

ÚŘEDNÍ LIST

Československé republiky

Částka 41.

V Praze dne 27. dubna 1956.

Cena 40 haléřů.

OBSAH:

(79. a 80.) 79. Vyhláška Státního výboru pro výstavbu, kterou se stanoví směrnice pro tvorbu cen některých prací montážních a stavebních.

80. Vyhláška úřadu pro normalisaci, kterou se vyhláší technické státní normy pro otáčky vřeten

obráběcích strojů, pro obráběcí stroje na kovy, pro frézky, pro destičky z rychlořezné oceli, pro obrážecí nože kotoučové a pro odvalovací frézy na kuželová kola.

President republiky Antonín Zápotocký na návrh, který mu předložil předseda vlády Viliam Široký na základě usnesení Ústředního výboru Komunistické strany Československa a po projednání v Ústředním výboru Národní fronty,

odvolal Dr. Alexeje Čepičku z funkce prvního náměstka předsedy vlády a ministra národní obrany, a

jmenoval prvního náměstka ministra národní obrany Bohumíra Lomského ministrem a pověřil jej řízením ministerstva národní obrany.

Nově jmenovaný ministr národní obrany Bohumír Lomský složil dne 25. dubna 1956 do rukou presidenta republiky Antonína Zápotockého ústavou předepsaný slib.

79.

VYHLÁŠKA

Státního výboru pro výstavbu

ze dne 7. března 1956,

kteřou se stanoví směrnice pro tvorbu cen některých prací montážních a stavebních.

Státní výbor pro výstavbu vyhláší podle § 25 vládního nařízení č. 28/1954 Sb., o působnosti v oboru plánování a tvorby cen:

§ 1.

Úvodní ustanovení.

(1) Podle této vyhlášky se tvoří ceny:

- a) montáží strojů a zařízení, jež nejsou zahrnuty v platných cenících montážních prací stroju a zařízení,
- b) prací stavebních (na kovových konstrukcích budov a jiných staveb, rozvodech elektrické energie, dálkového elektrického vedení, spojů a pod.), pro něž nejsou vydány ani ceníky ani sborníky rozpočtových sazeb.

(2) Podle této vyhlášky se tvoří ceny prací uvedených v odstavci 1, i když se nevypracovává projektová a rozpočtová dokumentace podle předpisů vládního výboru pro výstavbu.

Stanovení a tvorba cen.

§ 2.

Ceny prací, jež jsou svým rozsahem nebo charakterem srovnatelné s pracemi zahrnutými v platných cenících, stanoví generální projektant na úrovni položek uvedených v těchto cenících pro srovnatelné práce. Takto stanovené ceny musí generální projektant projednat podle předpisů vládního výboru pro výstavbu o sestavování projektové a rozpočtové dokumentace pro příslušný druh výstavby.

§ 3.

Ceny prací, jež nejsou svým rozsahem nebo charakterem srovnatelné s pracemi zahrnutými v platných cenících, přezkouší generální projektant podle rozpočtů dodavatelů prací (dále jen „dodavatelé“) podle ustanovení § 4. Není-li dodavatel znám, určí ho dodavatelské ministerstvo do 10 dnů po obdržení žádosti generálního projektanta.

Podklady a lhůty pro sdělení ceny.

§ 4.

(1) Generální projektant je povinen, při žádosti o sdělení ceny prací uvedených v § 3, odevzdat dodavateli tyto podklady:

- a) název a charakteristiku strojů a zařízení,
- b) technický popis, specifikaci, váhy a způsob odvávek strojů a zařízení podle údajů výrobců,

- c) dispoziční výkres,
- d) specifikaci základního materiálu,
- e) zvláštní přejímací podmínky,
- f) pracovní podmínky,
- g) jméno a sídlo dřívějšího dodavatele a jím fakturovanou cenu, jestliže jde o práci, o níž je projektantovi známo, že byla již dříve provedena nebo nabízena.

(2) Nejsou-li údaje odevzdané dodavateli podle odstavce 1 dostatečné pro stanovení ceny práce, je dodavatel povinen do 15 dnů ode dne, kdy je obdržel, požádat generálního projektanta o jejich vyjasnění a doplnění

(3) Dodavatel je povinen nejpozději do 28 dnů ode dne, kdy obdržel dostatečné technické údaje, navrhnout generálnímu projektantu závaznou cenu prací s kalkulací v rozsahu a členění typového kalkulačního vzorce pro stavebně montážní organizace a technické podmínky důležité s hlediska provádění práce.

