jako body 4 a 5.

68. V příloze č. 3 odst. 1 bodě 4 se slova „požadavky tohoto nařízení“ nahrazují slovy „ustanovení tohoto nařízení“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

69. V příloze č. 3 odst. 2 v nadpisu se slova „Posuzování shody výrobcem nebo dovozcem s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „Interní kontrola výroby s dohledem nad konečným posouzením“, slova „podle bodu 1“ nahrazují slovy „posuzování shody A“ a slova „nebo dovozce“ se zrušují.

70. V příloze č. 3 odst. 2 písm. a) se slova „nebo dovozce“ zrušují.

71. V příloze č. 3 na konci odstavce 2 se doplňuje tato věta: „Autorizovaná osoba zajistí, aby jejím identifikačním číslem výrobce označil každé tlakové zařízení.“.

72. V příloze č. 3 odst. 3 v nadpisu se slova „Přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“.

73. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 1 se slova „požadavky tohoto nařízení“ nahrazují slovy „ustanovení tohoto nařízení, která se na ně vztahují“.

74. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 2 se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněný zástupce“.

75. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 2 písm. a) se slovo „dovozce“ nahrazuje slovy „zplnomocněného zástupce“.

76. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 2 písm. b) se slova „přezkoušení typu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení typu“.

77. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 2 písm. d) se slova „nebo dovoz“ zrušují.

78. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 3 písm. d) se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

79. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 3 písmeno f) zní:

„f) protokoly o zkouškách, informace o zkouškách předpokládaných v rámci výroby,“.

80. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 3 se písmeno g) zrušuje.

Dosavadní písmeno h) se označuje jako písmeno g).

81. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 4.1 se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „těchto norem“ se nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“.

82. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 4.1 písm. b) se slova „harmonizovaným normám nebo materiálovému osvědčení“ nahrazují slovy „technickým normám podle § 2 odst. 2 nebo materiálovému osvědčení, nebo v případě podle § 7a evropskému schválení pro materiály“ a v bodě 4.2 se slova „harmonizované normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

83. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 4.3 se slova „použil normy“ nahrazují slovy „použil technické normy podle § 2 odst. 2“.

84. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 4.4 se za slovo „výrobcem“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněným zástupcem“.

85. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 5 věta první zní: „Odpovídá-li typ požadavkům tohoto nařízení, vydá autorizovaná osoba výrobcí, popřípadě zplnomocněnému zástupci certifikát o ES přezkoušení typu nebo dovozci certifikát o přezkoušení typu.“.

86. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 5 věta čtvrtá zní: „Odmítne-li autorizovaná osoba vystavit certifikát o přezkoušení typu, nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení typu, podrobně to odůvodní.“.

87. V příloze č. 3 odst. 3 bodě 6 se slova „certifikát o přezkoušení typu“ nahrazují slovy „certifikát o přezkoušení typu, nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení typu“.

88. V příloze č. 3 odst. 3 se doplňují body 7.1, 7.2, 8.1, 8.2 a 9, které znějí:

„7.1 Každá autorizovaná osoba sdělí Úřadu příslušné informace o certifikátech o ES přezkoušení typu, které odejmula, a na požádání informace o certifikátech, které vydala.

Každá autorizovaná osoba též sdělí ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se certifikátů o ES přezkoušení typu, které odejmula nebo zamítla.

7.2 Každá autorizovaná osoba sdělí Úřadu a zástupcům členských států Evropského společenství informace o certifikátech o ES přezkoušení typu, které odejmula, a na požádání informace o certifikátech, které vydala.

Každá autorizovaná osoba též sdělí ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se certifikátů o ES přezkoušení typu, které odejmula nebo zamítla.

8.1 Úřad a ostatní autorizované osoby mohou obdržet kopie certifikátů o ES přezkoušení typu a jejich dodatků. Přílohy k certifikátům musí být k dispozici Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám.

8.2 Ostatní příslušné notifikované osoby mohou obdržet kopie certifikátů o ES přezkoušení typu a jejich dodatků. Přílohy k certifikátům musí být k dispozici ostatním příslušným notifikovaným osobám.

9. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce uchovává spolu s technickou dokumentací kopie certifikátů o ES přezkoušení typu a jejich dodatků po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu.“.

89. V příloze č. 3 odst. 4 v nadpisu se slova „Posuzování shody tlakového zařízení se základními požadavky autorizovanou osobou v etapě návrhu“ nahrazují slovy „ES přezkoušení návrhu“.

90. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 1 se slova „požadavky“ nahrazují slovy „ustanovení tohoto“.

91. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 2 se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“.

92. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 2 písm. a) se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněného zástupce“.

93. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 2 písm. b) se slovo „typu“ nahrazuje slovy „návrhu, nebo v případě podle § 7a o ES přezkoušení návrhu“.

94. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 3 písm. d) se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

95. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 3 písm. e) se slova „harmonizované normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“ a za slovo „výrobce“ se vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“.

96. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 4.1 se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“.

97. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 4.1 písm. a) se slova „harmonizovaným normám nebo materiálovému osvědčení“ nahrazují slovy „technickým normám podle § 2 odst. 2, nebo v případě podle § 7a evropskému schválení pro materiály“.

98. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 4.1 písm. c) se slovo „součástí“ zrušuje.

99. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 4.2 se slova „harmonizované normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

100. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 4.3 se slova „použil normy“ nahrazují slovy „použil technické normy podle § 2 odst. 2“ a slovo „skutečně“ se nahrazuje slovem „správně“.

101. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 5 se za slovo „výrobci“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněnému zástupci“ a za slova „certifikát o přezkoušení návrhu“ se vkládají slova „nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

102. V příloze č. 3 odst. 4 bodě 6 se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“ a za slova „certifikát o přezkoušení návrhu“ se vkládají slova „nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

103. V příloze č. 3 odst. 4 se doplňují body 7.1, 7.2, 8.1, 8.2 a 9, které znějí:

„7.1 Každá autorizovaná osoba sdělí Úřadu příslušné informace týkající se certifikátů o ES přezkoušení návrhu, které odejmula, a na požádání informace o certifikátech, které vydala.

Každá autorizovaná osoba též sdělí Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se certifikátů o ES přezkoušení návrhu, které odejmula a nebo zamítla.

7.2 Každá autorizovaná osoba sdělí Úřadu a členským státům informace týkající se certifikátů o ES přezkoušení návrhu, které odejmula, a na požádání informace o certifikátech, které vydala.

Každá autorizovaná osoba též sdělí ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se certifikátů o ES přezkoušení návrhu, které odejmula a nebo zamítla.

8.1 Úřad a ostatní příslušné autorizované osoby mohou na požádání dostat informace o vydaných nebo odejmutých certifikátech o ES přezkoušení návrhu a jejich dodatcích.

8.2 Ostatní příslušné notifikované osoby mohou na požádání dostat informace o vydaných nebo odejmutých certifikátech o ES přezkoušení návrhu a jejich dodatcích.

9. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce spolu s technickou dokumentací podle bodu 3 uchovává kopie certifikátů o ES přezkoušení návrhu a jejich dodatků po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu.“

104. V příloze č. 3 odst. 5 v nadpisu se slova „Ověřování shody tlakového zařízení s certifikovaným typem výrobcem nebo dovozcem s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „Shoda s typem“.

105. V příloze č. 3 odst. 5 bod 1 zní:

„1. Shoda s typem je postup, kdy výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce zajišťuje a vydává prohlášení, že tlakové zařízení je ve shodě s typem popsáním v certifikátu o ES přezkoušení typu a splňuje ustanovení tohoto nařízení, která se na ně vztahují. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a musí na každé tlakové zařízení umístit označení CE a vydat písemné ES prohlášení o shodě.“

106. V příloze č. 3 odst. 5 bodě 2 se slova „nebo dovozce“ zrušují a za slova „v certifikátu přezkoušení typu“ se vkládají slova „nebo v případě podle § 7a v certifikátu o ES přezkoušení typu“ a slovo „něj“ se nahrazuje slovem „ně“.

107. V příloze č. 3 odst. 5 se za bod 2 vkládá nový bod 3, který zní:

„3. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce uchovává kopii ES prohlášení o shodě nebo dovozce uchovává kopii prohlášení o shodě po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu.“. Dosavadní bod 3 se označuje jako bod 4.

108. V příloze č. 3 odst. 5 bodě 4 se dosavadní písmena c) a d) označují jako písmena a) a b).

109. V příloze č. 3 odst. 5 bodě 4 písm. a) se slova „nebo dovozce“ zrušují.

110. V příloze č. 3 odst. 5 se na konci bodu 4 doplňuje tato věta: „Autorizovaná osoba zajistí, aby jejím identifikačním číslem výrobce označil každé tlakové zařízení.“.

111. V příloze č. 3 odst. 6 v nadpisu se slova „Posuzování systému jakosti výroby po přezkoušení typu“ nahrazují slovy „Zabezpečování jakosti výroby“.

112. V příloze č. 3 odst. 6 bod 1 zní:

„1. Při posuzování shody tímto postupem výrobce splňující ustanovení bodu 2 zabezpečuje a prohlašuje, že tlaková zařízení jsou ve shodě s typem popsáním v certifikátu o přezkoušení typu nebo v certifikátu o přezkoušení návrhu, nebo v případě podle § 7a v certifikátu o ES přezkoušení typu nebo v certifikátu o ES přezkoušení návrhu a splňují ustanovení tohoto nařízení, která se na ně vztahují. Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce

v případech podle § 7a umístí na každé tlakové zařízení označení CE a vydá písemné ES prohlášení o shodě. Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled podle bodu 4.“

113. V příloze č. 3 odst. 6 bodě 3.1 písm. c) se za slova „certifikát o přezkoušení typu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení typu“ a za slova „certifikát o přezkoušení návrhu“ se vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

114. V příloze č. 3 odst. 6 bodě 3.2 se za slova „certifikát o přezkoušení typu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení typu“ a za slova „certifikát o přezkoušení návrhu“ se vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

115. V příloze č. 3 odst. 6 bodě 3.3 se věta „Předpoklad shody s těmito požadavky je splněn u systémů zabezpečování jakosti, které odpovídají příslušným harmonizovaným normám.“ nahrazuje větou „Prvky systému jakosti, které vyhovují příslušným technickým normám podle § 2 odst. 2, se pokládají za vyhovující příslušným požadavkům podle bodu 3.2.“.

116. V příloze č. 3 odst. 6 bodě 3.4 větě druhé se za slovo „Výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“ a slovo „jeho“ se zrušuje.

117. V příloze č. 3 odst. 6 bodě 4.1 se slovo „splňoval“ nahrazuje slovem „plnil“.

118. V příloze č. 3 odst. 6 se doplňují body 5 až 7, které znějí:

„5. Výrobce je povinen uchovávat pro potřebu orgánů dozoru po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu

- a) dokumentaci podle bodu 3.1 písm. b),
- b) aktualizaci podle druhého odstavce bodu 3.4,
- c) protokoly a zprávy autorizované osoby podle posledního odstavce bodu 3.3, posledního odstavce bodu 3.4 a bodů 4.3 a 4.4.

6. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu příslušné informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.

7. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu a členským státům informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.“

119. V příloze č. 3 odst. 7 v nadpisu se slova „Posuzování systému“ nahrazují slovem „Zabezpečování“.

120. V příloze č. 3 odst. 7 bod 1 zní:

„1. Při posuzování shody tímto postupem výrobce, splňující ustanovení bodu 3, zabezpečuje a prohlašuje, že tlaková zařízení splňují ustanovení tohoto nařízení, která se na ně vztahují. Výrobce nebo zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umístí na každé tlakové zařízení označení CE a vydá písemné ES prohlášení o shodě. Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled podle bodu 5.“

121. V příloze č. 3 odst. 7 bodě 2 písm. d) se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

122. V příloze č. 3 odst. 7 bodě 4.3 se věta „Předpoklad shody s těmito požadavky je splněn u systémů zabezpečování jakosti, které odpovídají příslušným harmonizovaným normám.“ nahrazuje větou „Prvky systému jakosti, které vyhovují příslušným technickým normám podle § 2 odst. 2, se pokládají za vyhovující příslušným požadavkům podle bodu 4.2.“.