(4) Vyžádá-li si generální projektant od dodavatele cenu prací jen pro potřebu vypracování souhrnného předběžného rozpočtu výstavby, nemůže-li dodavatel odevzdat všechny technické údaje uvedené v odstavci 1, nesmí cenu sdělenou mu dodavatelem použít k jiným účelům. Dodavatel je povinen sdělit takovou cenu nejpozději do 28 dnů ode dne, kdy obdržel žádost generálního projektanta, a ve svém sdělení výslovně uvést, že nejde o závaznou cenu podle odstavce 3. Odpovědnost generálního projektanta za dodržení celkové rozpočtové ceny stavby při vypracování dalšího stupně projektové a rozpočtové dokumentace podle příslušných předpisů*) zůstává nedotčena.

(5) Potřebuje-li dodavatel k uskutečnění práce poddodávku, jejíž cenu nelze stanovit podle platných ceníků, je poddodavatel povinen navrhnout dodavateli na jeho žádost nejpozději do 20 dnů závaznou cenu s kalkulací podle odstavce 3. Dodavatel je povinen přezkoušet přiměřenost této ceny.

§ 5.

Dodavatel se může dohodnout s generálním projektantem, který odpovídá za včasné dokončení projektu, na lhůtách delších, než je stanoveno v § 4 odst. 3.

§ 6.

(1) Generální projektant je povinen přezkoušet přiměřenost navrhované ceny posouzením objemu a obtížnosti podle zkušeností obdobných prací. Zjistí-li, že cena prací udaná dodavatelem je přiměřená, schválí ji; jinak sdělí dodavateli své řádně odůvodněné námítky.

(2) Dodavatel je povinen do 10 dnů po obdržení námitek projednat je s generálním projektantem; nedojde-li k dohodě, projedná generální projektant sporné otázky s ministerstvem nadřízeným dodavateli.

(3) Nedojde-li k dohodě o ceně mezi generálním projektantem a ministerstvem dodavatele nebo skončí-li generální projektant práci na rozpočtu, aniž bylo docíleno dohody mezi ním a ministerstvem dodavatele, uvede v rozpočtu cenu prací podle vlastního

*) Vládní nařízení č. 28/1952 Sb., o projektové a rozpočtové dokumentaci investic.

propočtu a ministerstvu investora odevzdá podklady potřebné k vyřízení sporných otázek.

(4) Ministerstvo dodavatele je povinno projednat sporné otázky s ministerstvem investora do 28 dnů ode dne, kdy obdrželo námítky generálního projektanta. Ministerstvo investora informuje o výsledcích jednání generálního projektanta.

Všeobecná ustanovení.

§ 7.

(1) Cen prací stanovených podle této vyhlášky se použije pro rozpočtové dokumentace, požadavkové listy a hospodářské smlouvy. Pokud jednání o závazné ceně není skončeno, uvede odběratel v požadavkových listech cenu navrženou dodavatelem.

(2) Cen stanovených podle této vyhlášky se použije při sestavování návrhu technicko-montážního plánu dodavatele. Jestliže v době sestavení návrhu tohoto plánu není jednání o závazné ceně skončeno, použije dodavatel ceny, kterou sdělil generálnímu projektantovi. Ve výkazech o plnění plánu se však uvede cena schválená.

§ 8.

(1) Ceny prací lze zvýšit jen při prokazatelném zvýšení jejich rozsahu požadovaném odběratelem. Nové ceny musí být sjednány mezi dodavatelem a odběratelem a dohodnuty s generálním projektantem.

(2) Dodavatel je povinen provést snížení celkových a jednotkových cen prací v případech, kdy změny jejich rozsahu znamenají snížení počtu měrných jednotek, vlastních nákladů, jakož i v ostatních případech, kdy tohoto snížení bylo dosaženo nezávisle na dodavateli.

§ 9.

(1) Za rozpočty prací odpovídá generální projektant.

(2) Za správnost ceny prací odpovídá podnik provádějící práce. Tím není dotčena odpovědnost odběratele za dodržování cenových předpisů.

(3) Dodavatelské ministerstvo činí opatření k zamezení zvyšování cen a k doplnění dosavadních ceníků.

(4) Investiční banka ve smyslu příslušných předpisů kontroluje, zda se ceny prací nezvyšují.

§ 10.