123. V příloze č. 3 odst. 7 bodě 4.4 větě první se slova „věcně správný a účinný působil“ nahrazují slovy „byl věcně správný a účinný“.

124. V příloze č. 3 odst. 7 bodě 4.4 větě druhé se za slovo „výrobce“ vkládají slova „nebo zplnomocněný zástupce“, slovo „jeho“ se zrušuje a slovo „zabezpečení“ se nahrazuje slovem „zabezpečování“.

125. V příloze č. 3 odst. 7 bodě 5.1 se slovo „splňoval“ nahrazuje slovem „plnil“.

126. V příloze č. 3 odst. 7 se doplňují body 6 až 8, které znějí:

„6. Výrobce je povinen uchovávat pro potřebu orgánů dozoru po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu

- a) technickou dokumentaci podle bodu 2,
- b) dokumentaci podle bodu 4.1 písm. b),
- c) aktualizaci podle druhého odstavce bodu 4.4,
- d) protokoly a zprávy autorizované osoby podle posledního odstavce bodu 4.3, posledního odstavce bodu 4.4 a bodů 5.3 a 5.4.

7. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu příslušné informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.

8. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu a členským státům informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.“

127. V příloze č. 3 odst. 8 v nadpisu se slova „Posuzování systému jakosti tlakových zařízení po přezkoušení typu“ nahrazují slovy „Zabezpečování jakosti výrobků“.

128. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 1 se slova „certifikátu o přezkoušení typu“ nahrazují slovy „certifikátu o přezkoušení typu, nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení typu“, slovo „požadavky“ se nahrazuje slovem „ustanovení“ a slovo „které“ se nahrazuje slovem „která“.

129. V příloze č. 3 odst. 8 se na konci bodu 1 doplňují tyto věty: „Výrobce nebo zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umístí na každý výrobek označení CE a vydá písemné ES prohlášení o shodě. Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled podle bodu 4.“.

130. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 3.1 písm. c) se za slova „certifikátu o přezkoušení typu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikátu o ES přezkoušení typu“.

131. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 3.2 se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“.

132. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 3.3 se věta „Předpoklad shody s těmito požadavky je splněn u systémů zabezpečování jakosti, které odpovídají příslušným harmonizovaným normám.“ nahrazuje větou „Prvky systému jakosti, které vyhovují příslušným technickým normám podle § 2 odst. 2, se pokládají za vyhovující příslušným požadavkům podle bodu 3.2.“.

133. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 3.3 větě třetí se slova „autorizovaná osoba“ nahrazují slovy „alespoň jeden zaměstnanec autorizované osoby“.

134. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 3.4 se za slovo „nadále“ vkládá slovo „byl“, slovo „jeho“ se zrušuje a slovo „zabezpečení“ se nahrazuje slovem „zabezpečování“.

135. V příloze č. 3 odst. 8 bodě 4.1 se slovo „splňoval“ nahrazuje slovem „plnil“.

136. V příloze č. 3 odst. 8 se doplňují body 5 až 7, které znějí:

„5. Výrobce je povinen uchovávat pro potřebu orgánů dozoru po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu

- a) dokumentaci podle bodu 3.1 písm. b),
- b) aktualizaci podle druhého odstavce bodu 3.4,
- c) protokoly a zprávy autorizované osoby podle posledního odstavce bodu 3.3, posledního odstavce bodu 3.4 a bodů 4.3 a 4.4.

6. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.

7. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu a členským státům informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.“

137. V příloze č. 3 odst. 9 v nadpisu se slova „Posuzování systému jakosti tlakových zařízení“ nahrazují slovy „Zabezpečování jakosti výrobků“.

138. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 1 se slovo „požadavky“ nahrazuje slovem „ustanovení“, slovo „které“ se nahrazuje slovem „která“ a na konci bodu 1 se doplňují tyto věty: „Výrobce nebo zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umístí na každý výrobek označení CE a vydá ES písemné prohlášení o shodě. Označení CE musí být doplněno identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled podle bodu 5.“

139. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 2 písm. d) se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

140. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 4.2 se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“.

141. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 4.2 písm. b) se slova „trvalé spojování součástí“ nahrazují slovy „nerozebíratelné spoje“.

142. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 4.3 se věta „Předpoklad shody s těmito požadavky je splněn u systémů zabezpečování jakosti, které odpovídají příslušným harmonizovaným normám.“ nahrazuje větou „Prvky systému jakosti, které vyhovují příslušným technickým normám podle § 2 odst. 2, se pokládají za vyhovující příslušným požadavkům podle bodu 4.2.“

143. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 4.4 se za slova „i nadále“ vkládá slovo „byl“, za slovem „věcně“ se zrušuje písmeno „a“, ve větě druhé se za slovo „Výrobce“ vkládají slova „nebo zplnomocněný zástupce“ a slovo „jeho“ se zrušuje.

144. V příloze č. 3 odst. 9 bodě 5.1 se slovo „splňoval“ nahrazuje slovem „plnil“.

145. V příloze č. 3 odst. 9 se doplňují body 6 až 8, které znějí:

„6. Výrobce je povinen uchovávat pro potřebu orgánů dozoru po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu

- a) technickou dokumentaci podle bodu 2,
- b) dokumentaci podle bodu 4.1 písm. b),
- c) aktualizaci podle bodu 4.4 věty druhé,
- d) protokoly a zprávy autorizované osoby podle bodu 4.3 věty čtvrté, bodu 4.4 věty čtvrté a páté a bodů 5.3 a 5.4.

7. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.

8. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu a členským státům informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.“

146. V příloze č. 3 odst. 10 v nadpisu se slova „Ověřování shody tlakového zařízení autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „Ověřování výrobků“.

147. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 1 se za slovo „výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“, slovo „požadavky“ se nahrazuje slovem „ustanovení“ a slovo „které“ se nahrazuje slovem „která“.

148. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 1 písm. a) se za slova „certifikátu o přezkoušení typu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikátu o ES přezkoušení typu“.

149. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 1 písm. b) se za slova „certifikátu o přezkoušení návrhu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikátu o ES přezkoušení návrhu“.

150. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 2 písm. a) se za slova „certifikátu o přezkoušení typu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikátu o ES přezkoušení typu“.

151. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 2 písm. b) se za slova „certifikátu o přezkoušení návrhu“ vkládají slova „ , nebo v případě podle § 7a certifikátu o ES přezkoušení návrhu“.

152. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 2 se na konci doplňuje věta, která zní: „Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umístí na všechna tlaková zařízení označení CE a vydá písemné ES prohlášení o shodě.“.

153. V příloze č. 3 odst. 10 se na konci bodu 3 doplňuje tato věta: „Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce uchovává kopii prohlášení o shodě po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu.“.

154. V příloze č. 3 odst. 10 bodě 4.1 se slova „harmonizovaných normách“ nahrazují slovy „technických normách podle § 2 odst. 2“, slovo „požadavky“ se nahrazuje slovem „ustanovení“ a v písmenu b) se slova „nebo dovozcem“ zrušují.

155. V příloze č. 3 odst. 10 bod 4.3 zní:

„4.3 Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce nebo dovozce zabezpečí, aby mohly být na požádání předloženy certifikáty o shodě nebo v případě podle § 7a ES certifikáty o shodě vydané autorizovanou osobou.“.

156. V příloze č. 3 odst. 11 v nadpisu se slova „Ověřování shody každého tlakového zařízení autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „ES ověřování celku“.

157. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 1 se slova „nebo dovozce“ zrušují, slovo „požadavky“ se nahrazuje slovem „ustanovení“ a slovo „které“ se nahrazuje slovem „která“.

158. V příloze č. 3 odst. 11 se na konci bodu 1 doplňuje tato věta: „Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umístí na všechna tlaková zařízení označení CE a vydá písemné ES prohlášení o shodě.“.

159. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 2 se slova „nebo dovozce“ zrušují.

160. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 2 písm. a) se slova „nebo dovozce“ zrušují.

161. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 2 písm. b) se slova „přezkoušení tohoto tlakového zařízení“ nahrazují slovy „ES ověřování celku“.

162. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 2 písm. c) se za slovo „dokumentaci“ vkládají slova „podle bodu 3“.

163. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 3 písm. d) se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

164. V příloze č. 3 odst. 11 bodě 4 se slovo „požadavky“ nahrazuje slovem „ustanovení“ a v písmenu b) se slova „harmonizovaným normám nebo materiálovému osvědčení“ nahrazují slovy „technickým normám podle § 2 odst. 2 nebo materiálovému osvědčení nebo v případě podle § 7a evropskému schválení pro materiály“.

165. V příloze č. 3 odst. 11 bod 4.1 zní:

„4.1 Autorizovaná osoba umístí nebo dá umístit na tlakové zařízení své identifikační číslo a vystaví ES certifikát o shodě týkající se provedených zkoušek. Tento certifikát musí být uchováván po dobu deseti let.“.

166. V příloze č. 3 odst. 11 se doplňuje bod 4.2, který zní:

„4.2 Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce zabezpečí, aby ES prohlášení o shodě a ES certifikát o shodě vydaný autorizovanou osobou byly na požádání k dispozici.“.

167. V příloze č. 3 odst. 12 bodě 1 se slovo „požadavky“ nahrazuje slovem „ustanovení“ a za větu první se vkládají nové věty, které znějí: „Výrobce, popřípadě zplnomocněný zástupce v případech podle § 7a umístí na

každé tlakové zařízení označení CE a vydá písemné ES prohlášení o shodě. Označení CE je doplněno identifikačním číslem autorizované osoby odpovědné za dohled podle bodu 4.“

168. V příloze č. 3 odst. 12 bodě 3.2 písm. b) se slova „harmonizovaných norem“ nahrazují slovy „technických norem podle § 2 odst. 2“ a slova „harmonizované normy“ se nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

169. V příloze č. 3 odst. 12 bodě 3.3 se věta „Předpoklad shody s těmito požadavky je splněn u systémů zabezpečování jakosti, které odpovídají příslušným harmonizovaným normám.“ nahrazuje větou „Prvky systému jakosti, které vyhovují příslušným technickým normám podle § 2 odst. 2, se pokládají za vyhovující příslušným požadavkům podle bodu 3.2.“ a ve větě třetí se slova „autorizovaná osoba“ nahrazují slovy „alespoň jeden zaměstnanec autorizované osoby“.

170. V příloze č. 3 odst. 12 bodě 3.4 větě první se za slovo „nadále“ vkládá slovo „byl“, písmeno „a“ se zrušuje, ve větě druhé se za slovo „Výrobce“ vkládají slova „ , popřípadě zplnomocněný zástupce“ a slovo „jeho“ se zrušuje.

171. V příloze č. 3 odst. 12 bodě 4.1 se slovo „splňoval“ nahrazuje slovem „plnil“.

172. V příloze č. 3 odst. 12 se doplňují body 5 až 7, které znějí:

„5. Výrobce je povinen uchovávat pro potřebu národních orgánů po dobu deseti let po vyrobení posledního tlakového zařízení daného typu

- a) dokumentaci podle bodu 3.1 písm. b),
- b) aktualizaci podle bodu 3.4 věty druhé,
- c) protokoly a zprávy autorizované osoby podle bodu 3.3 posledního odstavce, bodu 3.4 posledního odstavce a bodů 4.3 a 4.4.

6. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu příslušné informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.

7. Každá autorizovaná osoba poskytuje Úřadu a členským státům příslušné informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula, a na požádání týkající se těch, která vydala.

Každá autorizovaná osoba též poskytuje ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se schválení systémů jakosti, která odejmula nebo zamítla.“

173. V příloze č. 3 odst. 13 v nadpisu se slova „Komplexní zabezpečování jakosti s ověřováním shody tlakového zařízení se základními požadavky v etapě návrhu s namátkovou kontrolou autorizovanou osobou“ nahrazují slovy „Komplexní zabezpečování jakosti s přezkoušením návrhu a zvláštním dozorem nad konečným posouzením“.

174. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 se slova „podle bodu 12“ nahrazují symbolem „H“.

175. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 písm. a) se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „výrobce“.

176. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 písm. b) se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „výrobce“.

Dosavadní body a) a b) se označují jako body 1) a 2).

177. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 písm. b) bodě 2 se slova „harmonizované normy“ nahrazují slovy „technické normy podle § 2 odst. 2“.

178. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 písm. c) se slovo „Odpovídá-li“ nahrazuje slovem „odpovídá-li“ a slova „nebo dovozci certifikát o přezkoušení návrhu“ se nahrazují slovy „certifikát o přezkoušení návrhu, nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

179. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 písm. d) se slova „Výrobce nebo dovozce“ nahrazují slovem „výrobce“ a za slova „certifikát o přezkoušení návrhu“ se vkládají slova „nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

180. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 písm. e) se slovo „typu“ nahrazuje slovy „návrhu nebo v případě podle § 7a certifikát o ES přezkoušení návrhu“.

181. V příloze č. 3 odst. 13 bodě 1 se doplňují písmena f) a g), která znějí:

- „f) Autorizovaná osoba sdělí Úřadu a ostatním příslušným autorizovaným osobám informace týkající se odejmutých nebo zamítnutých certifikátů o ES přezkoušení návrhu.
- g) Autorizovaná osoba sdělí ostatním příslušným notifikovaným osobám informace týkající se odejmutých nebo zamítnutých certifikátů o ES přezkoušení návrhu.“.

182. Doplnují se přílohy č. 4 až 7, které znějí:

„Příloha č. 4 k nařízení vlády č. 182/1999 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE OSOB PODLE § 6b A ORGANIZACÍ PODLE § 6c

1. Orgánem, jeho ředitelem a zaměstnanci odpovědnými za provádění hodnocení a ověřování nemohou být projektant, konstruktér, výrobce, dodavatel, ten, kdo provádí instalaci, a uživatel tlakového zařízení nebo sestav, které tento orgán kontroluje, ani zplnomocněný zástupce některé z těchto stran. Nemohou se přímo podílet na návrhu, konstrukci, marketingu nebo údržbě tlakových zařízení nebo sestav ani zastupovat strany, které se těmito činnostmi zabývají. To však nevylučuje možnost výměny technických informací mezi výrobcem tlakových zařízení nebo sestav a notifikovaným orgánem.

2. Orgán a jeho zaměstnanci musejí provádět posuzování a ověřování na nejvyšší úrovni profesionální spolehlivosti a technické způsobilosti a nesmějí být vystaveni žádným tlakům a podnětům, zejména finančním, které by mohly ovlivnit jejich rozhodování nebo výsledky kontroly, zejména ze strany osob nebo skupin osob, které jsou na výsledcích ověřování zainteresovány.

3. Orgán musí mít k dispozici nezbytné zaměstnance a vlastnit potřebné vybavení, aby mohl řádně provádět technické a administrativní úkoly spojené s kontrolou a dohledem; musí mít rovněž přístup k zařízení požadovanému k provedení zvláštních ověření.

4. Zaměstnanci odpovědní za kontrolu musí mít

- a) odpovídající technické a odborné vzdělání,
- b) dostatečnou znalost požadavků kontrol, které provádějí, a odpovídající zkušenosti s touto činností,
- c) potřebnou schopnost vystavovat certifikáty, záznamy a zprávy, nutné k doložení provedených kontrol.

5. Orgán je povinen zaručit nestrannost zaměstnanců provádějících kontroly. Jejich odměna nesmí být závislá na počtu provedených zkoušek ani na výsledcích těchto zkoušek.

6. Zachování mlčenlivosti zaměstnanců orgánu o všech skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti orgánu podle tohoto nařízení. Tato povinnost se nevztahuje vůči kompetentním správním úřadům.

7. Orgán je povinen uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

Příloha č. 5 k nařízení vlády č. 182/1999 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE ZKUŠEBEN UŽIVATELŮ PODLE § 6d

1. Zkušebna uživatele musí být organizačně vymežitelná a musí používat metody předávání informací uvnitř skupiny uživatelů, jejíž je součástí, zajišťující a prokazující její nestrannost. Nesmí být odpovědná za návrh, výrobu, dodávku, instalaci, provoz nebo údržbu tlakového zařízení či sestavy a nesmí se účastnit jakýchkoli činností, které by mohly ohrozit její nezávislý úsudek a čestnost ve vztahu ke kontrolním činnostem.

2. Zkušebna uživatele a její zaměstnanci musejí provádět posuzování a ověřování na nejvyšší úrovni profesionální spolehlivosti a technické způsobilosti a nesmějí být vystaveni žádným tlakům a podnětům, zejména finančním, které by mohly ovlivnit jejich rozhodování nebo výsledky kontroly, zejména ze strany osob nebo skupin osob, které jsou na výsledcích ověřování zainteresovány.

3. Zkušebna uživatele musí mít k dispozici nezbytné zaměstnance a vlastnit potřebné vybavení, aby mohla řádně provádět technické a administrativní úkoly spojené s kontrolou a dohledem; musí mít rovněž přístup k zařízení požadovanému k provedení zvláštních ověření.

4. Zaměstnanci odpovědní za kontrolu musí mít

- a) odpovídající technické a odborné vzdělání,
- b) dostatečnou znalost požadavků kontrol, které provádějí, a odpovídající zkušenosti s touto činností,

c) potřebnou schopnost vystavovat certifikáty, záznamy a zprávy, nutné k doložení provedených kontrol.

5. Zkušebna uživatele je povinna zaručit nestrannost zaměstnanců provádějících kontroly. Jejich odměna nesmí být závislá na počtu provedených zkoušek ani na výsledcích těchto zkoušek.

6. Zachování mlčenlivosti zaměstnanců zkušebny uživatele o všech skutečnostech, o nichž se dozvídají při činnosti zkušebny uživatele podle tohoto nařízení. Tato povinnost se nevztahuje vůči kompetentním státním orgánům.

7. Zkušebna uživatele je povinna uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona), pokud za činnost zkušebny uživatele není odpovědná skupina, ke které zkušebna náleží.

Příloha č. 6 k nařízení vlády č. 182/1999 Sb.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

ES prohlášení o shodě obsahuje tyto náležitosti:

- a) identifikační údaje o výrobcí nebo zplnomocněném zástupci (jméno a příjmení, bydliště, místo podnikání a identifikační číslo fyzické osoby nebo obchodní jméno, sídlo a identifikační číslo právnické osoby),
- b) popis tlakového zařízení nebo sestavy,
- c) použitý postup posuzování shody,
- d) v případě sestav popis tlakových zařízení tvořících sestavu a použitý postup posuzování shody,
- e) v příslušných případech název a adresu autorizované osoby, která provádí dohled,
- f) v příslušných případech odkaz na certifikát o ES přezkoušení typu, certifikát o ES přezkoušení návrhu nebo ES certifikát o shodě,
- g) v příslušných případech název a adresu autorizované osoby, která kontroluje systém zabezpečování jakosti výrobce,
- h) v příslušných případech odkaz na použité technické normy podle § 2 odst. 2,
- i) v příslušných případech odkaz na jiné technické normy a technické specifikace [§ 2 písm. f) bod 1 zákona], které byly použity,
- j) v příslušných případech odkaz na další použité nařízení vlády,
- k) údaje o osobě oprávněné podepsat právně závazné prohlášení za výrobce nebo jeho zplnomocněného zástupce.“

Čl. II

Po dobu jednoho roku od nabytí účinnosti tohoto nařízení lze u výrobků, které nejsou určeny pro uvedení na trh Evropského společenství, namísto označení podle § 7a vydat prohlášení o shodě podle § 7.

odstavce 6 bodu 7, odstavce 7 bodu 8, odstavce 8 bodu 7, odstavce 9 bodu 8, odstavce 12 bodu 7 a odstavce 13 bodu 1 písm. g), které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii.

Čl. III

1. Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv, s výjimkou § 1a, § 4 odst. 5 a 8 a přílohy č. 3 odstavce 3 bodů 7.2 a 8.2, odstavce 4 bodů 7.2 a 8.2,

2. Dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii § 4 odst. 4 a 7 a v příloze č. 3 v odstavci 3 body 7.1 a 8.1, v odstavci 4 body 7.1 a 8.1, v odstavci 6 bod 6, v odstavci 7 bod 7, v odstavci 8 bod 6, v odstavci 9 bod 7, v odstavci 12 bod 6 a v odstavci 13 bod 1 písm. f) pozbývají platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

291**NAŘÍZENÍ VLÁDY**

ze dne 3. července 2000,

kterým se stanoví grafická podoba označení CE

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých dalších zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., k provedení § 13 odst. 6 zákona:

(3) Jednotlivé části označení CE musí mít zásadně stejnou výšku, která nesmí být menší než 5 mm, pokud jiné nařízení vlády nestanoví jinak.

§ 1

(1) Grafická podoba označení CE je uvedena v příloze k tomuto nařízení.

(2) Pokud je označení CE zmenšeno nebo zvětšeno, musí být zachovány proporce dané mřížkou na obrázku.

§ 2

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem vyhlášení Protokolu k Evropské dohodě o posuzování shody a akceptaci průmyslových výrobků ve Sbírce mezinárodních smluv.

Předseda vlády:

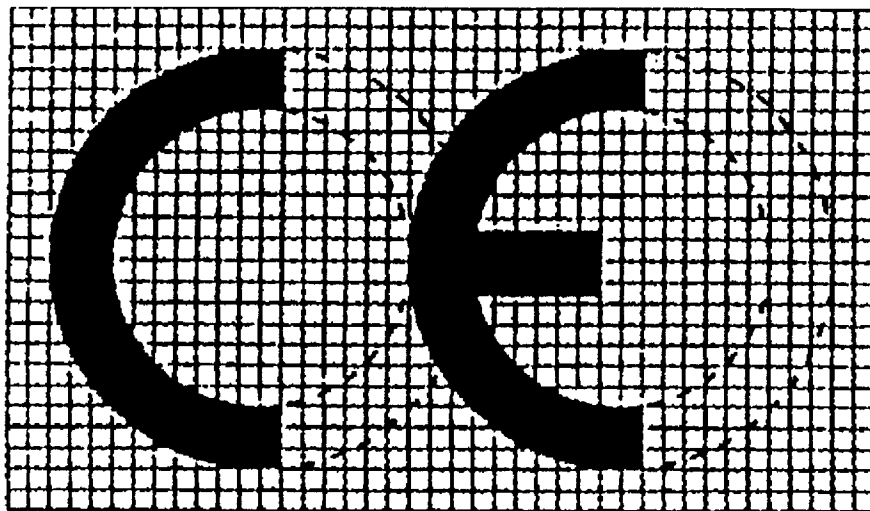
v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

Příloha k nařízení vlády č. 291/2000 Sb.

Vzor grafické podoby označení CE



Poznámka: Vzor je vyobrazen na pomocné mřížce, která není součástí označení a slouží pro potřeby proporcionálního zvětšení nebo zmenšení.

292

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se mění nařízení vlády č. 171/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hračky

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 11, 12 a 13 zákona:

Čl. I

Nařízení vlády č. 171/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na hračky, se mění takto:

1. § 1 včetně poznámky pod čarou č. 1) zní:

„§ 1

(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ stanoví technické požadavky na hračky.

(2) Stanovenými výrobky podle § 12 odst. 1 zákona jsou výrobky, které byly vyrobeny nebo jsou zjevně určeny k tomu, aby je děti ve věku do 14 let používaly na hraní, s výjimkou výrobků, které jsou uvedeny v příloze č. 1 k tomuto nařízení, (dále jen „hračky“).

(3) Hračky mohou být uvedeny na trh pouze tehdy, jestliže neohrožují bezpečnost anebo zdraví uživatelů nebo třetích osob při používání určeným způsobem nebo způsobem předvídatelným s ohledem na obvyklé chování dětí.

(4) Za podmínek, za kterých se uvádí na trh, a se zřetelem na obvyklou a předvídatelnou dobu používání musí hračka vyhovovat bezpečnostním a zdravotním podmínkám podle tohoto nařízení.

(5) Pro účely tohoto nařízení znamená výraz „uvedení na trh“ jak prodej, tak i bezplatnou distribuci.