Tato vyhláška nabývá účinnosti

- a) dnem 1. března 1956 pro práce, pro něž projektová a rozpočtová dokumentace nebyla dosud schválena,
- b) dnem 1. července 1956 pro práce, u nichž je rozpočtová cena stanovena odhadem a které jsou fakturovány podle skutečných nákladů, bez ohledu na to, zda pro ně byla schválena projektová a rozpočtová dokumentace či nikoli,
- c) dnem 1. ledna 1957 pro ostatní práce, zejména též pro práce na objektech, pro něž je schválena projektová a rozpočtová dokumentace, které budou prováděny po 1. lednu 1957.

Ministr-předseda

Státního výboru pro výstavbu:

Beran v. r.

80.

VYHLÁŠKA

úřadu pro normalisaci

ze dne 5. dubna 1956,

kterou se vyhláší technické státní normy pro otáčky, vřeten obráběcích strojů, pro obráběcí stroje na kovy, pro frézky, pro destičky z rychlořezné oceli, pro obráběcí nože kotoučové a pro odvalovací frézy na kuželová kola.

Úřad pro normalisaci vyhláší podle § 8 vládního nařízení č. 45/1951 Sb., o technické normalisaci:

§ 1.

* (1) Technickými státními normami od 1. června 1956 jsou normy:

ČSN 20 0006 „Otáčky vřeten obráběcích strojů“

ČSN 20 0007 „Posuvy obráběcích strojů“.

Tyto normy jsou směrné.

(2) Normy určují počet, velikost, odstupňování a dovolené úchytky otáček vřeten obráběcích strojů a posuvů obráběcích strojů při plném zatížení hlavního hnacího elektromagnetu.

§ 2.

* Technickými státními normami od 1. července 1956 jsou normy:

ČSN 20 0010 „Souslednost pohybů na obráběcích strojích. Všeobecná ustanovení“

ČSN 20 0011 „Souslednost pohybů na obráběcích strojích. Přehled“

ČSN 20 0012 „Souslednost pohybů na hrotových soustruzích“

ČSN 20 0013 „Souslednost pohybů na revolverových soustruzích“

ČSN 20 0014 „Souslednost pohybů na svislých soustruzích s jedním stojanem“

ČSN 20 0015 „Souslednost pohybů na svislých soustruzích s dvěma stojany“

ČSN 20 0016 „Souslednost pohybů na svislých vrtačkách“

ČSN 20 0017 „Souslednost pohybů na otočných vrtačkách“

ČSN 20 0018 „Souslednost pohybů na vodorovných vyvrtávačkách“

ČSN 20 0019 „Souslednost pohybů na vodorovných frézách“

ČSN 20 0020 „Souslednost pohybů na svislých frézách“

ČSN 20 0021 „Souslednost pohybů na svislých obražkách“

ČSN 20 0022 „Souslednost pohybů na vodorovných obražkách“

ČSN 20 0023 „Souslednost pohybů na hoblovkách“

ČSN 20 0024 „Souslednost pohybů na hrotových bruskách“

ČSN 20 0025 „Souslednost pohybů na universálních bruskách na nástroje“

ČSN 20 0026 „Souslednost pohybů na rovinných bruskách vodorovných“

ČSN 20 0027 „Souslednost pohybů na rovinných bruskách svislých“

ČSN 20 0028 „Souslednost pohybů na bruskách na vnitřní broušení“.

Tyto normy jsou směrné.

(2) Norma ČSN 20 0010 je norma kmenová; ostatní normy obsahují zejména vyobrazení předmětů, jichž se týkají. Normy nahrazují ČSN 1118 z roku 1934, tab. I až XVII.

§ 3.

(1) Norma ČSN 20 0420 „Frézky. Velikosti“ je od 1. dubna 1956 technickou státní normou.

(2) Norma platí pro všechny konstrukce základních druhů frézek, t. j. pro frézky vodorovné, svislé a universální. Nahrazuje ČSN 20 0420 z listopadu 1948;

§ 4.