(6) Na trh nesmějí být uvedeny hračky, které nesplňují základní požadavky na bezpečnost uvedené v příloze č. 2 k tomuto nařízení (dále jen „základní požadavky“).

(7) Pokud jsou základní požadavky konkretizovány harmonizovanými českými technickými normami nebo zahraničními technickými normami přejímařícími harmonizovanou evropskou normu v členských státech Evropského společenství (§ 4a zákona) a vlastnosti hračky jsou s nimi v souladu, má se za to, že jsou základní požadavky splněny.

právních předpisů členských států týkajících se hraček, ve znění směrnice Rady 93/68/EHS.“.

2. Za § 1 se vkládá nový § 1a, který zní:

„§ 1a

Posouzení shody podle § 2 a 3, uchovávání dokladů stanovených v § 4 a označování hraček podle § 6 může zajistit výrobcem zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

3. § 2 včetně poznámky pod čarou č. 2) zní:

„§ 2

(1) U hraček vyrobených v souladu s technickými normami podle § 1 odst. 7 výrobce před jejich uvedením na trh provede, popřípadě zajistí posouzení shody [§ 12 odst. 4 písm. a) zákona] a opatří je označením CE,²⁾ kterým výrobce potvrzuje, že hračky těmito normám vyhovují (§ 13 zákona).

(2) V případě hraček, u kterých výrobce nepoužil technické normy podle § 1 odst. 7 nebo je použil pouze částečně nebo pro které takové normy neexistují, zajistí jejich výrobce před uvedením na trh posouzení shody vzorku hračky (dále jen „ES přezkoušení typu“) autorizovanou osobou [§ 12 odst. 4 písm. b) zákona]. Splnění základních požadavků u těchto hraček dokládá certifikát ES přezkoušení typu (dále jen „certifikát“) a jejich shoda s certifikovaným typem je osvědčena umístěním označení CE na výrobku.

(3) Hračky s označením CE musí být v souladu se všemi ustanoveními tohoto nařízení.

(4) Vztahují-li se na hračky jiná nařízení vlády, která zahrnují jiná hlediska a rovněž stanovují umístění označení CE, pak toto označení znamená, že příslušné hračky vyhovují i ustanovením těchto jiných nařízení vlády. Jestliže však jedno nebo několik těchto nařízení vlády po přechodnou dobu připouští, aby výrobce zvolil, kterými ustanoveními se bude řídit, pak označení CE znamená shodu pouze s těmi nařízeními, která výrobce použil. V tomto případě musí být v průvodní dokumentaci, upozorněních nebo návodech, požadovaných příslušnými nařízeními vlády a přiložených k těmto hračkám, nebo, není-li to možné, na jejich obalech uveden seznam použitých nařízení.

¹⁾ Směrnice Rady 88/378/EHS z 3. května 1988 o sbližování

²⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.“

4. V § 3 se vkládají nové odstavce 1 a 2, které znějí:

„(1) ES přezkoušení typu (dále jen „přezkoušení typu“) je postup, kterým autorizovaná osoba zjišťuje a certifikuje, že typ hračky splňuje základní požadavky.

(2) Žádost o přezkoušení typu podává autorizované osobě výrobce.“

Dosavadní odstavce 1 až 3 se označují jako odstavce 3 až 5.

5. V § 3 odst. 3 se v úvodní větě zrušují slova „nebo dovozce“.

6. V § 3 odst. 3 písmeno b) zní:

„b) jméno a adresu výrobce a místo výroby hračky,“.

7. V § 3 odst. 4 písm. a) se slova „nebo dovozcem“ zrušují.

8. V § 3 odst. 4 písm. b) se za slovo „hračky“ vkládají slova „neohroží bezpečnost nebo zdraví a zda“.

9. V § 3 odst. 5 se slova „nebo dovozci“ zrušují.

10. V § 3 se doplňují odstavce 6 a 7, které znějí:

„(6) Evropská komise, notifikované osoby v Evropském společenství, ostatní členské státy Evropského společenství, Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví (dále jen „Úřad“) a ostatní autorizované osoby mohou na požádání obdržet kopii certifikátu a na základě zdůvodněné žádosti kopii technické dokumentace a protokolů o provedených kontrolách a zkouškách.

(7) Autorizovaná osoba, která odmítne vydat certifikát, musí o této skutečnosti a o důvodech odmítnutí informovat Úřad a Evropskou komisi.“.

11. § 4 zní:

„§ 4

(1) Doklady o provedeném posouzení shody (§ 13 odst. 8 zákona) pořizované výrobcem u hraček vyrobených v souladu s technickými normami podle § 1 odst. 7 a opatřených označením CE, které musí být k dispozici pro potřeby dozoru, zahrnují technickou dokumentaci, která obsahuje:

a) popis prostředků (například protokol o zkoušce nebo technický doklad), kterými výrobce zajišťuje shodu výrobku s technickými normami podle § 1 odst. 7 a popřípadě dále certifikát vydaný autorizovanou osobou; kopie dokumentů předložených autorizované osobě; popis způsobů, jimiž výrobce zajišťuje shodu s certifikovaným typem,

b) adresy místa výroby a skladování hraček,

c) podrobné informace týkající se konstrukce a výroby hraček.

(2) V případě, že byl použit postup posouzení shody podle § 2 odst. 2, musí technická dokumentace zahrnovat i zkušební protokoly a certifikát s kopiemi podkladů, které výrobce předložil autorizované osobě, a popis prostředků, kterými výrobce zajišťuje shodu všech hraček s certifikovaným typem.“.

12. § 5 zní:

„§ 5

Podmínky autorizace k činnostem při posuzování shody hraček (§ 11 odst. 2 zákona) jsou stanoveny v příloze č. 3 k tomuto nařízení.“.

13. § 6 zní:

„§ 6

(1) Označení CE, identifikační údaje o výrobcí (jméno a příjmení, bydliště, místo podnikání a identifikační číslo fyzické osoby nebo obchodní jméno, sídlo a identifikační číslo právnické osoby) musí být uvedeny viditelným, snadno čitelným a nesmazatelným způsobem buď na hračce, nebo na obalu. U malých hraček a u hraček skládajících se z malých částí mohou být tyto údaje uvedeny stejným způsobem na obalu, na visačce, nálepce, etiketě nebo na prospektu. Jestliže tyto údaje nejsou uvedeny na hračce, musí být spotřebitel upozorněn na to, že je vhodné, aby je uchovával.

(2) Je zakázáno připojovat na hračky označení, která by mohla kohokoliv uvádět v omyl, pokud jde o význam a tvar označení CE. Na hračky, jejich obal nebo na visačku, nálepku či etiketu může být připojeno i jiné přípustné označení, pokud tím nebude snížena viditelnost a čitelnost označení CE.

(3) Údaje podle odstavce 1 mohou být ve zkratkách za předpokladu, že tyto zkratky umožní identifikaci výrobce.

(4) Příloha č. 4 k tomuto nařízení obsahuje upozornění na nebezpečí a bezpečnostní opatření, která je u některých hraček třeba dodržovat. Při uvádění hraček na trh se tyto údaje a informace podle odstavců 1 a 3 uvádějí v českém jazyce.“.

14. Za § 6 se vkládá nový § 6a, který zní:

„§ 6a

Výrobce, dovozce nebo distributor může hračky, které jsou určeny k tomu, aby je děti ve věku do tří let vkládaly do úst, hračky, které mohou při předvídatelném způsobu užívání přicházet do styku s potravinami a pokrmami, a hračky, které mohou být při předvídatelném způsobu užívání s ohledem na duševní a fyzické schopnosti dítěte vkládány do úst, uvádět na trh jen se

souhlasem příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví.“.

15. V příloze č. 1 se za bod 15 vkládá nový bod 16, který zní:

„16. Parní stroje jako hračky.“.

Dosavadní body 16 až 20 se označují jako body 17 až 21.

16. V příloze č. 2 části I. odst. 1 se za větu první vkládá nová věta, která zní: „Ochrana uživatelů hraček a jiných osob před ohrožením zdraví a před nebezpečím úrazu musí být zajištěna za předpokladu, že hračky jsou používány určeným způsobem nebo způsobem předvídatelným s ohledem na normální chování dětí.“ a v odstavci 2 poslední větě se zrušují slova „nebo dovozcem“.

17. V příloze č. 2 části II. odst. 1 písm. f) se slova „tomu, aby nesly dítě na vodní hladině“ nahrazují slovy „použití v mělké vodě nebo vhodné k tomu, aby dítě nesly na vodě nebo udržely nad vodou“.

18. V příloze č. 2 části II. odst. 2 písm. b) se za slovo „přípravky“ vkládají slova „ve smyslu zvláštního právního předpisu³⁾“ včetně poznámky pod čarou č. 3), která zní:

„³⁾ Zákon č. 157/1998 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých dalších zákonů.“.

19. V příloze č. 2 části II. odst. 3 písm. b) se za slovo „dostupnost“ vkládají slova „dále uvedených látek“.

20. V příloze č. 2 části II. odst. 3 písm. c) se za slovo „přípravky“ vkládají slova „ve smyslu zvláštního právního předpisu³⁾“ a v poslední větě se slova „v harmonizovaných českých technických normách“ nahrazují slovy „nebo přípravek v technických normách podle § 1 odst. 7, a to při respektování bodu 4 přílohy č. 4“.

21. V příloze č. 2 části II. odst. 4 písm. c) se za slovo „teploty“ vkládají slova „každého přístupného“.

22. V příloze č. 2 části II. odst. 5 se slova „bylo možno je očistit a tím aby bylo omezeno nebezpečí přenosu nákazy“ nahrazují slovy „splňovaly požadavky hygieny a čistoty, aby se zabránilo nebezpečí infekce, nemoci a znečištění“.

23. V příloze č. 2 části II. odst. 6 se na konci doplňuje tato věta: „Není dovoleno ani vědomé přidání radioaktivních látek do výroby hraček.“.

24. Za přílohu č. 2 se vkládá nová příloha č. 3, která zní:

„Příloha č. 3 k nařízení vlády č. 171/1997 Sb.

PODMÍNKY AUTORIZACE

Autorizované osoby musí zajistit

- a) potřebný personál a nezbytné prostředky a vybavení,
- b) technickou způsobilost, profesionalitu a bezúhonnost personálu,
- c) nezávislost administrativních pracovníků a technického personálu při provádění zkoušek, přípravě zpráv, vydávání certifikátů a provádění dozoru podle tohoto nařízení, ve vztahu ke všem oblastem, skupinám nebo osobám přímo či nepřímo zainteresovaným na hračkách,
- d) dodržování služebního tajemství personálem,
- e) uzavření pojištění ze zákonné odpovědnosti za škodu (§ 11 odst. 3 zákona).

Splnění požadavků stanovených v písmenech a) a b) musí být pravidelně kontrolováno Úřadem (§ 11 odst. 4 zákona).“.

Dosavadní příloha č. 3 se označuje jako příloha č. 4.

25. V příloze č. 4 se na konci jejího názvu doplňuje slovo „**HRAČEK**“.

26. V příloze č. 4 se na začátek odstavce 4 písm. b) vkládají slova „Aniž by bylo dotčeno uplatnění opatření, stanovených zvláštními právními předpisy týkajícími se třídění, balení a označování nebezpečných látek nebo přípravků,“ a slovo „Návod“ se nahrazuje slovem „návod“.

27. V příloze č. 4 odst. 6 větě první se za slovo „hračky“ vkládají slova „určené k používání ve vodě, definované“.

Čl. II

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii, s výjimkou § 6a, který nabývá účinnosti dnem vyhlášení.

Předseda vlády:

v z. JUDr. Rychetský v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. Grégr v. r.

293

NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne 3. července 2000,

kterým se stanoví technické požadavky na váhy s neautomatickou činností

Vláda nařizuje podle § 22 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění zákona č. 71/2000 Sb., (dále jen „zákon“) k provedení § 12 odst. 1 a 4 a § 13 odst. 2 a 4 zákona:

§ 1

(1) Tímto nařízením se v souladu s právem Evropských společenství¹⁾ stanoví technické požadavky na váhy s neautomatickou činností.

(2) Pro účely tohoto nařízení se za váhy s neautomatickou činností považují vážicí zařízení, která slouží k určení hmotnosti tělesa s využitím působení gravitace na toto těleso. Váhy smějí být také použity k určení dalších veličin, množství, parametrů nebo charakteristických vlastností souvisejících s hmotností. Za váhy s neautomatickou činností se považují váhy, které vyžadují zásah operátora během vážicího procesu.

(3) Toto nařízení se vztahuje na všechny váhy s neautomatickou činností (dále jen „váhy“).

§ 2

(1) Stanovenými výrobky podle § 12 odst. 1 zákona jsou

a) váhy, které slouží pro

1. určování hmotnosti pro účely obchodního styku,
2. určování hmotnosti pro výpočet poplatků, tarifů, daní, premii, pokut, náhrad, odškodnění nebo podobných typů plateb,
3. určování hmotnosti při uplatňování zákonů nebo předpisů, dobrozdání expertů při soudních sporech,
4. určování hmotnosti ve zdravotnictví při vážení pacientů za účelem monitorování, diagnostiky a léčení,
5. určování hmotnosti při přípravě léků na lékařský předpis v lékárnách a určování hmotnosti při analýzách prováděných v lékařských a farmaceutických laboratořích,
6. určování ceny na základě hmotnosti pro účely

příímého prodeje veřejnosti a přípravy hotově balených výrobků;

b) všechny ostatní aplikace, které nejsou uvedeny v písmenu a).

(2) Váhy používané pro aplikace uvedené v § 2 odst. 1 písm. a) musí splňovat základní požadavky stanovené v příloze č. 1 k tomuto nařízení. Pokud se na váhy vztahují jiná nařízení vlády, kterými se stanoví technické požadavky na výrobky, a tato nařízení vlády stanoví další požadavky nestanovené v příloze č. 1 k tomuto nařízení, musí váhy splňovat i tyto požadavky.

(3) V případech, kdy váhy obsahují zařízení nebo jsou spojeny se zařízeními, která nejsou použita pro aplikace uvedené v § 2 odst. 1 písm. a), se základní požadavky na taková zařízení nevztahují.

(4) Pokud jsou základní požadavky na váhy konkretizovány harmonizovanými českými technickými normami (§ 4a odst. 1 zákona) a vlastnosti vah jsou s nimi v souladu, má se za to, že jsou tyto základní požadavky splněny.

(5) Stejný právní význam jako harmonizované české technické normy mají zahraniční technické normy přejímající v členských státech Evropského společenství harmonizovanou evropskou normu.

§ 3

(1) Výrobce nebo dovozce před uvedením vah na trh zajišťuje posouzení shody (§ 12 odst. 4 zákona) se základními požadavky stanovenými v příloze č. 1 k tomuto nařízení podle své volby jedním ze dvou následujících postupů:

a) přezkoušením typu podle přílohy č. 2 bodu 1, a dále zajistí buď

1. prohlášení shody s typem podle přílohy č. 2 bodu 2, nebo

2. ES ověřování vah podle přílohy č. 2 bodu 3;

b) ES ověřováním celků podle přílohy č. 2 bodu 4.

(2) Výrobce nebo dovozce umísťuje na váhy, které

¹⁾ Směrnice Rady 90/384/EHS z 20. června 1990 o harmonizaci právních předpisů týkajících se vah s neautomatickou činností, ve znění směrnice Rady 93/68/EHS.

splňují požadavky tohoto nařízení, českou značku shody²⁾ podle přílohy č. 2 k tomuto nařízení a označení podle přílohy č. 4 k tomuto nařízení.

(3) Prohlášení o shodě (§ 13 odst. 2 zákona) se vypracovává v českém jazyce a obsahuje tyto náležitosti:

- a) identifikační údaje o výrobcí nebo dovozci, který prohlášení o shodě vydává, (jméno a příjmení, bydliště, místo podnikání a identifikační číslo fyzické osoby nebo obchodní jméno, sídlo a identifikační číslo právnické osoby),
- b) identifikační údaje o vahách (např. název, typ, značka, provedení), u dovážených výrobků též identifikační údaje o výrobcí,
- c) popis a funkce vah (výrobce, popřípadě dovozce určený účel použití),
- d) seznam technických předpisů (§ 3 zákona) a harmonizovaných technických norem použitých při posouzení shody,
- e) údaje o použitém postupu posuzování shody,
- f) údaje o autorizované osobě (obchodní jméno, sídlo, identifikační číslo autorizované osoby) a evidenční číslo a datum vydání jejího nálezu,
- g) potvrzení výrobce nebo dovozce o tom, že vlastnosti vah splňují základní požadavky,
- h) datum a místo vydání prohlášení o shodě, jméno a funkce odpovědné osoby výrobce nebo dovozce a její podpis.

§ 4

(1) Činnosti výrobce, pokud je tak dále stanoveno v tomto nařízení, může zajistit jím zplnomocněná osoba se sídlem, místem podnikání nebo bydlištěm v členských státech Evropského společenství (dále jen „zplnomocněný zástupce“).

(2) Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce zajišťuje před uvedením na trh posouzení shody (§ 12 odst. 4 zákona) se základními požadavky stanovenými v příloze č. 1 k tomuto nařízení podle své volby jedním ze dvou následujících postupů:

- a) ES přezkoušením typu podle přílohy č. 2 bodu 1, a dále zajistí buď
 1. prohlašování shody s typem podle přílohy č. 2 bodu 2, nebo

2. ověřování vah podle přílohy č. 2 bodu 3;
- b) ES ověřováním celků podle přílohy č. 2 bodu 4.

(3) Výrobce nebo zplnomocněný zástupce umísťuje na váhy, které splňují požadavky tohoto nařízení, označení CE.³⁾ Označení CE a požadované doplňující údaje podle přílohy č. 4 bodu 1 musí být na vahách, u nichž byla stanovena shoda, připevněny tak, aby byly jasné viditelné, snadno čitelné a neodstranitelné. U všech ostatních vah musí být nápisy uvedené v příloze č. 2 bodě 2 připevněny tak, aby byly jasné viditelné, snadno čitelné a neodstranitelné. Je zakázáno připevňovat na váhy značky, které by mohly být zaměněny s označením CE.

(4) Pokud váhy používané pro aplikace podle § 2 odst. 1 písm. a) obsahují nebo jsou připojeny na zařízení, které není předmětem posuzování shody, každé z těchto zařízení musí být označeno symbolem omezujícím jeho použití podle přílohy č. 4 bodu 3. Symbol připevněný na zařízení musí být jasné viditelný a neodstranitelný.

§ 5

Obsah technické dokumentace, kterou výrobce nebo dovozce předkládá autorizované osobě, je uveden v příloze č. 3 k tomuto nařízení.

§ 6

Pro posuzování shody vah může být udělena autorizace (§ 11 zákona) pouze právnickým osobám, které splňují minimální podmínky uvedené v příloze č. 5 k tomuto nařízení.

§ 7

(1) Váhy uváděné na trh po nabytí účinnosti tohoto nařízení mohou nejpozději do 1. července 2002 splňovat namísto základních požadavků stanovených v příloze č. 1 k tomuto nařízení požadavky stanovené českými technickými normami a shoda s těmito požadavky může být namísto postupů stanovených v § 3 posouzena schválením typu a ověřením podle zvláštního právního předpisu.⁴⁾

(2) Úkoly autorizované osoby plní do dne, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii, Český metrologický institut.⁵⁾

²⁾ Nařízení vlády č. 179/1997 Sb., kterým se stanoví grafická podoba české značky shody, její provedení a umístění na výrobku.

³⁾ Nařízení vlády č. 291/2000 Sb., kterým se stanoví grafická podoba označení CE.

⁴⁾ Zákon č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění zákona č. 119/2000 Sb.

⁵⁾ § 14 zákona č. 505/1990 Sb.

který k české značce shody připojuje identifikační číslo 250.

§ 8

Toto nařízení nabývá účinnosti dnem 1. listopadu

2000, s výjimkou § 2 odst. 5 a § 4, které nabývají účinnosti dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii. Dnem, kdy vstoupí v platnost smlouva o přistoupení České republiky k Evropské unii, § 3 pozbývá platnosti.

Předseda vlády:

v z. JUDr. **Rychetský** v. r.

Ministr průmyslu a obchodu:

doc. Ing. **Grégr** v. r.

ZÁKLADNÍ POŽADAVKY

Základní požadavky musí splňovat váhy uvedené v § 2 odst. 1 písm. a).

Úvodní ustanovení

Pokud jsou váhy vybaveny více než jedním indikačním nebo tiskacím zařízením použitým pro aplikace obsažené v § 2 odstavec 2, písm. a), nebo jsou k němu připojeny, pak se na tato zařízení, která opakují výsledky vážicí operace a která nemohou ovlivnit správnou funkci vah, nevztahují základní požadavky za předpokladu, že výsledky vážení jsou tištěny nebo zaznamenávány správně a neodstranitelně některou částí vah, která splňuje základní požadavky, a tyto výsledky jsou přístupny oběma stranám zainteresovaným na měření. V případě vah používaných pro přímý prodej veřejnosti však ukazovací a tiskací zařízení pro prodávajícího a zákazníka musí splňovat základní požadavky.

METROLOGICKÉ POŽADAVKY

1. Jednotky hmotnosti

Používanými jednotkami jsou zákonné jednotky stanovené zvláštním předpisem⁶⁾, na jehož základě je povoleno používat následující jednotky a jejich násobky a díly:

- jednotky SI: kilogram, mikrogram, miligram, gram, tuna,
- britské jednotky: libra, unce (*avoirdupois*), trojská unce,
- ostatní jednotky mimo SI: metrický karát v případě vážení drahých kamenů.

U vah, které používají výše uvedené britské jednotky hmotnosti, jsou příslušné základní požadavky převedeny na britské jednotky, pomocí jednoduché interpolace.

2. Třídy přesnosti

2.1 Jsou definovány následující třídy přesnosti:

- I speciální,
- II vysoká,
- III střední,
- IV běžná.

Specifikace těchto tříd je dána v tabulce 1.

⁶⁾ § 2 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb.

Vyhláška Ministerstva průmyslu a obchodu č. 264/2000 Sb., o základních měřicích jednotkách a ostatních jednotkách a o jejich označování.

TABULKA 1

Třídy přesnosti

třída	ověřovací dílek (e)	dolní mez váživosti (Min)		počet ověřovacích dílků n = Max/e	
		minimální		minimální	maximální
		hodnota		hodnota	hodnota
I	0,001 g ≤ e	100 e		50 000	--
II	0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g	20 e		100	100 000
	0,1 g ≤ e	50 e		5 000	100 000
III	0,1 g ≤ e ≤ 2 g	20 e		100	10 000
	5 g ≤ e	20 e		500	10 000
IV	5 g ≤ e	10 e		100	1 000

Dolní mez váživosti je snížena na 5e pro váhy ve třídách II a III určující přepravní tarif.

2.2 Dílky stupnice

2.2.1 Skutečný dílek stupnice (d) a ověřovací dílek (e) jsou ve tvaru:

1×10^k , 2×10^k nebo 5×10^k hmotnostních jednotek,

k je celé číslo nebo nula.

2.2.2 Pro všechny váhy s výjimkou vah s pomocným indikačním zařízením:

$d = e$.

2.2.3 Pro váhy s pomocným indikačním zařízením platí následující podmínky:

$e = 1 \times 10^k$ g

$d < e \leq 10 d$

s výjimkou vah třídy přesnosti I s $d < 10^{-4}$ g, pro které $e = 10^{-3}$ g.

3. Klasifikace

3.1 Váhy s jedním vážicím rozsahem

Váhy vybavené pomocným indikačním zařízením patří do třídy I nebo třídy II. U těchto vah se pro tyto dvě třídy přesnosti určí dolní mez váživosti z 3. sloupce tabulky 1 nahrazením ověřovacího dílku (e) skutečným dílkem stupnice (d).

Jestliže $d < 10^{-4}$ g, může být horní mez váživosti v třídě I nižší než 50 000 e.