* (1) Technickými státními normami od 1. dubna 1956 jsou normy:

ČSN 22 0700 „Břitové destičky z nástrojové oceli rychlořezné na nože na obrábění kovů“

ČSN 22 0710 „Břitové destičky na pravé ubírací nože přímé s úhlem nastavení 45°“

ČSN 22 0711 „Břitové destičky na levé ubírací nože přímé s úhlem nastavení 45°“

ČSN 22 0712 „Břitové destičky na pravé ubírací nože přímé s úhlem nastavení 60°“

ČSN 22 0713 „Břitové destičky na levé ubírací nože přímé s úhlem nastavení 60°“

ČSN 22 0714 „Břitové destičky na nože rohové pravé vnější a rohové vnitřní“

ČSN 22 0715 „Břitové destičky na levé vnější nože rohové“

ČSN 22 0718 „Břitové destičky na pravé ubírací nože stranové“

ČSN 22 0719 „Břitové destičky na levé ubírací nože stranové“

ČSN 22 0720 „Břitové destičky na ubírací nože ohnuté a ubírací nože vnitřní“

ČSN 22 0724 „Břitové destičky na nože hladicí“

ČSN 22 0726 „Břitové destičky na nože nabírací“

ČSN 22 0730 „Břitové destičky na zaoblovací nože“

ČSN 22 0732 „Břitové destičky na zaoblovací nože rohové“

ČSN 22 0734 „Břitové destičky na pravé zaoblovací nože vypouklé“

ČSN 22 0735 „Břitové destičky na levé zaoblovací nože vypouklé“

ČSN 22 0736 „Břitové destičky na drážkovací nože“ (směrná)

ČSN 22 0742 „Břitové destičky na pravé zaoblovací nože vyduté“

ČSN 22 0743 „Břitové destičky na levé zaoblovací nože vyduté“

(2) Norma ČSN 22 0700 obsahuje přehled a vyobrazení; ostatní normy udávají zejména základní roz-

* Tyto normy tvoří sadu.

měry, materiál a dovolené úchytky jednotlivých druhů břitových destiček.

§ 5.

* (1) Technickými státními normami od 1. července 1956 jsou normy:

ČSN 22 2505 „Obrážecí nože kotoučové na evolventní ozubení. Přehled“

ČSN 22 2506 „Obrážecí nože kotoučové na evolventní ozubení. Základní ustanovení“

ČSN 22 2570 „Obrážecí nože kotoučové s přímými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$ “

ČSN 22 2571 „Obrážecí nože kotoučové s přímými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$ “

ČSN 22 2572 „Obrážecí nože kotoučové s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 15^\circ$ “

ČSN 22 2573 „Obrážecí nože kotoučové s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 15^\circ$ “

ČSN 22 2574 „Obrážecí nože kotoučové s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 23^\circ$ “

ČSN 22 2575 „Obrážecí nože kotoučové s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 23^\circ$ “

ČSN 22 2576 „Obrážecí nože kotoučové miskové s přímými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$ “

ČSN 22 2577 „Obrážecí nože kotoučové miskové s přímými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$ “

ČSN 22 2580 „Obrážecí nože kotoučové se stopkou s přímými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$ “

ČSN 22 2581 „Obrážecí nože kotoučové se stopkou s přímými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$ “

ČSN 22 2582 „Obrážecí nože kotoučové se stopkou s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 15^\circ$ “

ČSN 22 2583 „Obrážecí nože kotoučové se stopkou s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 15^\circ$ “

ČSN 22 2584 „Obrážecí nože kotoučové se stopkou s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 20^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 23^\circ$ “

ČSN 22 2585 „Obrážecí nože kotoučové se stopkou s šikmými zuby. Úhel záběru $\alpha = 15^\circ$. Úhel sklonu zubů $\beta = 23^\circ$ “

Tyto normy jsou směrné.

(2) Norma ČSN 22 2505 obsahuje přehled a vyobrazení; ostatní normy udávají zejména základní rozměry, materiál a provedení jednotlivých druhů obrážecích nožů.

§ 6.

* (1) Technickými státními normami od 1. června 1956 jsou normy:

ČSN 22 2605 „Odvalovací frézy na kuželová kola se zuby zakřivenými v evolventě. Základní ustanovení“

ČSN 22 2660 „Odvalovací frézy na kuželová kola s úhlem záběru $\alpha = 20^\circ$ “

ČSN 22 2661 „Odvalovací frézy na kuželová kola s úhlem záběru $\alpha = 17^\circ 30'$ “

ČSN 22 2662 „Odvalovací frézy na kuželová kola s úhlem záběru $\alpha = 15^\circ$ “

Tyto normy jsou směrné.

(2) Normy platí jen pro odvalovací frézy na kuželová kola se zuby zakřivenými v evolventě používané na frézách systému Klingelnberg, a to pro stroje FK nebo AFK 75, 100, 150 a 200.

Za předsedu:

Ing. Dostal v. r.