3.2 Váhy s více rozsahy

Více vážicích rozsahů je povoleno za předpokladu, že jsou na vahách jasně vyznačeny. Každý jednotlivý vážicí rozsah je klasifikován podle bodu 3.1. Jestliže vážicí rozsahy přísluší do různých tříd přesnosti, musí váhy splňovat nejprísnější z požadavků, které platí pro třídy přesnosti, do nichž tyto vážicí rozsahy spadají.

3.3 Váhy s vícenásobným rozsahem

3.3.1 Váhy s jedním vážicím rozsahem mohou mít několik dílčích vážicích rozsahů (váhy s vícenásobným rozsahem).

3.3.2 Váhy s vícenásobným rozsahem nesmějí být vybaveny pomocným indikačním zařízením.

3.3.2 Každý dílčí vážicí rozsah u vah s vícenásobným rozsahem je definován:

svým ověřovacím dílkem e_i , přičemž $e_{(i+1)} > e_i$
 svou horní mezí váživosti Max_i , přičemž $Max_r = Max$
 svou dolní mezí váživosti Min_i , přičemž $Min_i = Max_{(i-1)}$
 a $Min_1 = Min$

kde:

$i = 1, 2, \dots, r$,

i = číslo dílčího vážicího rozsahu,

r = celkový počet dílčích vážicích rozsahů.

Všechny váživosti se vztahují k netto zatížení, bez ohledu na hodnotu použité táry.

3.3.3 Dílčí vážicí rozsahy jsou klasifikovány podle tabulky 2. Všechny dílčí vážicí rozsahy spadají do stejné třídy přesnosti, která je třídou přesnosti vah.

TABULKA 2

Váhy s vícenásobným rozsahem

$i = 1, 2, \dots, r$

i = číslo dílčího vážicího rozsahu

r = celkový počet dílčích vážicích rozsahů

třída	ověřovací dílek (e)	dolní mez váživosti (Min) minimální hodnota	počet ověřovacích dílků $n = Max_i/e_i$	
			minimální hodnota ⁽¹⁾ $n = Max_i/e_{(i+1)}$	maximální hodnota $n = Max_i/e_i$
I	0,001 $g \leq e_i$	100 e_1	50 000	--
II	0,001 $g \leq e_i \leq 0,05 g$	20 e_1	5 000	100 000
	0,1 $g \leq e_i$	50 e_1	5 000	100 000
III	0,1 $g \leq e_i$	20 e_1	500	10 000
IV	5 $g \leq e_i$	10 e_1	100	1 000

⁽¹⁾ Pro $i = r$ platí odpovídající sloupec tabulky 1, přičemž e je nahrazeno e_r .

4. Přesnost

- 4.1 Při použití postupů stanovených v § 3 nebo v § 4 nesmí chyba indikace překročit největší povolenou chybu indikace uvedenou v tabulce 3. V případě digitální indikace se chyba koriguje na zaokrouhlovací chybu.

Největší dovolené chyby platí pro netto hodnoty a hodnoty táry pro všechna možná zatížení s výjimkou předvolené táry.

TABULKA 3

Největší dovolené chyby

zatížení				největší dovolená chyba
třída I	třída II	třída III	třída IV	
$0 \leq m \leq 50\,000\text{ e}$	$0 \leq m \leq 5\,000\text{ e}$	$0 \leq m \leq 500\text{ e}$	$0 \leq m \leq 50\text{ e}$	$\pm 0,5\text{ e}$
$50\,000\text{ e} < m \leq 200\,000\text{ e}$	$5\,000\text{ e} < m \leq 20\,000\text{ e}$	$500\text{ e} < m \leq 2\,000\text{ e}$	$50\text{ e} < m \leq 200\text{ e}$	$\pm 1,0\text{ e}$
$200\,000\text{ e} < m$	$20\,000\text{ e} < m \leq 100\,000\text{ e}$	$2\,000\text{ e} < m \leq 10\,000\text{ e}$	$200\text{ e} < m \leq 1\,000\text{ e}$	$\pm 1,5\text{ e}$

- 4.2 Největší dovolené chyby při používání jsou dvojnásobkem největších dovolených chyb uvedených v odstavci 4.1.

5. Výsledky vážení musí být opakovatelné a musí být reprodukovatelné ostatními použitými indikačními zařízeními a ostatními použitými vyvažovacími metodami.

Výsledky vážení musí být dostatečně odolné vůči změnám polohy zátěže na nosiči zatížení.

6. Váhy musí reagovat na malé změny zatížení.

7. Ovlivňující veličiny a čas

- 7.1 Váhy tříd přesností II, III a IV, u nichž může nastat použití v nakloněné poloze, musí být dostatečně necitlivé na stupeň naklonění, ke kterému může dojít při normálních podmínkách instalace.

- 7.2 Váhy musí splňovat metrologické požadavky v teplotním rozsahu specifikovaném výrobcem. Hodnota tohoto rozsahu je minimálně rovna:

5°C pro váhy třídy I,

15°C pro váhy třídy II,

30°C pro váhy třídy III nebo IV.

Pokud výrobce teplotní rozsah neurčí, platí rozsah od -10°C do +40°C.

- 7.3 Váhy napájené z elektrické sítě musí splňovat metrologické požadavky za podmínek normálního kolísání napětí.

Váhy napájené baterií musí indikovat snížení napětí pod požadovanou minimální hodnotu a musí za těchto okolností buď nadále správně fungovat, nebo musí být automaticky vyřazeny z činnosti.

- 7.4 Elektronické váhy s výjimkou vah třídy I a II, u nichž je e menší než 1 g, musí splňovat metrologické požadavky za podmínek vysoké relativní vlhkosti při horní mezi svého teplotního rozsahu.
- 7.5 Zatěžování vah třídy II, III nebo IV po delší dobu musí mít zanedbatelný vliv na indikaci zatížení nebo indikaci nuly bezprostředně po odstranění zátěže.
- 7.6 Za jiných podmínek váhy musí buď nadále správně fungovat, nebo musí být automaticky vyřazeny z činnosti.

USPOŘÁDÁNÍ A KONSTRUKCE

- 8. Všeobecné požadavky
- 8.1 Váhy musí být takového uspořádání a konstrukce, aby si při správné instalaci a používání v prostředí, pro které jsou určeny, udržely své metrologické parametry. Hodnota hmotnosti musí být zobrazena.
- 8.2 Jsou-li elektronické váhy vystaveny rušivým vlivům, nesmí se na nich projevit účinky významných poruch, nebo tyto významné poruchy musí být automaticky detekovány a indikovány.

Elektronické váhy musí při automatické detekci signalizovat významné poruchy vizuálně nebo zvukově, a to po dobu, než uživatel zjedná nápravu nebo než porucha pomine.

- 8.3 Požadavky bodů 8.1 a 8.2 musí být plněny po dobu považovanou za normální z pohledu určeného použití vah.

Digitální elektronická zařízení musí vždy zajišťovat adekvátní kontrolu správného průběhu měřicího procesu indikačního zařízení a veškerého uchovávání a přenosu dat.

Při automatické detekci významné trvalé chyby musí elektronické váhy poskytovat vizuální nebo zvukový signál, a to po dobu, než uživatel zjedná nápravu nebo než chyba pomine.

- 8.4 Pokud je k elektronickým vahám připojeno prostřednictvím příslušného rozhraní vnější zařízení, metrologické parametry vah nesmějí být negativně ovlivněny.
- 8.5 Váhy nesmějí mít vlastnosti, které by usnadňovaly podvodné použití, přičemž možnosti jejich neúmyslného chybného použití musí být minimální. Komponenty, které uživatel nesmí rozebírat nebo justovat, musí být proti takovým činnostem zabezpečeny.
- 8.6 Váhy musí být uspořádány tak, aby dovozovaly snadný výkon kontrol stanovených tímto nařízením.

9. Indikace výsledků vážení a ostatních vážících hodnot

Indikace výsledků vážení a ostatních vážících hodnot musí být přesná, jednoznačná a nesmí svádět k omylům a indikační zařízení musí při normálních podmínkách použití umožňovat snadné čtení indikace.

Názvy a symboly jednotek uvedených v bodě 1 této přílohy musí vyhovovat ustanovením zvláštních právních předpisů⁶⁾, přičemž je navíc přidán symbol 'ct' pro metrický karát.

Indikace nesmí být možná nad horní mez váživosti (Max) zvýšenou o 9e.

Pomocné indikační zařízení je dovoleno pouze napravo od desetinné značky. Indikační zařízení s proměnným dílkem může být použito pouze dočasně a během jeho funkce musí být znemožněn tisk.

Sekundární indikace může být zobrazena za předpokladu, že nemůže být zaměněna za primární indikaci.

10. Tisk výsledků vážení a ostatních vážících hodnot

Tištěné výsledky musí být správné, vhodně identifikované a jednoznačné. Tisk musí být jasný, čitelný, nesmazatelný a trvalý.

11. Ustavování

V případě potřeby musí být váhy vybaveny ustavovacím zařízením a indikátorem polohy, dostatečně citlivým k tomu, aby umožňoval správnou instalaci.

12. Nulování

Váhy mohou být vybaveny nulovacími zařízeními. Činnost těchto zařízení musí umožnit přesné vynulování a nesmí způsobovat nesprávné výsledky měření.

13. Tárovací zařízení a tárovací zařízení s předvolbou

Váhy mohou mít jedno nebo více tárovacích zařízení a jedno tárovací zařízení s předvolbou. Činnost tárovacích zařízení musí umožnit přesné vynulování a musí zaručovat správné vážení netto hodnot. Činnost tárovacího zařízení s předvolbou musí zaručovat správné určení vypočtené netto hodnoty.

14. Váhy pro přímý prodej veřejnosti s horní mezí váživosti nepřevyšující 100 kg: dodatečné požadavky

Váhy pro přímý prodej veřejnosti musí zobrazovat všechny podstatné informace o vážící operaci a v případě vah s indikací ceny musí zákazníkovi jasně ukazovat výpočet ceny prodávaného výrobku.

Je-li indikována cena k zaplacení, musí být přesná.

Váhy s výpočtem ceny musí podstatné údaje zobrazovat dostatečně dlouho, aby je zákazník mohl správně přečíst.

Váhy s výpočtem ceny mohou provádět i jiné funkce než jen vážení po jednom kusu zboží a výpočet ceny za předpokladu, že všechny indikace vztahující se k jednotlivým úkonům jsou vytištěny jasně, jednoznačně a jsou vhodným způsobem uspořádány na lístku nebo cenovém štítku pro zákazníka.

Váhy se nesmějí vyznačovat žádnými vlastnostmi, které mohou přímo nebo nepřímo způsobovat indikace, jejichž interpretace není snadná nebo jednoznačná.

Váhy musí chránit zákazníky proti nesprávným prodejním transakcím způsobeným jejich chybnou funkcí.

Pomocná indikační zařízení a indikační zařízení s proměnným dílkem nejsou povolena.

Doplňková zařízení jsou povolena pouze v případě, že nemohou vést k podvodnému použití.

Váhy podobné vahám normálně používaným pro přímý prodej veřejnosti, které ale nesplňují požadavky tohoto oddílu, musí být v blízkosti displeje opatřeny neodstranitelným nápisem „Nesmí se používat pro přímý prodej veřejnosti“.

15. **Váhy s tiskem lístků a ceny**

Váhy s tiskem lístků a ceny musí splňovat požadavky na váhy s indikací ceny používané pro přímý prodej veřejnosti, pokud se tyto požadavky na příslušné váhy vztahují. Nesmí být možný tisk cenových lístků pod dolní mezí váživosti.

POSTUPY POSUZOVÁNÍ SHODY

1. ES přezkoušení typu

1.1 ES přezkoušení typu je postup, při kterém autorizovaná osoba certifikátem ověřuje, že váhy, které reprezentují zamýšlenou produkci, splňují požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.

1.2 Žádost o ES přezkoušení typu podává výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3, nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4, u autorizované osoby.

Žádost musí obsahovat

- název a adresu výrobce, pokud žádost podává dovozce, také jeho název a adresu,
- písemné prohlášení, že žádost nebyla podána u jiné autorizované osoby,
- technickou dokumentaci podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení vlády

Žadatel poskytne autorizované osobě váhy reprezentující zamýšlenou produkci, dále označované jako „typ“.

1.3 Autorizovaná osoba:

1.3.1 přezkoumá technickou dokumentaci a ověří, zda typ byl vyroben v souladu s touto dokumentací;

1.3.2 dohodne s žadatelem místo, kde bude provedeno přezkoumání anebo zkoušky;

1.3.3 provede nebo nechá provést příslušná přezkoumání anebo zkoušky, aby prověřil, zda řešení výrobce splňuje hlavní požadavky tam, kde nejsou aplikovány technické normy uvedené v § 2;

1.3.4 provede nebo nechá provést příslušná přezkoumání anebo zkoušky, aby prověřil, zda tam, kde se výrobce rozhodl aplikovat odpovídající normy, jsou tyto normy skutečně použity, a zajišťují tak shodu s hlavními požadavky.

1.4 Pokud typ splňuje ustanovení tohoto nařízení, autorizovaná osoba vydá žadateli při postupu podle § 3 certifikát o schválení typu nebo ES certifikát o schválení typu při postupu podle § 4. Tento certifikát obsahuje závěry zkoušek, podmínky pro jeho platnost, údaje nezbytné pro identifikaci schválených vah a popis jejich funkce, pokud je to důležité. K certifikátu o schválení typu jsou přiloženy veškeré důležité technické dokumenty, jako jsou výkresy a schémata.

Certifikát má platnost deset let od data jeho vydání a může být prodloužen o dalších deset let.

V případě, že dojde k podstatným změnám v konstrukci vah, například v důsledku použití nové techniky, platnost certifikátu může být omezena na dva roky a prodloužena na tři roky.

1.5 Autorizovaná osoba uchovává aktuální seznam:

- obdržených žádostí o přezkoušení typu,
- vydaných certifikátů o schválení typu,

- zamítnutých žádostí o certifikát typu,
- dodatků a změn již vystavených dokumentů.

Autorizovaná osoba mimo to neprodleně informuje orgán dozoru o zrušení certifikátů o schválení typu.

Autorizovaná osoba dá tyto informace k dispozici ostatním autorizovaným osobám.

- 1.6 Autorizovaná osoba notifikovaná v Evropském společenství při postupu podle § 4 oznamuje informace podle bodu 1.5 všem členským státům a neprodleně je informuje o zrušení certifikátů o schválení typu. Notifikované osoby ve státech Evropského společenství mohou obdržet kopie certifikátu, včetně jeho příloh.
- 1.7 Žadatel oznamuje autorizované osobě, která vydala certifikát o schválení typu, každou změnu schváleného typu.

Změna schváleného typu musí být schválena autorizovanou osobou, která vydala při postupu podle § 3 certifikát o schválení typu nebo ES certifikát o schválení typu při postupu podle § 4, pokud změny ovlivňují shodu se základními požadavky tohoto nařízení nebo předepsané podmínky použití vah. Toto dodatečné schválení se vydává ve formě dodatku k původnímu certifikátu o schválení typu.

2. ES prohlašování o shodě s typem (záruka jakosti výroby)
- 2.1 ES prohlašování o shodě s typem (záruka jakosti výroby) je postup, při kterém výrobce, který vyhověl povinnostem podle bodu 2.2 prohlašuje, že příslušné váhy, připadá-li to v úvahu, jsou ve shodě s typem popsaným při postupu podle § 3 v certifikátu o schválení typu nebo v ES certifikátu o schválení typu při postupu podle § 4 a splňují požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.

Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 připojí na každé váhy českou značku shody, nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 připojí označení CE a vystaví písemné prohlášení o shodě.

- 2.2 Výrobce musí mít adekvátně zavedený systém jakosti podle bodu 2.3 a musí podléhat ES dohledu podle bodu 2.4.

2.3 Systém jakosti

- 2.3.1. Výrobce podává žádost o schválení systému jakosti autorizované osobě.

Žádost obsahuje:

- závazek dostát povinnostem vyplývajícím ze schváleného systému jakosti,
- závazek udržovat schválený systém jakosti, aby byla zaručena jeho stálá vhodnost a efektivnost.

Výrobce poskytuje autorizované osobě nezbytné informace, zvláště pak dokumentaci systému jakosti a technickou dokumentaci vah.

- 2.3.2 Systém jakosti musí zaručovat shodu vah s typem, který je popsán při postupu podle § 3 v certifikátu o schválení typu nebo v ES certifikátu o schválení typu při postupu podle § 4, a s požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.

Všechny prvky, požadavky a opatření přijaté výrobcem musí být systematicky a řádně dokumentovány ve formě písemných předpisů, postupů a instrukcí. Tato dokumentace systému jakosti musí zajišťovat správnou interpretaci programů jakosti, plánů, příruček a záznamů.

Dokumentace musí obsahovat zejména odpovídající popis:

- cílů jakosti a organizační struktury, odpovědností a pravomocí vedení v oblasti jakosti výroby,
- výrobních procesů, kontroly jakosti a zajištění technických a systematických opatření, která budou uplatněna,
- zkoumání a zkoušení, která budou prováděna před výrobou, během výroby a po výrobě, a četnosti, se kterou budou prováděna,
- prostředků k monitorování dosažení požadované jakosti výroby a účinnosti systému jakosti.

- 2.3.3 Autorizovaná osoba přezkoumá a vyhodnotí systém jakosti, aby stanovila, zda vyhovuje požadavkům uvedeným v bodě 2.3.2. U systémů jakosti, které používají odpovídající harmonizované technické normy, předpokládá shodu s těmito požadavky.

Své rozhodnutí oznámí výrobci a informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a při postupu podle § 4 též notifikované osoby v Evropském společenství. Oznámení výrobci obsahuje závěry přezkoumání a v případě zamítnutí zdůvodnění tohoto rozhodnutí.

- 2.3.4 Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 a výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 poskytuje autorizované osobě, která schválila systém jakosti, informace o jakékoli inovaci systému jakosti ve vztahu ke změnám vyvolaným například novými technologiemi a novými koncepcemi jakosti.

- 2.3.5 Každá autorizovaná osoba, která zruší schválení systému jakosti, informuje o tom ostatní příslušné autorizované osoby a při postupu podle § 4 též notifikované osoby v Evropském společenství.

2.4 *ES dohled*

- 2.4.1 Účelem ES dohledu je zajistit, aby výrobce řádně plnil závazky vyplývající ze schváleného systému jakosti.

- 2.4.2 Výrobce umožní autorizované osobě za účelem kontroly přístup do prostor, kde probíhá výroba, kontrola, testování a skladování, a poskytne všechny nezbytné informace, zvláště pak:

- dokumentaci systému jakosti,
- technickou dokumentaci,
- záznamy o jakosti, například záznamy o kontrolách a zkouškách a údaje o kalibracích, záznamy o kvalifikaci příslušných pracovníků.

Autorizovaná osoba periodicky provádí audity s cílem ujistit se, že výrobce udržuje a aplikuje tento systém jakosti; výrobci předá o auditu záznam.

Kromě toho autorizovaná osoba může provádět neplánované návštěvy u výrobce. Během těchto návštěv může autorizovaná osoba provádět úplný nebo částečný audit. Výrobci poskytne záznam o návštěvě a případně záznam o auditu.

- 2.4.3 Autorizovaná osoba se přesvědčí, že výrobce udržuje a aplikuje schválený systém jakosti.

3. ES ověřování

- 3.1 ES ověřování je postup, při němž výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 zajišťuje a prohlašuje, že váhy, které byly zkontrolovány podle bodu 3.3, jsou, kde to připadá v úvahu, ve shodě s typem popsaným při postupu podle § 3 v certifikátu o přezkoušení typu nebo v ES certifikátu o přezkoušení typu při postupu podle § 4 a splňují požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.
- 3.2 Výrobce zajistí veškerá nezbytná opatření, aby byla ve výrobním procesu zajištěna shoda vah, kde to připadá v úvahu, s typem popsaným při postupu podle § 3 v certifikátu o přezkoušení typu nebo v ES certifikátu o přezkoušení typu při postupu podle § 4, a s požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.
- Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 připojí na každé váhy při postupu podle § 3 českou značku shody nebo označení CE při postupu podle § 4 a vystaví písemné prohlášení o shodě.
- 3.3 Autorizovaná osoba provede příslušné kontroly a zkoušky, aby ověřila shodu výrobku s požadavky tohoto nařízení na základě kontroly a zkoušení každých vah, jak je stanoveno v bodě 3.5.
- 3.4 U vah, na které se nevztahuje schvalování typu, musí být dokumentace vztahující se ke konstrukci vah podle přílohy č. 3 zpřístupněna autorizované osobě na její žádost.
- 3.5 Ověřování kontrolou a zkoušením jednotlivých vah
- 3.5.1 Všechny váhy se jednotlivě kontrolují a podrobují příslušným zkouškám stanoveným v příslušné technické normě (příslušných technických normách) podle § 2, nebo ekvivalentním zkouškám, s cílem ověřit, kde to připadá v úvahu, jejich shodu s typem popsaným v certifikátu o přezkoušení typu a s požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.
- 3.5.2 Na každé váhy, u nichž byla prokázána shoda s požadavky, autorizovaná osoba připojí nebo dá připojit své identifikační číslo a vydá písemný certifikát shody na základě provedených zkoušek.
- 3.5.3 Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 a výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 musí zajistit, aby byl schopen na požádání předložit certifikáty shody vystavené autorizovanou osobou.

4. ES ověřování celku

- 4.1 ES ověřování celku je postup, při němž výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3, nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4, zajišťuje a prohlašuje, že váhy univerzálně konstruované pro specifické použití, jimž byl vydán certifikát podle bodu 4.2, splňují požadavky tohoto nařízení, které se na ně vztahují.
- Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 připojí na každé váhy českou značku shody a výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 připojí na každé váhy označení CE, a vystaví písemné prohlášení o shodě.
- 4.2 Autorizovaná osoba váhy zkontroluje a provede příslušné zkoušky, stanovené v příslušné technické normě (příslušných technických normách) podle § 2, nebo ekvivalentní zkoušky, aby zaručila jejich shodu s příslušnými požadavky tohoto nařízení.

Na každé váhy, u nichž byla prokázána shoda s požadavky, autorizovaná osoba připojí nebo dá připojit své identifikační číslo a vystaví písemný certifikát shody na základě provedených zkoušek.

- 4.3 Účelem technické dokumentace týkající se konstrukce vah podle přílohy č. 3 k tomuto nařízení vlády je umožnit posouzení shody s požadavky tohoto nařízení a porozumět konstrukci, výrobě a funkci vah. Musí být zpřístupněna autorizované osobě.
- 4.4 Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 musí zajistit, aby byli schopni na požádání předložit certifikáty shody vydané autorizovanou osobou.

5. Společná ustanovení

- 5.1 ES prohlašování shody s typem (záruka jakosti výroby), ES ověřování a ES ověřování celků mohou být provedeny u výrobce nebo v jakémkoliv jiném místě, pokud přeprava na místo používání nevyžaduje demontáž vah, pokud uvedení vah do provozu na místě používání nevyžaduje jejich montáž nebo jinou technickou instalační práci, která by pravděpodobně ovlivnila jejich provoz, a pokud je vzata v úvahu hodnota gravitačního zrychlení v místě uvedení do provozu nebo pokud tyto váhy nejsou citlivé na změny gravitačního zrychlení. Ve všech ostatních případech musí být tato ověření provedena na místě používání vah.
- 5.2 Pokud jsou váhy citlivé vůči změnám gravitace, postupy uvedené v bodě 5.1 mohou být provedeny ve dvou stupních, kde druhý stupeň zahrnuje všechna přezkoumání a zkoušky, jejichž výsledek je závislý na gravitaci, a první stupeň zahrnuje všechna ostatní přezkoumání a zkoušky. Druhý stupeň se provede v místě používání vah. Jestliže budou v České republice stanoveny na jejím území gravitační zóny, pak výraz „v místě používání vah“ může být chápán ve smyslu „v gravitační zóně, ve které jsou váhy používány.“
- 5.3.1 Jestliže výrobce zvolil možnost uskutečňovat jeden z postupů uvedených v bodu 5.1 ve dvou stupních a jestliže tyto dva stupně provádějí různé subjekty, musí být váhy, které prošly prvním stupněm, opatřeny identifikačním číslem autorizované osoby, která se tohoto stupně účastnila.
- 5.3.2 Subjekt, který provedl první stupeň postupu, vydá pro každé váhy certifikát obsahující nezbytné údaje pro identifikaci vah a specifikaci provedených kontrol a zkoušek.
Subjekt, který provádí druhý stupeň postupu, uskuteční kontroly a zkoušky, které ještě nebyly provedeny.
Výrobce nebo dovozce při postupu podle § 3 nebo výrobce nebo zplnomocněný zástupce při postupu podle § 4 musí zajistit, aby byl schopen na požádání předložit certifikáty vydané autorizovanou osobou.
- 5.3.3 Výrobce, který se v prvním stupni rozhodl pro prohlášení o shodě s typem (záruka jakosti výroby), může ve druhém stupni buď použít stejný postup, nebo se může rozhodnout pro ověření.
- 5.3.4 Po ukončení druhého stupně se na váhy při postupu podle § 3 připojí česká značka shody nebo označení CE při postupu podle § 4 společně s identifikačním číslem autorizované osoby, která se zúčastnila druhého stupně.

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

Technická dokumentace musí srozumitelně vystihovat konstrukci, výrobu a funkci výrobku a umožňovat posouzení, zda výrobek vyhovuje požadavkům tohoto nařízení.

Dokumentace pro posouzení obsahuje v potřebné míře:

- všeobecný popis typu,
- koncepční uspořádání, výrobní výkresy a plány komponent, podsestav, obvodů ,
- popisy a vysvětlivky nezbytné pro porozumění výše uvedeným dokumentům včetně funkce vah,
- seznam plně nebo částečně aplikovaných norem podle § 2 a popisy řešení přijatých k tomu, aby byly splněny hlavní požadavky tam, kde normy uvedené v § 2 nebyly uplatněny,
- výsledky konstrukčních výpočtů, přezkoušení,
- zkušební zprávy,
- při postupu podle § 3 certifikát o schválení typu nebo ES certifikát o schválení typu při postupu podle § 4 a výsledky odpovídajících zkoušek na vahách obsahujících části identické s těmi, které byly použity v konstrukci.

OZNAČOVÁNÍ

1. Váhy podléhající postupům posuzování shody

1.1 Tyto váhy se opatřují:

- a) při postupu podle § 3 českou značkou shody doplněnou o poslední dvojčíslí roku, ve kterém byla tato značka připojena, nebo při postupu podle § 4 označením CE, k němuž se připojuje identifikační číslo autorizované osoby a poslední dvojčíslí roku, ve kterém bylo toto označení připojeno.

Výše uvedené označení a nápisy musí být na vahách umístěny zřetelně blízko sebe,

- b) zelenou nálepkou ve tvaru čtverce o rozměrech nejméně 12,5 mm x 12,5 mm, opatřenou velkým písmenem „M“, černě vytištěným,

c) následujícími nápisy:

- číslem certifikátu o schválení typu při postupu podle § 3 nebo při postupu podle § 4 číslem ES certifikátu o schválení typu, pokud existují,
- značkou nebo názvem výrobce,
- třídou přesnosti umístěnou v oválu nebo mezi dvěma horizontálními linkami spojenými dvěma polokružky,
- horní mezí váživosti ve tvaru Max ...,
- dolní mezí váživosti ve tvaru Min ...,
- ověřovacím dílkem ve tvaru $e = \dots$

a popř. dále:

- výrobním číslem,
- identifikační známkou na každé jednotce, pokud se váhy skládají z oddělených, ale propojených jednotek,
- dílkem stupnice, pokud se liší od e , ve tvaru $d = \dots$,
- horní mezí přičítacího tárovacího zařízení ve tvaru $T = + \dots$,
- horní mezí odčítacího tárovacího zařízení ve tvaru $T = - \dots$,
- nosností, pokud se liší od Max, ve tvaru Lim ...,
- dílkem tárovacího zařízení, pokud se liší od d ve tvaru $d_T = \dots$,
- speciálními teplotními limity ve tvaru $\dots^\circ\text{C} / \dots^\circ\text{C}$,
- poměrem mezi nosičem zatížení a zatížením.

1.2 Váhy musí být příslušně upraveny pro umístění nápisů. Nápisy nesmí být možné odstranit bez jejich poškození a tyto nápisy musí být viditelné v normální provozní poloze vah.

- 1.3 Tam, kde je použit štítek s údaji, musí být možné tento štítek zaplombovat, ledaže jej nelze sejmout bez jeho zničení. Pokud je štítek zaplombovatelný, musí být možné na něj umístit kontrolní značku.
- 1.4 Nápis Max, Min, e, d musí být také uvedeny v blízkosti indikace výsledků, pokud tam již nejsou umístěny.
- 1.5 Každé zařízení na měření zátěže, které je připojeno nebo může být připojeno k jednomu nebo více nosičům zatížení, musí být opatřeno odpovídajícími nápisy, které se vztahují k těmto nosičům zatížení.

2. Ostatní váhy

Ostatní váhy musí být opatřeny:

- značkou nebo názvem výrobce,
- horní mezí váživosti ve tvaru Max

Tyto váhy nesmějí být opatřeny nálepkami uvedenými v bodě 1.1, písmeno b).

3. Symbol omezeného používání

Tento symbol sestává z velkého písmene „M“ černě vytištěného na čtvercovém červeném pozadí o délce strany minimálně 25 mm se dvěma protínajícími se úhlopříčkami tvořícími kříž.

MINIMÁLNÍ POŽADAVKY, KTERÉ MUSÍ BÝT VZATY V ÚVAHU PŘI AUTORIZACI

Minimální požadavky, které se uplatňují při autorizaci

1. Žadatel musí disponovat nezbytnými zaměstnanci, prostředky a vybavením.
2. Zaměstnanci musí mít technické schopnosti a profesní bezúhonnost.
3. Žadatel musí při provádění zkoušek, přípravě zpráv, vydávání certifikátů a dohledu požadovaných tímto nařízením pracovat nezávisle na všech kruzích, skupinách nebo osobách majících přímý nebo nepřímý zájem na vahách s neautomatickou činností.
4. Zaměstnanci musí zachovávat služební tajemství.
5. Žadatel musí uzavřít pojištění odpovědnosti za škodu.
6. Splnění podmínek pod body 1 a 2 pravidelně ověřuje Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.



Vydává a tiskne: Tiskárna Ministerstva vnitra, p. o., Bartůňkova 4, pošt. schr. 10, 149 01 Praha 415, telefon (02) 792 70 11, fax (02) 795 26 03 – Redakce: Ministerstvo vnitra, Nad Štolou 3, pošt. schr. 21/SB, 170 34 Praha 7-Holešovice, telefon: (02) 614 32341 a 614 33502, fax (02) 614 33502 – Administrace: písemné objednávky předplatného, změny adres a počtu odebíraných výtisků – MORAVIAPRESS, a. s., U Póny 3061, 690 02 Břeclav, telefon 0627/305 161, fax: 0627/321 417. Objednávky ve Slovenské republice přijímá a titul distribuuje Magnet-Press Slovakia, s. r. o., Teslova 12, 821 02 Bratislava, tel./fax: 00421 7 525 46 28, 525 45 59. Roční předplatné se stanovuje za dodávku kompletního ročníku včetně rejstříku a je od předplatitelů vybíráno formou záloh ve výši oznámené ve Sbírce zákonů. Závěrečné vyúčtování se provádí po dodání kompletního ročníku na základě počtu skutečně vydaných částek (první záloha na rok 2000 činí 2000,- Kč) – Vychází podle potřeby – Distribuce: celoroční předplatné i objednávky jednotlivých částek – MORAVIAPRESS, a. s., U Póny 3061, 690 02 Břeclav, telefon: 0627/305 179, 305 153, fax: 0627/321 417. Internetová prodejna: www.sbirkyzakonu.cz – Drobný prodej – Benešov: HAAGER – Potřeby školní a kancelářské, Masarykovo nám. 101; Bohumín: ŽDB, a. s., technická knihovna, Bezručova 300; Brno: GARANCE-Q, Koliště 39, Knihkupectví ČS, Kapucínské nám. 11, Knihkupectví M. Ženíška, Květinářská 1, M.C.DES, Cejl 76, SEVT, a. s., Česká 14; České Budějovice: PROSPEKTRUM, Kněžská 18, SEVT, a. s., Krajinská 38; Hradec Králové: TECHNOR, Hořická 405; Cheb: EFREX, s. r. o., Karlova 31; Chomutov: DDD Knihkupectví – Antikvariát, Ruská 85; Kadaň: Knihárství – Přibíková, J. Švermy 14; Kladno: eL VaN, Ke Stadionu 1953; Klatovy: Krameriovo knihkupectví, Klatovy 169/I.; Liberec: Podještědské knihkupectví, Moskevská 28; Most: Knihkupectví Šeříková, Ilona Růžicková, Šeříková 529/1057; Napajedla: Ing. Miroslav Kuččík, Svatoplukova 1282; Olomouc: BONUM, Ostružnická 10, Tycho, Ostružnická 3; Ostrava: LIBREX, Nádražní 14, Profesio, Hollarova 14, SEVT, a. s., Dr. Šmerala 27; Pardubice: LEJHANEC, s. r. o., Sladkovského 414, PROSPEKTRUM, nám. Republiky 1400 (objekt GRAND); Plzeň: ADMINA, Úslavská 2, EDICUM, Vojanova 45, Technické normy, Lábkova pav. č. 5; Praha 1: Dům učebnic a knih Černá Labuť, Na Poříčí 25, FIŠER-KLEMENTINUM, Karlova 1, KANT CZ, s. r. o., Hybernská 5, LINDE Praha, a. s., Opletalova 35, Moraviapress, a. s., Na Florenci 7-9, tel.: 02/232 07 66, PROSPEKTRUM, Na Poříčí 7; Praha 2: ANAG – sdružení, Ing. Jiří Vítek, nám. Míru 9, Národní dům; NEWSLETTER PRAHA, Šafaříkova 11; Praha 4: PROSPEKTRUM, Nákupní centrum Budějovická, Olbrachtova 64, SEVT, a. s., Jihlavská 405; Praha 5: SEVT, a. s., E. Peškové 14; Praha 6: PPP – Staňková Isabela, Puškinovo nám. 17; Praha 8: JASIPA, Zenklova 60; Praha 10: Abonentní tiskový servis, Hájek 40, Uhřetěves, BMSS START, areál VÚ JAWA, V Korytech 20; Píseň: Knihkupectví EM-ZET, Bartošova 9; Sokolov: KAMA, Kalousek Milan, K. H. Borovského 22; Šumperk: Knihkupectví D-G, Hlavní tř. 23; Tábor: Milada Šimonová – EMU, Budějovická 928; Teplice: L + N knihkupectví, Kapelní 4; Trutnov: Galerie ALFA, Bulharská 58; Ústí nad Labem: Severočeská distribuční, s. r. o., Havířská 327, tel.: 047/560 38 66, fax: 047/560 38 77; Zábřeh: Knihkupectví PATKA, Žižkova 45; Žatec: Prodejna U Pivovaru, Žižkovo nám. 76. Distribuční podmínky předplatného: jednotlivé částky jsou expedovány neprodleně po dodání z tiskárny. Objednávky nového předplatného jsou vyřizovány do 15 dnů a pravidelné dodávky jsou zahajovány od nejbližší částky po ověření úhrady předplatného nebo jeho zálohy. Částky vyšle v době od zaevidování předplatného do jeho úhrady jsou doposílány jednorázově. Změny adres a počtu odebíraných výtisků jsou prováděny do 15 dnů. Reklamac: informace na tel. čísle 0627/305 168. V písemném styku vždy uvádějte IČO (právnícká osoba), rodné číslo (fyzická osoba). Podávání novinových zásilek povoleno Českou poštou, s. p., Odštěpný závod Jižní Morava Ředitelství v Brně č. j. P/2-4463/95 ze dne 8. 11. 1995.